

孔用钢丝挡圈

GB 895.1—86

Roundwire snap rings for hole

代替 GB 895—76
有关部分

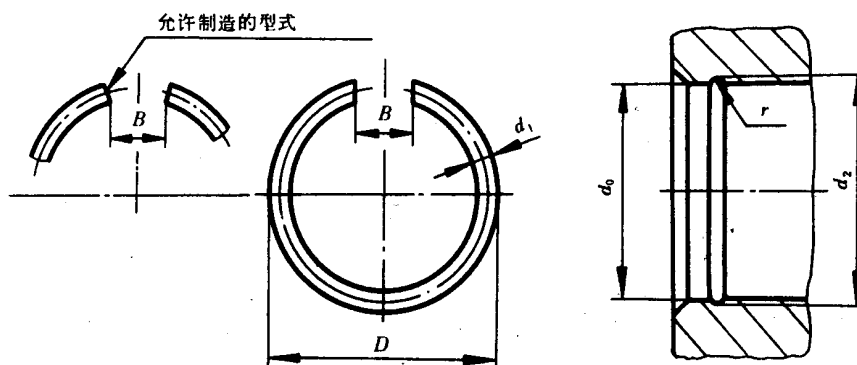
1 引言

本标准适用于在孔内固定零（部）件用的挡圈。
本标准规定了孔径 $d_0 = 7 \sim 125\text{mm}$ 的孔用钢丝挡圈。

2 引用标准

GB 959.2—86挡圈技术条件—钢丝挡圈。

3 尺寸



孔 径 d_0	挡 圈				沟 槽 (推荐)		
	D		d_1	B ~	r	d_2	
	基本尺寸	极限偏差				基本尺寸	极限偏差
7	8.0	+0.22 0	0.8	4	0.5	7.8	± 0.045
8	9.0					8.8	
10	11.0	+0.43 0	1.0	6	0.6	10.8	± 0.055
12	13.5					13.0	
14	15.5					15.0	
16	18.0					17.6	

续表

mm

孔 径 d_0	挡 圈				沟 槽 (推荐)		
	D		d_1	B ~	r	d_2	
	基本尺寸	极限偏差				基本尺寸	极限偏差
18	20.0	$+0.52$ 0	1.6	8	0.9	19.6	± 0.065
20	22.5		2.0	10	1.1	22.0	± 0.105
22	24.5					24.0	
24	26.5					26.0	
25	27.5					27.0	
26	28.5					28.0	
28	30.5	$+0.62$ 0					
30	32.5		32.0				
32	35.0		34.5				
35	38.0	$+1.00$ 0	2.5	12	1.4	37.6	± 0.125
38	41.0					40.6	
40	43.0					42.6	
42	45.0			44.5			
45	48.0			47.5			
48	51.0			50.5			
50	53.0	52.5					
55	59.0	58.2	± 0.150				
60	64.0	63.2					
65	69.0	68.2					
70	74.0	73.2					
75	79.0	78.2					
80	84.0	83.2					
85	89.0	88.2					
90	94.0	93.2					
95	99.0	98.2					

续表

mm

孔 径 d_0	挡 圈				沟 槽 (推荐)		
	D		d_1	B ~	r	d_2	
	基本尺寸	极限偏差				基本尺寸	极限偏差
100	104.0	+1.40 0	3.2	32	1.8	103.2	±0.175
105	109.0					108.2	
110	114.0					113.2	
115	119.0					118.2	
120	124.0	+1.60 0				123.2	±0.200
125	129.0						

4 技术条件按GB 959.2—86规定

5 标记

孔径 $d_0 = 40\text{mm}$ 、材料为碳素弹簧钢丝，经低温回火及表面氧化处理的孔用钢丝挡圈的标记示例：
挡圈GB 895.1—86—40

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所、北京市弹簧厂负责起草，北京钢铁学院、青岛钢板弹簧厂、重庆长江弹簧厂、哈尔滨弹簧厂及北京齿轮总厂参加起草。