



ZUŠLECHTĚNO NA 210...260HB
MEZNÍ ÚCHYLKY :KOLMO NA SMĚR RÁZU +2,4; -1,2
ROVNOBĚŽNĚ VE SMĚRU RÁZU +2,4; -1,2

ÚKOSY 1:10
NEKÓTOVANÉ HRANY ZAOBLENY R3
PŘESAZENÍ V ŠÍŘCE 1,2 ,VDÉLCE 1,2
OTŘEP V ŠÍŘCE 1,2 ,V DÉLCE 1,2
VÝKOVEK DLE ČSN 429030.9
PRŮHYB 0,5
JEHLA PO OSTRŽENÍ A DĚROVÁNÍ MAX.2,4

DLE ISO 2768-mK				(14 220.6)			
16MnCr5				8,04			
Podst. kresl.	Název - Rozměr	Polotovar	Mat. konečný	Mat. výchozí	Hrdo. odpadu	Číslo kresl.	Hrdo. kresl.
Poznámka	CAD			Celková čistá hmot. v kg:			
1:1	Měřtko	20.5.2014	Štros				
	Přezkoušel						
	Norm. ref.						
	Výr. projedn.	Schválil	Č. temp.				
Dne							
Typ SKA				Starý výkres			
Název				Nový výkres			
RUKOJEŤ							
VÝKOVEK							
				1-5260-060			
				Počet listů			
				List			