

[ G e n e r a l I n f o r m a t i o n ]

书名 = 水玻璃型砂的应用

作者 = 翟鸿勋著

页数 = 52

SS号 = 11170042

出版日期 = 1958年10月第1版

封面页

版权页

目录页

一、前言

二、水玻璃型砂的硬化

- 1 . 水玻璃的特性
- 2 . 水玻璃型砂硬化过程的原理
- 3 . 硬化方法

三、生产过程

- 1 . 型砂
- 2 . 加料次序与辗拌时间
- 3 . 拌砂操作
- 4 . 造型操作
- 5 . CO<sub>2</sub>吹气硬化法
- 6 . 燃烧废气硬化法

四、生产工艺上几项关键问题的讨论与控制

- 1 . 水玻璃模数的控制
- 2 . 苛性钠溶液的加入量
- 3 . 水玻璃型砂的含水量
- 4 . CO<sub>2</sub>的压力与吹气时间
- 5 . 燃烧废气的温度与硬化时间
- 6 . 硬化层深度
- 7 . 面砂厚度
- 8 . ? 砂
- 9 . 修模
- 10 . 水玻璃型砂的辗拌
- 11 . 水玻璃型砂的存放时间
- 12 . 砂模的搁置时间
- 13 . 粘模的主要原因及其改善方法
- 14 . 背砂
- 15 . 旧砂回用
- 16 . 涂料
- 17 . 粘土的加入量
- 18 . 火砖坭芯
- 19 . 铸件收缩率
- 20 . 模型
- 21 . 掉箱
- 22 . 技术管理

五、经济效果

附录页