

大型铸锻件行业在我国的发展研究

王双庆

(中国第一重型机械股份公司, 黑龙江 齐齐哈尔 161042)

摘要: 一个国家其综合国力的大小有很多标准来衡量, 而大型铸锻件水平是其中之一。我国改革开放带来了很多的觐觐以及挑战, 由于技术的革新, 我国的大型铸锻件行业在技术上有了很大的创新和进步, 无论是生产质量还是制造形式, 都不同于以往, 制造水平不断的得到完善, 铸造体系不断的向着更加高级的形式发展, 为我国其他工业生产领域提供了大量优质的服务以及产品, 促进国防建设的发展, 满足经济建设的需要, 在我国的社会建设中做出了不可估量的贡献。文章通过对当前铸锻件市场的分析, 结合我国铸锻件行业所面临的现状, 指出只有减小同国际先进国家之间技术上产品上的差距, 并有效提高我国的生产装备自动化水平、扩大规模、控制成本, 才能够增加行业竞争力。

关键词: 行业; 大型铸锻件; 发展

中图分类号: F592

文献标识码: A

我国的大型铸锻件行业具有其特殊性, 但是对于我国的综合国力的衡量, 其发展又是必不可少的标准之一。我国改革开放后, 通过多种形式的行业改造, 从技术上增加了铸锻件行业的国际竞争力, 通过一些现金技术的引进, 加之自我创新, 结合新设备的应用, 在我国铸锻件产品生产特点的基础上, 我国的铸锻件制造逐步形成了较为完善的体系, 从规模水平上达到了一个具有一定竞争力的水平, 为我国重工领域的发展提供了基础的服务以及优质的产品, 促进了国防以及经济建设。

一、经济特性分析

作为劳动以及技术密集性较大的行业, 大型铸锻件行业具有其特殊性。其行业的建设周期较长, 并且需要大规模的投资且高投入带来的产出量却不大, 并且其产品单件是无法形成批量的, 并且由于一些外部的限制, 使得我国在铸锻件行业中的发展同国际发达国家相比, 仍旧较为缓慢。行业所面临的压力不但包括短缺压力还包括过剩压力。在这样复杂的新形势下, 我国的铸锻件行业为了更好的适应时代的要求, 结合市场需求以及国家政策, 做出了一系列的产业调整。通过调整对我国铸锻件行业的产品结构进行了优化, 实现了技术的升级以及产品的更新, 创造了经济增长的新水平, 提高了行业水平。尤其是在进入新世纪后, 我国的国民经济的发展对于行业的整体带动力的提高, 我国的大型铸锻件行业逐步的拜托了亏损的局面, 整体水平得到了良好的发展, 并逐步的缩小了同国际发达国家之间的水平差距。

二、市场现状分析

(一) 国内市场分析

当前在我国的铸锻件行业中, 能够提供优质的行业服务的主要有四家, 分别是一重、二重以及中信和上重。因此我国在大锻件的制造方面必须尽快的突破瓶颈, 从而有效的适应我国重工行业的发展需求, 上述四家企业都已经开始

了大规模的行业的改造, 通过新设备的建造以提高行业的竞争力。从而使得我国的大型铸锻件行业的发展更加具有核心竞争力。另外锻件的形状随着操作机器的应用, 其精度能够得到有效的控制, 制造节奏也将不断的提升, 无论是加热次数还是锻造次数都能够大大降低, 着对于设别的后续加工质量的提高以及材料的利用率提高大有裨益, 并且通过这种方式能够避免由于多次加热导致的材料浪费和内部晶粒粗大等问题, 并且对于打赌案件成形工艺的发展, 通过操作机的应用也能得到促进和发展。

(二) 国际市场分析

国际上通过兼并联合以及淘汰等多种模式, 铸锻件厂家的分工逐步的被明确, 而其中主要包含了两种模式。一种是强强联合, 该种模式下的制造能力以及开发能力较强, 其产品主要被应用在先进的设备铸造领域, 综合实力居世界之首; 另一种是专业化分工, 各有所长, 发展特色产品的专业化生产厂家。

三、我国大型铸锻件行业面临机遇与挑战

(一) 面临的机遇

1 市场前景广阔

在核电领域, 根据尚未颁布的国家发改委《新能源产业振兴规划》, 对核电中长期发展规划作了进一步调整。在电力领域, 预计每年水电锻件年均需求量 7000 吨左右。火电与水电机组大型铸锻件需求预计在 2.7 万吨左右。在石化装备领域, 预计每年需锻焊结构的厚壁重型容器 30 台左右。在煤化工装备方面, 雨季锻焊结构重型容器市场总计需求 70 台左右。目前国内企业制造能力仍然不足, 市场需求广阔。铸造技术是制造业的重要组成部分, 也是先进制造技术的重要内容。面向 21 世纪的铸造技术正在朝着更轻、更薄、更精、更强、更韧及质量高、成本低、流程短的方向发展。大型化、轻量化、精确化、高效化、数字化及绿色化将是未来铸造等材料成形加工技术的重要发展方向。

此外国家政策支持力度较大, 为行业的发展提供了便利。

(二) 面临的挑战

我国铸锻件行业所面临的挑战主要包括以下几点: 首先, 受国内经济形势的变化和国家产业政策变化影响较大; 其次, 国际市场需求疲软; 最后则是原材料及能源价格波动风险较大。

四、提高行业竞争力的主要措施

我国的大型铸锻件生产技术水平同国际发达技术水平相比还存在着较大的差距, 而要想在这激烈的国际竞争中存活并发展, 必须做到以下几点: 首先必须减小同国际发达国家的技术差距。这就要求我国的铸锻件行业需要从相对薄弱的能力入手, 打破工艺材料以及技术研发等方面相对落后的局面, 应用新技术、材料, 加大产品的开发力度, 在应用、开发以及储备方面形成技术梯度, 提高自身的综合竞争能力; 很多技术设备目前仍旧依赖于进口, 因此我国铸锻件行业想要发展必须打破这种整体落后的局面。其次, 需要从产品入手减小同国际上同等行业发展的差距。通过合理的设计减小产品分布不均衡的局面, 并通过生产能力以及生产量的平衡, 对结构矛盾予以解决; 在这, 提高生产自动化水平, 加大自动化生产的投入, 提高设备更新的频率。并极大规模投入, 正式由于我国铸锻件行业的集中性小, 综合能力被分散化因此缺乏相应的竞争力。最后则是通过质量的提高以及成本的控制, 保证我国铸锻件行业的竞争实力。

参考文献

- [1] 任韶安. 整合资源是提升大型铸锻件企业优势竞争力的有效途径 [A]. 中国铸造行业第四届高层论坛论文集 [C]. 2009.
- [2] 李荣凡. 整合资源 发挥优势 打造世界一流大型铸锻件生产基地 [A]. 2008, 中国铸造活动周论文集 [C]. 2008.
- [3] 郭宇. 大型铸锻件市场广阔 扩大产能仍须理性 [N]. 中国工业报, 2008.