

										I0007L/T									
										其余 1.6									
										技术要求 1. 测量基准面及测量尺面一次性线切割出，表面粗糙度$\frac{1.6}{\sqrt{ }}$。 2. 测量基准面及测量尺面不允许倒棱。 3. 板厚2.5~3mm。 4. 在0.2和0.3测量尺处打上“L”和“H”标识，字高3.5深0.3。 5. 硬度$\geq$HRC50。									
借（通）用件登记																			
旧底图总号																			
底图总号																			
签 字										3Cr13									
日期										重庆机电控股集团铸造有限公司									
标记 处数 更改文件名 签 字 日期										涂料浸涂测厚尺									
日 期 设 计 徐光辉										图 样 标 记 重 量 比 例									
档案员 日期										1:1									
日 期										共 张 第 张									
										L/TL0001									