

[G e n e r a l I n f o r m a t i o n]

书名 = 水玻璃型砂的应用

作者 = 翟鸿勋著

页数 = 52

SS号 = 11170042

出版日期 = 1958年10月第1版

封面页

版权页

目录页

一、前言

二、水玻璃型砂的硬化

1 . 水玻璃的特性

2 . 水玻璃型砂硬化过程的原理

3 . 硬化方法

三、生产过程

1 . 型砂

2 . 加料次序与辗拌时间

3 . 拌砂操作

4 . 造型操作

5 . CO₂ 吹气硬化法

6 . 燃烧废气硬化法

四、生产工艺上几项关键问题的讨论与控制

1 . 水玻璃模数的控制

2 . 苛性钠溶液的加入量

3 . 水玻璃型砂的含水量

4 . CO₂ 的压力与吹气时间

5 . 燃烧废气的温度与硬化时间

6 . 硬化层深度

7 . 面砂厚度

8 . ? 砂

9 . 修模

10 . 水玻璃型砂的辗拌

11 . 水玻璃型砂的存放时间

12 . 砂模的搁置时间

13 . 粘模的主要原因及其改善方法

14 . 背砂

15 . 旧砂回用

16 . 涂料

17 . 粘土的加入量

18 . 火砖坭芯

19 . 铸件收缩率

20 . 模型

21 . 掉箱

22 . 技术管理

五、经济效果

附录页