

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
焊条电弧焊	ZX3-250	3*380/	17. 3	60%										风冷				晶闸管整流弧焊机	
	ZX3-400	3*380/	27. 8	60%										风冷					
	ZX5-400-2	3*380/	30	60%										风冷					
	ZX5-630	3*380/	47	60%										风冷				晶闸管整流弧焊机	
	ZX5-1000(1250)	3*380/	80(118)	100%										风冷					
	ZX5-800	3*380/	62	60%										风冷					
	ZX5-630	3*380/	37	60%															
	ZX5-400	3*380/	23.7	60%															
	ZX5-300(315)	3*380/																	
	ZX7-125	220/125	4	60%														逆变直流弧焊机	
	ZX7-160	220/160	4.8	60%															
	ZX7-200	220/200	7	60%															
	ZX7-315	380/315	16	60%															
	ZX7-400	380/400	22	60%															
	ZX7-300S/85L		13													华崴0451-6336497			
	ZX7-400S/100L		17													华崴			
	ZX7-160S/T	200/160	4.8	60%	0. 9											合肥三字			
	ZX7-250S/T	3*380/250	8.3	80%	0. 9											合肥三字			
	ZX7-315S/T	3*380/315	11.3	80%	0. 9											合肥三字			
	ZX7-400S/T	3*380/400	16	80%	0. 9											合肥三字			
	ZX7-500S/T	3*380/500	22.2	80%	0. 9											合肥三字			
	ZX7-500	380/500	30	60%															
	BX3-300-3	380/	20.5	60%										风冷				交流弧焊机	
	BX3-500-1	380/	37.2	60%										风冷					
	BX3-630	380/	45	35%										风冷					
	BX1-160-2	220/	10	20%										风冷					
	BX1-200-2	220/	12.5	40% (20%)										风冷					
	BX1-250-2	220/	18.5	40% (20%)										风冷					
	BX1-300-2	380/	25	40%										风冷					
	BX1-400-2	380/	32	40%										风冷					
	BX1-500-2	380/	40	60%										风冷					
	BX1-630	380/	52	60%										风冷					
	WSE-160	380/160	10. 5	35%														不锈钢：0.5~4 铝镁：1~4	
	WSE-200	380/200	15	35%														不锈钢：0.5~5 铝镁：1~5	
	WSE-315	380/315	25	35%														不锈钢：1~7 铝镁：1~7	
	WSE-500	380/500	40	35%														不锈钢：2~10 铝镁：2~11	
	200A	380V	12	60%												广东安达			
	300A	380V	18	60%												广东安达			
	500A	380V	40	60%												广东安达			
	ZX7IGBT-315	380V	13. 2	60%												广东安达			
	ZX7IGBT-400	380V	18. 5	60%												广东安达			
	ZX7IGBT-500	380V	26. 2	60%												广东安达			
	WSE-200S	380V	19. 5	40%												温州人民电焊机厂 057786558111/8655391			
	WSE-315S	380V	30. 5	40%												温州人民电焊机厂			
	WSE-500S	380V	49. 5	60%												温州人民电焊机厂			
	TIG-160	220/160	5. 5	40%												锦泰焊接			
	TIG-200	220/200	7	40%												锦泰焊接			
	DCARC-400	3*380	26. 5	60%										强迫风冷		锦泰焊接			
	DCARC-600	3*380	40	60%										强迫风冷		锦泰焊接			
	DCARC-800	3*380	53	60%										强迫风冷		锦泰焊接			
	ZX7-400ST/100L	3*380/400	17	100%												华崴0451-6336497			
	ZX7-300S		13	100%												华崴0451-6336497			
	ZX7-400S		17	100%												华崴0451-6336497			
	ZX7-315C	3*380/315	11. 5	60%	0. 92											奇锐焊接 02163050838			
	ZX7-400C	3*380/400	12. 6	60%	0. 94											奇锐焊接			
	ZX7-500C	3*380/500	18. 2	60%	0. 95											奇锐焊接			
	ZX5-250	380	14	60%	0. 7									强迫风冷		奇锐焊接			
	ZX5-315	380	17. 5	60%	0. 7									强迫风冷		奇锐焊接			
	ZX5-400	380	25	60%	0. 7									强迫风冷		奇锐焊接			
	ZX5-500	380	33	60%	0. 7									强迫风冷		奇锐焊接			
	ZX5-630	380	44	60%	0. 7									强迫风冷		奇锐焊接			
	ZX6-250	3*380	16. 5	60%												奇锐焊接			
	ZX6-315	3*380	23	60%												奇锐焊接			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
焊条电弧焊	ZX5-250	3*380	14	60%												上海东升 021656355555			
	ZX5-315	3*380	17	60%												上海东升			
	ZX5-400	3*380	24	60%												上海东升			
	ZX5-500	3*380	33	60%												上海东升			
	ZX5-630	3*380	46	60%												上海东升			
	ZX7-160	220/160	4. 7	35%											420×280 ×200	上海东升			
	ZX7-200	220/200	6. 2	35%											420×280 ×200	上海东升			
	ZX7-315	380/315	11. 4	60%											480×360×240	上海东升			
	ZX7-400	380/400	16	60%											480×360×240	上海东升			
	ZX7-500	380/500	22	60%											480×360×400	上海东升			
	ZX7-630	380/630	28	60%											480×360×400	上海东升			
	BX1-160	380or220/160	12	35%											69	上海东升			
	BX1-200	380or220/200	16. 7	35%											75	上海东升			
	BX1-250	380/250	17. 1	35%											90	上海东升			
	BX1-315	380/315	24. 7	35%											110	上海东升			
	BX1-400	380/400	31	35%											120	上海东升		0. 5	
	BX1-500	380/500	35. 7	35%											140	上海东升			
	BX1-630	380/630	42. 5	35%											150	上海东升			
	ZXE1-200	1*380	16. 7	35%											510×420×710 140	上海东升			
	ZXE1-250	1*380	17. 1	35%											510×420×710 145	上海东升			
	ZXE1-315	1*380	24. 7	35%											510×420×710 150	上海东升			
	ZXE1-400	1*380	31	35%											590×460×910 160	上海东升			
	ZXE1-500	1*380	35. 7	35%											590×460×910 170	上海东升			
	BX3-300	380/300	19	60%											150	上海东升			
	BX3-315	380/315	21	60%											155	上海东升			
	BX3-500	380/500	38	60%											180	上海东升			
	BX3-630	380/630	47	60%											195	上海东升			
	BX6-125	380or220/125	8	20%															
	BX6-140	380or220/140	8. 7	20%										强迫风冷	27	上海东升			
	BX6-160	380or220/160	9. 3	20%										强迫风冷	30	上海东升			
	BX6-180	380or220/180	10. 6	20%										强迫风冷	35	上海东升			
	BX6-200	380or220/200	11. 6	20%										强迫风冷	37	上海东升			
	BX6-250	380or220/250	14. 5	20%										强迫风冷	40	上海东升			
	BX6-315	380or220/315	18. 8	20%										强迫风冷	50	上海东升			
	BX6-400	380or220/400	28	20%										强迫风冷	65	上海东升			
	BX6-500	380or220/500	37	20%										强迫风冷	85	上海东升			
	ZX6-160	3*380/160	9. 2	60%										强迫风冷	100	上海东升			
	ZX6-200	3*380/200	14. 5	60%											80	上海东升			
	ZX6-250	3*380/250	16. 5	60%											90	上海东升			
	ZX6-315	3*380/315	23	60%											120	上海东升			
	ZX7-400	3*380/400	18. 3	60%											140	上海东升			
	ZX7-500	3*380/500	25. 7	60%											565×306×432 38	深圳瑞凌 075526812465	管道、化工、汽车、造船 、锅炉、电建、核电、航天、军工 工业安装、桥梁建筑	IGBT DC	
	ZX7-630	3*380/630	35. 1	60%											670×337×510 53	深圳瑞凌		IGBT DC	
	ZX7-140	220/140	4. 6	60%											670×337×510 54	深圳瑞凌		IGBT DC	
	ZX7-160	220/160	5. 4	60%											290×132×203 5	深圳瑞凌		IGBT DC	
	ZX7-200	220/200	7. 1	60%											371×153×232 8	深圳瑞凌		IGBT DC	
	ZX7-250	3*380/250	9. 5	60%											371×153×232 8	深圳瑞凌		IGBT DC	
	ZX7-315	3*380/315	13	60%											480×204×303 19	深圳瑞凌		IGBT DC	
	ZX7-400	3*380/400	18. 3	35%											450×299×232 20	深圳瑞凌		IGBT DC	
	WS-180A	220/180	5.4	60%											565×306×432 27	深圳瑞凌		IGBT DC	
	WS-250A	3*380/250	9.5	60%											371×153×232 9	深圳瑞凌	各种金属焊条电弧焊	welding thickness: 0.3~4.0	
	WS-300A	3*380/300	12.2	35%											480×204×303 19	深圳瑞凌	各种金属焊条电弧焊	welding thickness: 0.3~5.0	
	WSM-180P	220/180	5.4	60%										水冷焊枪	480×204×303 19	深圳瑞凌	各种金属焊条电弧焊	welding thickness: 0.3~6.0	
	WSM-200P	220/200	4.6	60%										水冷焊枪	371×153×232 9	深圳瑞凌	自行车行业的填丝焊接	welding thickness: 0.3~4.5	
	WSM-315	3*380/315	13	60%										水冷焊枪	432×204×302 13	深圳瑞凌	自行车行业的填丝焊接	welding thickness: 0.3~4.5	
	WSM-400	3*380/400	18.3	60%										水冷焊枪	565×286×432 33	深圳瑞凌	自行车行业的填丝焊接	welding thickness: 0.3~6.0	
														水冷焊枪	565×286×432 33	深圳瑞凌	自行车行业的填丝焊接	welding thickness: 0.3~7.0	
	MZ-630	3*380/630	35	80%	0. 93										670×337×510 54	深圳瑞凌 075526812465	广泛应用于大中型碳钢、合金钢、 不锈钢压力容器、金属结构件焊接		
	MZ-1000	3*380/1000	55.7	80%	0. 93										750×3807×770 85	深圳瑞凌			
	MZ-1250	3*380/1250	68.5	80%	0. 93										750×3807×770 90	深圳瑞凌			
	MZ-1500	3*380/1500	82.5	80%	0. 93										800×380×770 105	深圳瑞凌			
	CT-312	220/120	3.5	60%											371×153×232 9	深圳瑞凌			
	CT-416	220/160	5	60%											432×204×302 14	深圳瑞凌			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
焊条电弧焊	MMA-200X	220/160	7.5	60%											500×255×460 22	北京威顿 01068386066			
	MMA-200P	220/160	7.5	60%											500×255×460 22	北京威顿			
	300GX	3*380/240	12	60%											315×570×665 39	北京威顿	自行车行业	脉冲电流	
	500GX	3*380/400	18	60%											315×570×665 43	北京威顿	自行车行业	脉冲电流	
	300X	3*380/240		60%											315×570×665 39	北京威顿	碳钢、不锈钢、合金钢、铜、钛等		
	500X	3*380/400		60%											315×570×665 43	北京威顿	碳钢、不锈钢、合金钢、铜、钛等		
	300GP	3*380/250	12.5/9.8KW	60%											750×315×570 50	北京威顿	焊接铝板	直流	
	500GP	3*380/400	21.0/18.0KW	60%											750×315×570 60	北京威顿	焊接铝板	直流	
	300MX	3*380/300	15/13KW	60%											570×315×665 39	北京威顿		具有遥控功能	
	400MX	3*380/400	21/18KW	60%											570×315×665 43	北京威顿	气刨功能、机械制造、管道工程、压力容器、建筑安装及维修	具有遥控功能	
	500MX	3*380/500	25/21KW	60%											570×315×665 45	北京威顿		具有遥控功能	
	WSM-200H/A/B	220/380/3*380	6.6	35% 50% 100%											H: 135×170×380 9 A: 200×280×420 18 B: 180×280×420 18	上海通用 02168123838	适用于各种药皮焊条电弧焊、堆焊、电弧切割、纤维素焊条向下焊。WSM-400, 500还可用于细碳棒碳弧气刨。薄板精密焊接、模具修补、管道施工、电力、油田建设、船舶、锅炉、压力容器、汽车配件制造、工程安装等。	直流脉冲	
	WSM-315H/B	380	12	60% 100%											300×540×600 29/46	上海通用		直流脉冲	
	WSM-400B	380	20.7	100%											300×540×600 50	上海通用		直流脉冲	
	WSM-500B	380	25.5	100%											300×540×600 57	上海通用		直流脉冲	
	WS-200B	3*380	6.6	100%											180×280×420 18	上海通用 02168123838	碳钢、不锈钢、铜及其合金的焊接。广泛应用于机械制造、船舶、锅炉压力容器、管道施工、电力油田建设、汽车配件制造、工程安装等领域焊接。	可用于堆焊	
	WS-315B	3*380	12	100%											300×540×600 46	上海通用		可用于堆焊	
	WS-400B	3*380	20.7	100%											300×540×600 50	上海通用		可用于堆焊	
	WS-500B	3*380	25.5	100%											300×540×600 54	上海通用		可用于堆焊	
	WS-315IGBT	3*380/315	12	60%											600×420×270 45	上海通用 02168123838	钻井平台、石油化工、天然气管道、船坞、铁路、桥梁、矿山、建筑施工及设备维修等需要频繁移动焊机的场合，也适用于批量产品及大型结构等需要高负载持续率的焊接加工制造。	IGBT DC	
	WS-400IGBT	3*380/400	15	60%											600×420×270 50	上海通用 02168123838		IGBT DC	
	WS-500IGBT	3*380/500	23	60%											650×450×320 60	上海通用 02168123838		IGBT DC	
	ZX5-250	3*380/250	15	35%										强制风冷	625×490×920 145	上海通用		DC	
	ZX5-315	3*380/315	18.5	35%										强制风冷	625×490×920 150	上海通用		DC	
	ZX5-400	3*380/400	25	35%										强制风冷	625×490×970 168	上海通用		DC	
	ZX5-500	3*380/500	34	35%										强制风冷	625×490×970 175	上海通用		DC	
	ZX5-630	3*380/630	43	35%										强制风冷	675×540×1020 218	上海通用		DC	
	ZX6-160	3*380/160	9.9	60%										强制风冷	620×370×650 62	上海通用		DC	
	ZX6-200	3*380/200	12.4	60%										强制风冷	620×370×650 75	上海通用	低合金钢、不锈钢、铸钢和耐磨层的堆焊	DC	
	ZX6-250	3*380/250	16.5	60%										强制风冷	680×410×700 92	上海通用		DC	
	ZX6-315	3*380/315	19.5	60%										强制风冷	680×410×700 105	上海通用		DC	
	ZX7-200IGBT	220/200	8.4	60%											510×410×240 23	上海通用	钻井平台、石油化工、天然气管道、船坞、铁路、桥梁、矿山、建筑施工及设备维修等需要频繁移动焊机的场合，也适用于批量产品及大型结构等需要高负载持续率的焊接加工制造。	DC	
	ZX7-315IGBT	3*380/315	12	60%											629×475×287 43	上海通用		DC	
	ZX7-400IGBT	3*380/400	13.5	60%											629×475×287 48	上海通用		DC	
	ZX7-500IGBT	3*380/500	23	60%											663×490×307 55	上海通用		DC	
	ZXG-315	3*380	22	35%											725×490×920 198	上海通用		DC	
	ZXG-400	3*380	29	35%											725×490×970 225	上海通用	机械制造、造船、桥梁、矿山农机等行业	DC	
	ZXG-500	3*380	37	35%											660×540×1020 238	上海通用		DC	
	ZXE1-250	AC: 380/250 DC: 380/200	18.6	35%											645×404×690 110	上海通用			
	ZXE1-315	AC: 380/315 DC: 380/250	22.8	35%											670×434×720 132	上海通用	建筑、冶金、石油、化工、造船、机械等。		
	ZXE1-400	AC: 380/400 DC: 380/315	30	35%											700×454×840 155	上海通用			
	ZXE1-500	AC: 380/500 DC: 380/400	38	35%											740×494×920 188	上海通用			
	BX1-160-2	220or380/160	10.6	20%											600×365×590 42	上海通用	低碳钢、中碳钢、低合金钢	AC	
	BX1-200-2	220or380/200	13.6	20%											600×365×590 50	上海通用	低碳钢、中碳钢、低合金钢	AC	
	BX1-250-2	380/250	18.6	35%											645×365×590 88	上海通用	低碳钢、中碳钢、低合金钢	AC	
	BX1-315-2	380/315	22.8	35%											670×434×725 105	上海通用	低碳钢、中碳钢、低合金钢	AC	
	BX1-400-2	380/400	30	35%											700×454×745 120	上海通用	低碳钢、中碳钢、低合金钢	AC	
	BX1-500-2	380/500	38	35%											740×494×805 150	上海通用	低碳钢、中碳钢、低合金钢	AC	
	BX1-630-2	380/630	47	35%											740×494×805 170	上海通用	低碳钢、中碳钢、低合金钢	AC	
	BX3-315-2	380/315	24.7	35%										自冷	720×500×880 165	上海通用	低碳钢、中碳钢、低合金钢	AC	
	BX3-400-2	380/400	30	35%										自冷	720×500×880 180	上海通用	低碳钢、中碳钢、低合金钢	AC	
	BX3-500-2	380/500	33	35%										自冷	720×500×880 200	上海通用	低碳钢、中碳钢、低合金钢	AC	
	BX3-630-2	380/630	47	35%										自冷	770×540×970 235	上海通用	低碳钢、中碳钢、低合金钢	AC	
	BX6-140-2	220or380/140	8.3/6.5	20%										强制风冷	420×275×375 32	上海通用		AC	
	BX6-160-2	220or380/160	10.0/7.0	20%										强制风冷	485×330×495 42	上海通用		AC	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cos Φ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
焊条电弧焊	BX6-200-2	220or380/200	12.5/9	20%										强制风冷	520×330×545 44	上海通用	低碳钢、高强度钢、 中碳钢、低合金钢	AC	
	BX6-250-2	220or380/250	15.0/12.0	20%										强制风冷	520×330×545 47	上海通用		AC	
	BX6-300-2	220or380/300	19/13	20%										强制风冷	520×350×590 58	上海通用		AC	
	WSM-300GP	3*380/240	12	60%											315×750×570 50	北京联合汇力 01062382332		DC	
	WSM-500GP	3*380/400	25	35%											315×750×570 60	北京联合汇力		DC	
	WSM-300GX	3*380/240	12	60%											315×665×570 39	北京联合汇力		DC	
	WSM-500GX	3*380/400	21	35%											315×665×570 43	北京联合汇力	碳钢、不锈钢、合金钢、 铜、钛等	DC	
	WS-300X	3*380/240	12	60%											315×570×665 39	北京联合汇力		inverter DC	
	WS-400X	3*380/400	17.4	60%											315×570×665 43	北京联合汇力		inverter DC	
	WS-500X	3*380/400	24	35%											315×570×665 54	北京联合汇力		inverter DC	
	WS-200P	220/160		60%											240×430×372 24	北京联合汇力		IGBT DC	
	BX3-300-2	380/300	22.5	35%											705×480×880	北京联合汇力		AC	
	BX3-400-2	380/400	30.8	60%											705×480×880	北京联合汇力		AC	
	BX3-500-2	380/500	38.6	35% 60%											730×540×900	北京联合汇力		AC	
	BX3-630-2	380/630	47.9	35% 60%											730×540×900	北京联合汇力		AC	
	BX3-720-1	380/720	51	35% 60%											730×540×900	北京联合汇力	建筑业钢筋对焊的首选产品	AC	
	BX1-160-2	380/160	9.9	20%											520×370×680 48	北京联合汇力		AC	
	BX1-200-2	380/200	11.9	20%											520×370×680 58	北京联合汇力		AC	
	BX1-250-2	380/250	17.2	35%											585×386×820 80	北京联合汇力		AC	
	BX1-300F-3	380/300	22.5	35%											585×386×820 108	北京联合汇力		AC	
	BX1-315F-3	380/315	23.4	35%											585×386×820 110	北京联合汇力		AC	
	BX1-400F-3	380/400	30.5	35% 60%											645×446×880 130/135	北京联合汇力		AC	
	BX1-500F-3	380/500	41	35% 60%											645×446×880 165/170	北京联合汇力		AC	
	ZX7-300MX	3*380/300	15.4	60%											315×570×665 39	北京联合汇力		DC	
	ZX7-400MX	3*380/400	22	60%											315×570×665 43	北京联合汇力		DC	
	ZX7-500MX	3*380/500	30	35%											315×570×665 45	北京联合汇力		DC	
	ZX5-400	3*380/400	26	60%											655×500×840 175	北京联合汇力		SCR，可遥控	
	ZX5-500	3*380/500	32.2	60%											655×500×840 190	北京联合汇力		SCR，可遥控	
	ZX5-600	3*380/600	46	60%											710×524×850 240	北京联合汇力		SCR，可遥控	
	ZD5（L）-1000	3*380/1000	72	100%	0. 9										780×660×1400 440	北京联合汇力 01062382332		η=0.85	
	ZD5（L）-1250	3*380/1250	90	100%	0. 9										780×660×1400 440	北京联合汇力		η=0.85	
	ZD5（L）-1600	3*380/1600	115	100%	0. 9										780×660×1535 660	北京联合汇力		η=0.85	
	ZX7-125	220/125	4	100%											330×160×280 6.5	南京九州 0252643544		较传统产品节能40%	
	ZX7-160	220/160	4.8	60%											425×195×310 17	南京九州		较传统产品节能40%	
	ZX7-200	220/200	7	60%											425×195×310 18	南京九州		较传统产品节能40%	
	ZX7-250C	3*380/250	9	60%											520×260×540 31	南京九州		较传统产品节能40%	
	ZX7-315B/C	3*380/315	12	60%											570×305×590 B： 38 C	南京九州		较传统产品节能40%	
	ZX7-400B/C	3*380/400	16	60%											570×305×590 B： 42 C	南京九州		较传统产品节能40%	
	ZX7-500B/C	3*380/500	25	60%											650×300×600 B： 50 C	南京九州		较传统产品节能40%	
	ZX7-630C	3*380/630	30	60%											650×340×730 68	南京九州		较传统产品节能40%	
	ZX5-250	3*380/250		60%												南京九州			
	ZX5-400	3*380/400		60%												南京九州			
	ZX5-630	3*380/630		60%												南京九州			
	ZX5-250B	3*380/250	16	60%												苏州电焊机厂 05203212606	适用于各种低碳钢、中碳钢、低合金钢 及不锈钢构件， 广泛用于锅炉、压力容器、石油化工机 械、造船、钢结构等行业。		0. 68
	ZX5-400B	3*380/400	30	60%												苏州电焊机厂			0. 84
	ZX5-500B	3*380/500	35	60%												苏州电焊机厂			0. 98
	ZX5-630B	3*380/630	49	60%												苏州电焊机厂			1. 2
	ZX5-800B	3*380/800	66	60%												苏州电焊机厂			2. 05
	ZX5-1000B	3*380/1000	78	60%												苏州电焊机厂			2. 4
	ZX5-1250B	3*380/1250	96	60%												苏州电焊机厂			2. 58
	ZX5-1500B	3*380/1500	120	60%												苏州电焊机厂			3. 6
	ZX7-160（PE20-1	220/160		60%	0. 93									风冷	375×155×240 8	北京时代集团 01062988048		η ≥0.85	0. 155
	ZX7-400（PE20-4	3*380/420	17KW	60%	0.7~0.9									风冷	698×360×529 40	北京时代集团		η ≥0.85	1. 08
	ZX7-400（PE21-4	3*380/420	17KW	60%	0.7~0.9									风冷	698×360×529 42	北京时代集团		η ≥0.85	1. 15
	ZX7-400（PE22-4	3*380/400	17KW	60%	0.7~0.9									风冷	700×340×610 39	北京时代集团		η ≥0.85	1. 08
	ZX7-400（PE23-4	3*380/400	17KW	60%	0.7~0.9									风冷	300×530×560 36	北京时代集团		η ≥0.85	1. 18
	ZX7-400（PE40-4	3*380/400	17KW	60%	0.7~0.9									风冷	300×530×560 38	北京时代集团		η ≥0.85	1. 28
	ZX7-500（PE10-5	3*380/520	23KW	60%	0.7~0.9									风冷	698×360×780 58	北京时代集团		η ≥0.85	1. 25

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
焊条电弧焊	ZX7-500 (PE20/2	3*380/500	23KW	60% 100%	0.7~0.9									风冷	660×272×481 44/47	北京时代集团		η ≥0.85	1.35/1.45
	ZX7-630 (PE10-6	3*380/630	33KW	60%	0.7~0.9									风冷	690×352×920 90	北京时代集团		η ≥0.85	1. 68
	WS-250 (PNE10-2	3*380/250	9.7KW	60%	0.7~0.9										460×210×438 18	北京时代集团	精密焊接及质量要求非常高的核工业。	η ≥0.85	1. 1
	WS-315 (PNE30-3	3*400/315	12KW	35%	0.7~0.9									风冷	610×254×430 40	北京时代集团		η ≥0.85	1. 58
	WS-315 (PNE20-3	3*380/315	11.7KW	60%	0.7~0.9										660×260×410 28	北京时代集团		η ≥0.85	1. 2
	WS-400 (PNE12-4	3*380/400	17KW	60%	0.7~0.9									风冷	700×340×610 48	北京时代集团		η ≥0.85	1. 25
	WS-400 (PNE13-4	3*380/400	17KW	60%	0.7~0.9									风冷	700×340×610 44	北京时代集团		η ≥0.85	1. 25
	WS-400 (PNE14-4	3*380/400	17KW	60%	0.7~0.9										300×530×560 38	北京时代集团		η ≥0.85	1. 35
	WSM-160/200 (PNE10-160P PNE20-200P PNE30-200P)	220 220 3*380	4.77KW	35%	0.7~0.9									风冷	455×214×340 11	北京时代集团		η ≥0.85	0. 38/0. 45 /0. 45
	WSM-400 (PNE10-400P)	3*380/400		60%	0.7~0.9									风冷	700×340×610 41	北京时代集团		η ≥0.85	1. 48
	WSE-500 (PNE10-500ADP)	3*200~420/41	20.4KW	35%											700×360×780 68	北京时代集团			2. 88
	A410-400	3*380/400	25KW	60%	0.7~0.9									风冷	605×254×464 38	北京时代集团	管道焊接。	η ≥0.85	2. 98
	ZX5-250B	3*380/250	16	60%											175	无锡阳通 05103691942	低中碳钢、不锈钢和普钢。		
	ZX5-400B	3*380/400	30	60%											200	无锡阳通	低中碳钢、不锈钢和普钢。		
	ZX5-630B	3*380/630	48	60%											300	无锡阳通	低中碳钢、不锈钢和普钢。		
	ZX5-630	3*380/630		60%											500×500×1000 300	成都振中 02884890821		电压下降特性	
	ZX5-800	3*380/800		60%											500×500×1000 350	成都振中		电压下降特性	
	ZX5-1000	3*380/1000		100%											650×720×1350 400	成都振中		电压下降特性	
	ZX5-1250	3*380/1250		60%											650×720×1350 450	成都振中		电压下降特性	
	ZX5-1500	3*380/1500		60%											700×800×1400 500	成都振中		电压下降特性	
	ZD5-630	3*380/630		60%											500×500×1000 300	成都振中		电压平降特性	
	ZD5-800	3*380/800		60%											500×500×1000 350	成都振中		电压平降特性	
	ZD5-1000	3*380/1000		100%											650×720×1350 400	成都振中		电压平降特性	
	ZD5-1250	3*380/1250		60%											650×720×1350 450	成都振中		电压平降特性	
	ZD5-1500	3*380/1500		60%											700×800×1400 500	成都振中		电压平降特性	
	WSM-250	3*380/160	6.6	35%										强制风冷	640×305×595 35	无锡双联 05103307989			
	WSM-315	3*380/200	9.5	35%										强制风冷	640×305×595 37	无锡双联	车架焊接专用。		
	WSM-400	3*380/315	13	35%										强制风冷	640×305×595 38	无锡双联			
	WS-250	3*380/160	6.6	35%										强制风冷	640×305×595 35	无锡双联	各种板材。	welding thickness:1~8mm	
	WS-315	3*380/200	9.5	35%										强制风冷	640×305×595 37	无锡双联	各种板材。	welding thickness:1~8mm	
	WS-400	3*380/315	13	35%										强制风冷	640×305×595 38	无锡双联	各种板材。	welding thickness:1~8mm	
	ZX7-250	3*380/250	9	60%											580×270×470 33	上海威特力 02165844542	石油、化工、机械、造船、建筑、锅炉、压力容器、军工、工业安装、航运航空等行业。		
	ZX7-315	3*380/315	14	60%											580×270×470 33	上海威特力			
	ZX7-400	3*380/400	18	60%											620×310×660 40	上海威特力			
	ZX7-400B	3*380/400	18	60%											530×270×480 32.7	上海威特力			
	ZX7-500	3*380/500	26.6	60%											630×310×710 52	上海威特力			
	ZX7-630	3*380/630	35	60%											740×350×770 92	上海威特力			
	ZX7-800	3*380/800	47	60%											740×350×770 109	上海威特力			
	ZX7-1000	3*380/1000	55	60%											860×450×850 122	上海威特力			
	ZX7-1250	3*380/1250	73	60%											930×500×1180 160	上海威特力			
	ZX7-1500	3*380/1500	88	60%											930×500×1180 163	上海威特力			
	WS-160	220/160	8.5	60%											520×210×380 20	上海威特力 02165844542	广泛应用于薄板制作、管道安装、模具修理、石化行业、建筑装饰工程等。		
	WS-200	220/200	1.1	60%											520×210×380 20	上海威特力			
	WS-315	3*380/315	11	60%											630×310×660 42	上海威特力			
	WS-400	3*380/400	15	60%											530×310×660 48	上海威特力			
	WS-500	3*380/500	21	60%											630×310×710 53	上海威特力			
	WS-630	3*380/630	30	60%											630×310×710 55	上海威特力			
	WS-400R	3*380/400	19	60%											530×310×660 42.6	上海威特力			
	WS-400RS	3*380/400	19	60%											580×270×470 38	上海威特力			
	NB-500AMS	3*380/500	24	60%											670×370×700 66	威特力焊机			
	NB-500AM	3*380/500	23	60%	0.95										670×370×700 77	威特力焊机			
	BX1-160	380	11.5	20%											70	上海正特 057786374639			
	BX1-200	380	15	20%											75	上海正特			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
焊条电弧焊	BX1-250	380	18.5	20%											80	上海正特			
	BX1-315	380	22.5	35%											105	上海正特			
	BX1-400	380	32.5	35%											130	上海正特			
	BX1-500	380	42	35%											150	上海正特			
	BX1-630	380	51	35%											180	上海正特			
	BX1-700	380	58	35%											200	上海正特			
	BX3-250	380	19	60%											150	上海正特			
	BX3-315	380	24.7	60%											165	上海正特			
	BX3-400	380	30.8	60%											180	上海正特			
	BX3-500	380	38.8	60%											220	上海正特			
	BX3-630	380	47	60%											250	上海正特			
	BX6-125	380or220	6.5	20%											25	上海正特			
	BX6-140	380or220	8	20%											35	上海正特			
	BX6-160	380or220	11	20%											38	上海正特			
	BX6-200	380or220	12.5	20%											43	上海正特			
	BX6-250	380or220	15.6	20%											50	上海正特			
	BX6-300 (315)	380or220	21.6	20%											60	上海正特			
	BX6-500	380or220	29.8	20%											70	上海正特			
	DS-160	220	7.6/5KW	100%											211×400×240 11	上海恒通 02168906660		DC	
	DS-350	3*380	15.4+12.4	100%											400×460×575 50	上海恒通		DC	
	FT-168	110or220	6.7/4.5KW	100%											211×400×240 13	上海恒通		DC	
	FT-200	110or220	6.7/4.5KW	100%											211×400×240 13	上海恒通		DC	
	FT-200P	110or220/130	6.7/4.5KW	100%											211×400×240 13	上海恒通		DC	
	FT-350P	3*380/250	14.5/10.3KW	100%		0.02~0.05							水冷		410×510×620 54	上海恒通		DC	
	FT-500	3*380/400	20/18KW	100%		0.02~0.05							水冷		410×510×620 60	上海恒通		DC	
	AFT-300	3*380/250	10.7/9.9KW	100%		0.02~0.05							水冷		410×510×620 65	上海恒通		DC	
	BX1-200F-3	380/220	13.2	35%										强制风冷	70	上海恒通	低中碳钢、高强度钢、低合金钢		
	BX1-250F-2	380/270	19	35%										强制风冷	75	上海恒通	低中碳钢、高强度钢、低合金钢		
	BX1-300F-3	380/330	24	35%										强制风冷	102	上海恒通	低中碳钢、高强度钢、低合金钢		
	BX1-315F-2	380/335	25.2	35%										强制风冷	105	上海恒通	低中碳钢、高强度钢、低合金钢		
	BX1-400F-2	380/420	33	35%										强制风冷	140	上海恒通	低中碳钢、高强度钢、低合金钢		
	BX1-500F-2	380/550	42	35%										强制风冷	190	上海恒通	低中碳钢、高强度钢、低合金钢		
	BX1-630F-2	380/640	52.5	35%										强制风冷	210	上海恒通	低中碳钢、高强度钢、低合金钢		
	BX2-1000	3*380/1000	76	60%											950×818×1215 590	上海恒通		配套于埋弧焊机电源	
	BX1-1000	3*380/1200	77.8	60%											950×818×1215 540	上海恒通		配套于埋弧焊机电源	
	ZX5-400	3*380/400	26	60%											660×510×970 200	上海恒通	造船、化工容器、钢结构等行业		
	ZX5-500	3*380/500	33	60%											660×510×970 220	上海恒通	造船、化工容器、钢结构等行业		
	ZX5-630	3*380/630	43	60%											660×510×970 300	上海恒通	造船、化工容器、钢结构等行业		
	ZX5-1000	3*380/1000	59/71	60%~100%											850×1040×610 420/600	上海恒通	造船、化工容器、钢结构等行业		
	ZX5-1250	3*380/1250	71/90	60%~100%											980×1150×740 600/850	上海恒通	造船、化工容器、钢结构等行业		
	ZX5-1600	3*380/1600	90/110	60%~100%											1180×1350×940 850/1100	上海恒通	造船、化工容器、钢结构等行业		
	BX-125A	380or220	5	20%												上海风宝 02157563378			
	BX-160A	380or220	8	20%												上海风宝			
	BX-180A	380or220	10	20%												上海风宝			
	BX6-125	380or220	6.5	20%												上海风宝	中小型企业以及个体户，农业机械及农具，小型厂矿，车间的生产及维修。		
	BX6-140	380or220	7.5	20%												上海风宝	中小型企业以及个体户，农业机械及农具，小型厂矿，车间的生产及维修。		
	BX6-160	380or220	9	20%												上海风宝	中小型企业以及个体户，农业机械及农具，小型厂矿，车间的生产及维修。		
	BX6-180	380or220	10.5	20%												上海风宝	中小型企业以及个体户，农业机械及农具，小型厂矿，车间的生产及维修。		
	BX6-200	380or220	12	20%												上海风宝	中小型企业以及个体户，农业机械及农具，小型厂矿，车间的生产及维修。		
	BX6-250	380or220	13.5	20%												上海风宝	中小型企业以及个体户，农业机械及农具，小型厂矿，车间的生产及维修。		
	BX1-200	380or220/240	14	35%												上海风宝	中薄型低碳钢、低合金钢的焊接。		
	BX1-200-H	380/240	14	35%												上海风宝	中薄型低碳钢、低合金钢的焊接。		
	BX1-250	380/270	18	35%												上海风宝	中薄型低碳钢、低合金钢的焊接。		
	BX1-300-3	380/310	23	35%												上海风宝	中薄型低碳钢、低合金钢的焊接。		
	BX1-315	380/330	24	35%												上海风宝	中薄型低碳钢、低合金钢的焊接。		
	BX1-400	380/430	32	60%												上海风宝	中薄型低碳钢、低合金钢的焊接。		
	BX1-500	380/530	41	60%												上海风宝	中薄型低碳钢、低合金钢的焊接。		
	BX1-630	380/650	54	60%												上海风宝	中薄型低碳钢、低合金钢的焊接。		
	BX3-250	380/280	19	60%												上海风宝	低碳钢低合金钢制件的焊接，也可作为电弧切割和钢筋电渣焊之用。		

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
焊条电弧焊	BX3-315	380/400	24.5	60%												上海风宝	低碳钢低合金钢制件的焊接，也可作为电弧切割和钢筋电渣焊之用。		
	BX3-400	380/500	30.6	60%												上海风宝	低碳钢低合金钢制件的焊接，也可作为电弧切割和钢筋电渣焊之用。		
	BX3-500	380/630	38.5	60%												上海风宝	低碳钢低合金钢制件的焊接，也可作为电弧切割和钢筋电渣焊之用。		
	BX3-630	380/750	48	60%												上海风宝	低碳钢低合金钢制件的焊接，也可作为电弧切割和钢筋电渣焊之用。		
	ZXE1-250	交流： 380/270 直流： 380/200	17	35%												上海风宝		AC，DC	
	ZXE1-300	交流： 380/310 直流： 380/250	24	35%												上海风宝		AC，DC	
	ZXE1-400	交流： 380/430 直流： 380/300	32	35%												上海风宝		AC，DC	
	ZXE1-500	交流： 380/530 直流： 380/430	42	35%												上海风宝		AC，DC	
	ZX5-250	3*380/250	16	60%												上海风宝		thyrister	
	ZX5-400	3*380/400	24	60%												上海风宝		thyrister	
	ZX5-500	3*380/500	38	60%												上海风宝		thyrister	
	ZX5-630	3*380/630	45	60%												上海风宝		thyrister	
	ZX7-315	3*380/315	17	60%												上海风宝	电力、石油、化工、压力容器、建筑安装等。		
	ZX7-400	3*380/400	22. 4	60%												上海风宝	电力、石油、化工、压力容器、建筑安装等。		
	WS-160	380or220/160	11	20%												上海风宝	化工、管道、油田和建筑行业。		
	WS-315	380/315	12	60%												上海风宝	化工、管道、油田和建筑行业。		
	WS-400	380/400	18	60%												上海风宝	化工、管道、油田和建筑行业。		
	ZX7-315D	3*380/315		60%											308×530×700 47	上海新亚 02156311000		工业式	
	ZX7-315F	3*380/315		60%											308×530×700 48	上海新亚		工业式	
	ZX7-400D	3*380/400		60%											348×630×770 63	上海新亚		工业式	
	ZX7-400F	3*380/400		60%											348×760×826 78	上海新亚		工业式	
	ZX7-500D	3*380/500		60%											500×200×350 24	上海新亚		便携式	
	ZX7-630D	3*380/630		60%											500×200×380 32	上海新亚		便携式	
	ZX7-315（S）	3*380/315		60%															
	ZX7-400（S）	3*380/400		60%															
	BX1-160-2	380or220/175	9. 9	160A： 20% 120A： 35% 92A： 60% 72A： 100%											510×370×680 48	上海沪工 02159715888			
	BX1-200-2	380or220/215	11. 9	200A： 20% 151A： 35% 115A： 60% 89A： 100%											510×370×680 58	上海沪工 02159715888			
	BX1-250F-3	380or220/250	17. 2	250A： 35% 191A： 60% 148A： 100%											530×400×770 80	上海沪工 02159715888			
	BX1-300F-3	380or220/320	22. 5	300A： 35% 229A： 60% 177A： 100%											560×410×840 108	上海沪工 02159715888			
	BX1-315F-3	380or220/330	23. 4	315A： 35% 240A： 60% 186A： 100%											560×410×840 110	上海沪工 02159715888			
	BX1-400F-3	380or220/420	30. 5	400A： 35% 305A： 60% 236A： 100%											610×440×870 130	上海沪工 02159715888			
	BX1-500F-3	380or220/520	41	500A： 35% 382A： 60% 296A： 100%											640×470×900 165/170	上海沪工 02159715888			
	BX3-300-2	380/385	22. 5	300A:35% 250A:50% 229/300:60% 177/232:100%											670×450×790 150/160	上海沪工			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
焊条电弧焊	BX3-500-2	380/620	38.6	500A:35% 418A:50% 382/500:60% 296/387:100%											710×490×890 200/213	上海沪工			
	BX3-630-2	380/650	47.9	630A:35% 527A:50% 481/630:60% 373/488:100%											710×490×890 222/232	上海沪工			
	BX3-720-2	380/720	51.3	720A:35% 602A:50% 550:60% 426:100%											710×490×890 228	上海沪工			
	BX6-125-2	380or220/135	8	125A: 25% 94A: 30% 72A: 60%											410×260×450 28	上海沪工			
	BX6-160-2	380or220/175	10	160A: 25% 120A: 30% 92A: 60%											510×330×580 39	上海沪工			
	BX6-200-2	380or220/1215	12.5	200A: 25% 151A: 30% 115A: 60%											510×330×580 45	上海沪工			
	BX6-250-2	380or220/265	14.4	250A: 15% 216A: 25% 164A: 30% 125A: 60%											550×360×620 50	上海沪工			
	BX6-300-2	380or220/315	19	300A: 15% 259A: 25% 196A: 30% 150A: 60%											550×360×620 54	上海沪工			
	ZX5-315	380	25	315A: 60% 272A: 80% 244A: 100%											790×500×840 172	上海沪工		applicable rod: Φ 2.5~6	
	ZX5-400	380	34	400A: 60% 346A: 80% 310A: 100%											790×500×840 188	上海沪工		applicable rod: Φ 2.5~6	
	ZX5-500	380	42	500A: 60% 433A: 80% 385A: 100%											790×500×840 195	上海沪工		applicable rod: Φ 2.5~6	
	ZX5-630	380	56	630A: 60% 545A: 80% 488A: 100%											880×650×1030 282	上海沪工		applicable rod: Φ 2.5~6	
	ZX7-315	380	15	315A: 60% 272A: 80% 244A: 100%											600×340×750 58	上海沪工		applicable rod: Φ 2.5~7	
	ZX7-400	380	21	400A: 60% 346A: 80% 310A: 100%											600×340×750 60	上海沪工		applicable rod: Φ 2.5~8	
	ZX7-500	380	28	500A: 60% 433A: 80% 385A: 100%											600×340×750 62	上海沪工		applicable rod: Φ 2.5~9	
	ZXE1-400/300	380	31	AC400A/DC300A: 35% AC306A/DC229A: 60% AC264A/DC196A: 80% AC236A/DC178A: 100%											790×500×840 170	上海沪工	面向造船、钢结构行业固定作业设计。	applicable rod: Φ 2.5~7	
	ZXE1-400/300*3	380	91	AC400A/DC300A: 60% AC346A/DC259A: 80% AC310A/DC232A: 100%											1600×1000×1450 600	上海沪工	面向造船、钢结构行业固定作业设计。	applicable rod: Φ 2.5~7	
	ZXE1-400/300*6	380	183	AC400A/DC300A: 60% AC346A/DC259A: 80% AC310A/DC232A: 100%											1600×1000×2050 120	上海沪工	面向造船、钢结构行业固定作业设计。	applicable rod: Φ 2.5~7	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cos Φ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
焊条电弧焊	ZXE1-500/400	380	40	AC500A/DC400A ： 35% AC382A/DC306A ： 60% AC330A/DC264A ： 80% AC296A/DC236A ： 100%											790×500×840 212	上海沪工	面向造船、钢结构行业固定作业设计。	applicable rod: Φ 2.5~8	
	ZXE1-500/400*3	380	123	AC500A/DC400A ： 60% AC433A/DC346A ： 80% AC387A/DC310A ： 100%											1600×1000×1450 800	上海沪工	面向造船、钢结构行业固定作业设计。	applicable rod: Φ 2.5~8	
	ZXE1-500/400*6	380	242	AC500A/DC400A ： 60% AC433A/DC346A ： 80% AC387A/DC310A ： 100%											1600×1000×2050 150	上海沪工	面向造船、钢结构行业固定作业设计。	applicable rod: Φ 2.5~8	
	BX6-125	380or220/125	8	20% 10%										强迫风冷	435×258×475 28	凯尔达 057186934575	小型工件的焊接。	applicable rod: Φ 2~3.2	
	BX6-140	380or220/140	8. 5	20% 10%										强迫风冷	435×258×475 28	凯尔达	小型工件的焊接。	applicable rod: Φ 2~3.2	
	BX6-160	380or220/160	10. 6	20%										强迫风冷	487×325×490 35	凯尔达	小型工件的焊接。	applicable rod: Φ 2~3.2	
	BX6-200	380or220/200	12. 5	20% 10%										强迫风冷	520×325×540 42	凯尔达	小型工件的焊接。	applicable rod: Φ 2.5~4	
	BX6-250	380or220/250	15. 6	35%										强迫风冷	520×325×540 50	凯尔达	适用于中型工件及建筑用钢筋等焊件的	applicable rod: Φ 2.5~4	
	BX6-300	380or220/300	21. 6	35%										强迫风冷	520×345×580 60	凯尔达	适用于中型工件及建筑用钢筋、 角铁等焊件的焊接。	applicable rod: Φ 2.5~5	
	BX6-400	380or220/400	28	35%										强迫风冷	550×375×590 85	凯尔达	适用于中型工件及建筑用钢筋、 角铁等焊件的焊接。	applicable rod: Φ 2.5~6	
	BX6-500	380or220/500	37	35%										强迫风冷	550×375×590 100	凯尔达	适用于中型工件及建筑用钢筋、 角铁等焊件的焊接。	applicable rod: Φ 2.5~7	
	BX1-130	380or220/130	8	20% 10%											500×315×530 40	凯尔达	小型工件的焊接。		
	BX1-160	380or220/160	10. 6	20% 10%											515×350×550 42	凯尔达	小型工件的焊接。		
	BX1-200-1	380or220/200	13	20% 10%											515×400×570 62	凯尔达	小型工件的焊接。		
	BX1-250-1	380or220/250	18. 5	35%											585×405×700 90	凯尔达	小型工件的焊接。	applicable rod: Φ 3.2~5	
	BX1-315 (300) -	380	22. 5	60% 35%											615×438×760 105	凯尔达	中型工件的焊接。	applicable rod: Φ 2.5~5	
	BX1-400-1	380	32	60% 35%											640×465×770 135	凯尔达	建筑施工、造船。	applicable rod: Φ 2.5~5	
	BX1-500-2	380	38	60% 35%											670×495×795 155	凯尔达	中厚型各类钢结构焊接。	applicable rod: Φ 2.5~6	
	BX1-630	380	52. 5	60% 35%											670×495×795 185	凯尔达	中厚型各类钢结构焊接。	applicable rod: Φ 3.2~7	
	BX3-300-2	380	24. 7	60% 35%											710×480×870 165	凯尔达		applicable rod: Φ 2~4	
	BX3-400-2	380	30. 8	60% 35%											710×480×870 170	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~5	
	BX3-500-2	380	38. 8	60% 35%											710×480×870 190	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~6	
	BX3-630-2	380	48. 8	60% 35%											710×480×870 195	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~7	
	BX3-315-3	3*380	22	60%											750×520×780 200	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~5	
	BX3-500-3	3*380	32	60%											750×520×820 220	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~6	
	ZXE1-250	380	18. 5	60% 35%											550×425×758 110	凯尔达		applicable rod: Φ 2.0~3.2	
	ZXE1-315	380	22. 5	60% 35%											670×470×815 155	凯尔达		applicable rod: Φ 2.0~4	
	ZXE1-400	380	32. 5	60% 35%											670×470×815 168	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~5	
	ZXE1-500	380	42	60% 35%											670×470×815 185	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~6	
	ZXG-300	3*380	21	60% 35%											662×470×950 215	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~4.0	
	ZXG-400	3*380	28	60% 35%											692×520×1020 250	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~5	
	ZXG-500	3*380	34. 2	60% 35%											692×520×1040 290	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~6	
	ZX5-250	3*380	16	60%											597×469×970 155	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~4.0	
	ZX5-400	3*380	24	60%											597×469×970 190	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~5	
	ZX5-630	3*380	46	60%											635×515×1066 240	凯尔达		applicable rod: Φ 2.5~6	
	ZX7-315	3*380	12. 5	60% 40%											725×340×590 50	凯尔达		applicable rod: Φ 1.8~5	
	ZX7-400	3*380	17. 5	60% 40%											725×340×590 51	凯尔达		applicable rod: Φ 1.8~5	
	WSM-315	3*380	12. 5	60% 40%											725×340×590 46	凯尔达		applicable rod: Φ 2~5	
	WSM-400	3*380	17. 5	60% 40%											725×360×590 48	凯尔达		applicable rod: Φ 2~5	
	AT II 400	3*380	21	60%											47	唐山松下 03153206066			
	YD-400SS3	3*380	20.5 (10.5KW)	60%											155	唐山松下			
	YD-630SS3	3*380	47.6 (36KW)	60%											225	唐山松下			
	YK-185AA1	220	13.5 (8.5KW)	20%											47	唐山松下		薄中板焊接	
	YK-255AA1	220	21.0 (13.0KW)	35%											67	唐山松下		薄中板焊接	
	YK-305AA1	380	24.5 (13KW)	60%											77	唐山松下		薄中板焊接	
	YK-405FL4	380	33 (18KW)	60%											162	唐山松下			
	YK-505FL4	380	40 (23.5KW)	60%											192	唐山松下			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
	ZPG6	3*380	75		0. 89										450	温州焊接设备厂 057788627240	锅炉、桥梁、船舶、火力发电站等焊接集中的场合应用广泛。	多站式 η=0.88	
	ZX5-630	3*380	37	60%											220	温州焊接设备厂			
	ZX5-400	3*380	23. 7	60%											140	温州焊接设备厂			
	ZX5-300（315）	3*380	17. 6	60%											120	温州焊接设备厂			
	ZX7-200S(T)	3*380	7. 6	60%											640×355×470 44	成都皮克 0285184173		η=0. 82	
	ZX7-300S(T)	3*380	13	60%											640×355×470 58	成都皮克		η=0. 83	0. 89
	ZX7-400S(T)	3*380	19	60%											640×355×470 66	成都皮克		η=0. 83	0. 94/1. 24
	ZX7-500S(T)	3*380	27	60%											720×400×560 84	成都皮克		η=0. 83	1.07/1. 38
	ZX7-630S	3*380	34	60%											720×400×560 98	成都皮克		η=0. 83	
	ZX5-250A	3*380	15	60%												广州超胜 02087591563	碳钢、合金钢、不锈钢。		
	ZX5-400A	3*380	22	60%												广州超胜	碳钢、合金钢、不锈钢。		
	ZX5-630A	3*380	35	60%												广州超胜	碳钢、合金钢、不锈钢。		
	ZXE1-315	380	23. 4	60%												河北省电焊机厂	汽车、造船、冶金、化工、建筑		
	ZXE1-400	380	31. 5	60%												河北省电焊机厂	汽车、造船、冶金、化工、建筑		
	ZXE1-500	380	42	60%												河北省电焊机厂	汽车、造船、冶金、化工、建筑		
	ZX5-250	3*380	14. 5	60%												河北省电焊机厂	各种黑色金属的焊接。		
	ZX5-400	3*380	24	60%												河北省电焊机厂	各种黑色金属的焊接。		
	ZX5-630	3*380	48	60%												河北省电焊机厂	各种黑色金属的焊接。		
	ZX5-1000	3*380	80	80%												河北省电焊机厂	各种黑色金属的焊接。		
	SBX3-200	3*380	14. 5	20%											95	河北省电焊机厂			
	SBX3-300	3*380	22. 5	35%											190	河北省电焊机厂			
	SBX3-400	3*380	29. 8	35%											223	河北省电焊机厂			
	SBX3-630	3*380	56. 2	35%											310	河北省电焊机厂			
	BX1-150	220	5. 5	9%										强迫风冷	18	河北省电焊机厂	工矿企业生产和维修。		
	BX1-200	380	15	40%										强迫风冷	88	河北省电焊机厂	工矿企业生产和维修。		
	BX1-250	220or380	12. 3	35%										强迫风冷	65	河北省电焊机厂	工矿企业生产和维修。		
	BX1-315	380	24. 5	60%										强迫风冷	125	河北省电焊机厂	工矿企业生产和维修。		
	BX1-500	380	33	60%										强迫风冷	160	河北省电焊机厂	工矿企业生产和维修。		
	ZX7-120	220	3. 4	60%												河北省电焊机厂		welding thickness:0.5~6	
	ZX7-315	3*380	12. 5	60%												河北省电焊机厂		welding thickness:0.5~15	
	ZX7-400	3*380	16	60%												河北省电焊机厂		welding thickness:0.5~20	
	WS-63	380	3	60%								保护气				河北省电焊机厂	碳钢、不锈钢、铜。	welding thickness:0.5~15	
	ZX5-250	3*380	14. 5	60%											600×500×900	河北省电焊机厂	适合固定场合。		
	ZX5-315	3*380	16	60%											600×500×900	河北省电焊机厂	适合固定场合。		
	ZX5-400	3*380	24	60%											600×500×900	河北省电焊机厂	适合固定场合。		
	ZX5-500	3*380	30	60%											820×700×730	河北省电焊机厂	适合固定场合。		
	ZX5-630	3*380	47	60%											885×620×760	河北省电焊机厂	适合固定场合。		
	ZX7-200S/ST	3*380	8. 75												640×350×470 59	成都华远 0285011951	频繁移动的场合。	η=0.82	
	ZX7-315S/ST	3*380	16												640×350×470 65	成都华远	频繁移动的场合。	η=0.84	
	ZX7-400S/ST	3*380	21												640×350×470 70	成都华远	频繁移动的场合。	η=0.84	
	ZX7-500S/T	3*380	27												640×350×470 78	成都华远	频繁移动的场合。	η=0.82	
	ZX5-250	3*380	15	60%												天焊电焊机 02226340738	石油、化工、电力、机车、冶金船舶、汽车、建筑、机制、航空		
	ZX5-400	3*380	26	60%												天焊电焊机	石油、化工、电力、机车、冶金船舶、汽车、建筑、机制、航空		
	ZX5-500	3*380	34	60%												天焊电焊机	石油、化工、电力、机车、冶金船舶、汽车、建筑、机制、航空		
	ZX5-630	3*380	44	60%												天焊电焊机	石油、化工、电力、机车、冶金船舶、汽车、建筑、机制、航空		
	ZX5-1000	3*380	70	60%												天焊电焊机	石油、化工、电力、机车、冶金船舶、汽车、建筑、机制、航空		
	ZX-400A	3*380	34. 9	60%											690×490×952 330	天焊电焊机			
	ZX-250A	3*380	19	60%											600×410×800 200	天焊电焊机			
	ZX-160A	3*380	12	60%											600×410×800 170	天焊电焊机			
	BX1-120	220	6	20%												天焊电焊机			
	BX1-200-1	380	17	40%												天焊电焊机			
	BX1-300-1	380	25	40%												天焊电焊机			
	BX1-500-1	380	39. 5	40%												天焊电焊机			
	BX1-630-1	380	56	60%												天焊电焊机			
	BX1-160-1	380	13. 5	60%												天焊电焊机			
	BX1-250-1	380	20. 5	60%												天焊电焊机			
	BX1-400-1	380	31. 4	60%												天焊电焊机			
	BX3-500-2		27	100%											740×460×930 200	天焊电焊机			
	BX3-500-2		34	60%											740×460×930 200	天焊电焊机			
	BX3-500-2		45	35%											740×460×930 200	天焊电焊机			
	ZX7-160S	220	6. 2	35%											18	天焊电焊机		η≥0.85	
	ZX7-315	3*380	15	60%											30	天焊电焊机		η≥0.85	
	ZX7-400S	3*380	18	60%											32	天焊电焊机		η≥0.85	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
焊条电弧焊	ZX7-500S	3*380	24	60%											44	天焊电焊机		η ≥0.85	
	ZX7-630S	3*380	29	60%											50	天焊电焊机		η ≥0.85	
	ZX5-250C	3*380	12	60%												唐王焊机 03116049049			
	ZX5-400C	3*380	20	60%												唐王焊机			0.85
	ZX5-500C	3*380	29	60%												唐王焊机			0.95
	ZX5-630C	3*380	38	60%												唐王焊机			1.1
	ZX7-315S/ST	3*380	17.5	60%												唐王焊机			0.85
	ZX7-400S/ST	3*380	21	60%												唐王焊机			0.9
	ZX7-500S/ST	3*380	24	60%												唐王焊机			0.95
	AX-320-1	380	14	50%											560	上海电焊机厂 02165027611	2~15mm各种金属零件结构焊接或堆焊。 。	electrode: 2~6mm	
	AXD-320	380	9.5	50%											365	上海电焊机厂	2~15mm各种金属零件结构焊接或堆焊。 。可柴油机驱动。	electrode: 2~6mm	
	AX1-165-1	380	6	60%											200	上海电焊机厂	2~15mm各种金属零件结构焊接或堆焊。 。可柴油机驱动。	electrode: 2~6mm	
	AX4-300-1	380	10	60%											250	上海电焊机厂	2~15mm各种金属零件结构焊接或堆焊。 。可柴油机驱动。	electrode: 2~6mm	
	AX5-500	380	26	60%											700	上海电焊机厂	薄中厚板焊接。	electrode: 2~7mm	
	BP-3×1000	380	160	80%											1400	上海电焊机厂	专供三焊丝电渣焊。		
	BX1-1000	380	77.75	60%											510	上海电焊机厂	焊剂层下交流弧焊用。		
	BX1-1600	380	148	60%											730	上海电焊机厂	焊剂层下交流弧焊用。		
	BX2-1000	380	76	60%											560	上海电焊机厂	焊剂层下交流弧焊用。		
	BX2-2000	380	170	50%											890	上海电焊机厂	焊剂层下交流弧焊用。		
	BX3-300-2	380	23.4	60%											183	上海电焊机厂		electrode: 2~7mm	
	BX3-500-2	380	38.6	60%											225	上海电焊机厂		electrode: 2~8mm	
	BX3-1-400	380	35.6	60%											225	上海电焊机厂			
	BX10-500	380	40.5	60%											650	上海电焊机厂			
	BX3-630	380	52.3	35%											235	上海电焊机厂			
	SQW-1000	380	84	100%											450	上海电焊机厂			
	T225AC	380	7.7	20%											48	上海电焊机厂			
	T225AD	380	7.7	20%											58	上海电焊机厂			
	BX3-300-2	380	23.4	60%											720×526×995 200	南京电焊机厂		η =0.83	
	BX3-500-2	380	38.6	60%											720×526×995 220	南京电焊机厂		η =0.87	
	ZXG1-160	3*380	11	60%											595×400×970 138	南京电焊机厂			
	ZXG1-250	3*380	17.3	60%											535×530×1030 138	南京电焊机厂			
	ZXG1-400	3*380	27.8	60%											685×570×1075 238	南京电焊机厂			
	ZXG-300N	380	21	60%											220	上海电焊机厂 02165027611			
	ZXG-250R	380	19.5	60%											230	上海电焊机厂			
	ZXG-1000R	380	100	80%											800	上海电焊机厂			
	ZX5-1000-1	380	82	80%											500	上海电焊机厂			
	ZX-1250R	380	123.3	60%											820	上海电焊机厂			
	ZXG-1600	380	160	100%											1400	上海电焊机厂			
	ZXG2-400	380	130	60%											1350	上海电焊机厂			
	ZXG3-300-1	380	18.6	60%											600	上海电焊机厂			
	ZX7-160-1	380	6.38	60%											17	上海电焊机厂			
	ZX7-315	380	15.1	60%											31	上海电焊机厂			
	BX6-120-2	380	6.3	20%											425×225×260 22	成都华成焊接 0283339816	农业机械，薄壁管道，机械产品维修。	DIA.of electrode:1.2~4	
	BX6-160	380	12	20%											470×280×390 55	成都华成焊接	农业机械，薄壁管道，机械产品维修。	DIA.of electrode:1.2~5	
	BX6-200	380	17	20%											500×280×390 60	成都华成焊接	农业机械，薄壁管道，机械产品维修。	DIA.of electrode:1.2~5	
	BX1-160	380	11	20%											514×350×620 65	成都华成焊接		DIA.of electrode:1.2~4	
	BX1-250	380	16.5	20%											514×350×620 80	成都华成焊接		DIA.of electrode:1.2~4	
	BX1-315	380	31	40%											550×410×680 105	成都华成焊接		DIA.of electrode:2~8	
	BX1-400	380	31	35%											580×420×710 125	成都华成焊接		DIA.of electrode:2~8	
	BXIC-300-1	380	24	40%											550×410×680 105	成都华成焊接		DIA.of electrode:1.2~6	
	BXIC-400	380	31.2	60%											580×420×710 125	成都华成焊接		DIA.of electrode:2~8	
	BXIC-500	380	42.5	60%											750×500×850 190	成都华成焊接		DIA.of electrode:2~8	
	BX3-300A	380	25	60%											675×470×890 220	成都华成焊接		DIA.of electrode:1.2~8	
	BX3-300-1	380	23.4	60%											675×470×890 195	成都华成焊接		DIA.of electrode:1.2~8	
	BX3-500-1	380	39	60%											675×470×890 220	成都华成焊接		DIA.of electrode:2.5~8	
	ZX5-400-2A	3*380	30	60%											1000×685×850 210	南通电焊机厂 05133517165			
	ZX5-400-2	3*380	30	60%											610×470×980 200	南通电焊机厂			
	ZX5-630	3*380	46	60%											830×550×1130 290	南通电焊机厂			
	ZX5-1000	3*380	90	100%											1042×700×1196 565	南通电焊机厂			
	BX1-250-2	220or380	18.5												500×350×520	南通电焊机厂			
	BX1-300-2	220or380	25												550×390×590	南通电焊机厂			
	BX1-400-2	220or380	32												580×390×610	南通电焊机厂			
	BX1-500	380	41												700×480×800	南通电焊机厂			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
氩弧焊机	PRESTITIG165	220/	5. 1	35%												珠海市兴维 07568616112			
	PRESTITIG180	220/	6	35%												海市兴维			
	PRESTITIG250	3*380/	10. 5	35%												海市兴维			
	PRESTITIG165AC	220/	5. 1	35%												海市兴维			
	PRESTITIG200AC	220/	6. 5	35%												海市兴维			
	PRESTITIG300AC	3*380/	12	50%												海市兴维			
	TOP-DC300P	3*380/	16. 1	40%			8. 5									锦泰焊接 86-416-5179785+8809			
	TOP-DC500P	3*380/	33. 2	60%			8. 5									锦泰焊接			
	ZX7-315STG	3*380/20	11	60%	≥0. 95												tungsten electrode: Φ 1~ Φ 6		
	ZX7-400STG	3*380/27	14	60%	≥0. 95														
	IGBTTIG-130	AC220V	3. 5	60%	0. 93											广东安达			
	IGBTTIG-160	AC220V	4. 5	60%	0. 93											广东安达			
	IGBTTIG-180	AC220V	5. 5	60%	0. 93											广东安达			
	IGBTTIG-200	AC220V	6. 5	60%	0. 93											广东安达			
	IGBTTIG-300	3-380V	10	60%	0. 93											广东安达			
	IGBTTIG-400	3-380V	14	60%	0. 93											广东安达			
	IGBTTIG-500	3-380V	18	60%	0. 93											广东安达			
	TIG-130	AC220V	6. 5													广东安达			
	TIG-160	AC220V	8. 5													广东安达			
	TIG-180	AC220V	10													广东安达			
	TIG-200	AC220V	12													广东安达			
	TIG-300	AC380V	15													广东安达			
	TIG-400	AC380V	20													广东安达			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
氩弧焊机	TIG-500	AC380V	30													广东安达			
	SAP-300	380V	28.8	40%												珠海联星			
	SAP-400	380V	35	60%												珠海联星			
	SAP-500	380V	47	60%												珠海联星			
	SD-125	220	3	60%												珠海联星			
	SD-160	380	3.8	60%												珠海联星			
	SD-200	380	5.5	60%												珠海联星			
	CZY-128	380 or220/128	3.2	60%												珠海联星			
	CZY-150	380 or220/150	4	60%												珠海联星			
	CZY-180	380 or220/180	4.8	60%												珠海联星			
	GOODTIG-200	380or220/200	9.5	35%												珠海固得 07562282980/2282990			
	GOODTIG-250	380/250	11.5	35%												珠海固得			
	GOODTIG-350	380/350	14.2	35%												珠海固得			
	WSE5-160	380/160	10.5	35%												温州人民电焊机厂 057786558111/8655391			
	WSE5-250	380/250	16	35%												温州人民电焊机厂			
	WSE5-315	380/315	25	35%												温州人民电焊机厂			
	WSE5-500	380/500	40	35%												温州人民电焊机厂			
	TIG-160	220/160	5.5	60%												锦泰焊接			
	TIG-200	220/200	7	60%												锦泰焊接			
	TIGER-300ADP	AC380	24	40%												锦泰焊接			
	TIGER-500ADS	AC380	42	60%												锦泰焊接			
	ZX7-400ST/100L	3*380/400	17	100%												华威0451-6336497			
	WS5-130	220	5	35%								0~15				上海奇锐 02163050838			
	WS5-160	220	6.5	35%								0~15				上海奇锐			
	WS5-200	220	10	35%								1~15				上海奇锐			
	WS5-250	220	12	35%								1~15				上海奇锐			
	WSE5-160	380	13	35%												上海奇锐			
	WSE5-250	380	19	35%												上海奇锐			
	WSE5-315	380	25	35%												上海奇锐			
	WSE5-400	380	32	35%												上海奇锐			
	WSE5-500	380	42	35%												上海奇锐			
	NSA-120	220/120	5	35%								0~15				上海奇锐			
	NSA-160	220or380/160	4/6.5	35%								0~15				上海奇锐			
	NSA-200	220or380/200	5.8/10	35%								1~15				上海奇锐			
	NSA-250	380/250	15	35%								1~20				上海奇锐			
	NSA4-300	380/300	16.5	60%			≥1					0~15				上海奇锐			
	NSA4-400	380/400	25	60%			≥1					0~15				上海奇锐			
	NSA4-500	380/500	33	60%			≥1					0~15				上海奇锐			
	WS-125	220/125	3.3	35%											420×280×200	上海东升			
	WS-160	220/160	4.7	35%											420×280×200	上海东升			
	WS-200	220/200	6.2	35%											420×280×200	上海东升			
	WS-315	380/315	9	60%											480×360×400	上海东升			2.0
	WS-400	380/400	12	60%											480×360×400	上海东升			
	WS-500	380/500	17	35%											480×360×240	上海东升			
	WSE5 160	380/160	13	35%											90	上海东升			
	WSE5 200	380/200	16	35%											120	上海东升			
	WSE5 250	380/250	19	35%											165	上海东升			
	WSE5 315	380/315	25	35%											190	上海东升			
	WSE5 400	380/400	32	35%											210	上海东升			
	WSE5 500	380/500	40	35%											230	上海东升			
	WSE-200	220/200	4.6	60%											498×328×302 20	深圳瑞凌 075526812465	自行车行业的填丝焊接	welding thickness: 1~10 square wave series	
	WSE-315	3*380/315	9.1	60%											560×364×302 34	深圳瑞凌	自行车行业的填丝焊接	welding thickness: 1~15 square wave series	
	WS-160S	220/160	3.4	60%											371×153×232 9	深圳瑞凌	填丝焊接	welding thickness: 0.3~3.5	
	WS-200S	220/200	4.6	60%											371×153×232 9	深圳瑞凌	填丝焊接	welding thickness: 0.3~4.5	
	WS-300S	3*380/300	8.4	60%											480×204×303 19	深圳瑞凌	填丝焊接	welding thickness: 0.3~6.0	
	WS-180A	220/180	5.4	60%											371×153×232 9	深圳瑞凌	各种金属氩弧焊	welding thickness: 0.3~4.0	
	WS-250A	3*380/250	9.5	60%											480×204×303 19	深圳瑞凌	各种金属氩弧焊	welding thickness: 0.3~5.0	
	WS-300A	3*380/300	12.2	35%											480×204×303 19	深圳瑞凌	各种金属氩弧焊	welding thickness: 0.3~6.0	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
	WSM-180P	220/180	5.4	60%										水冷焊枪	371×153×232 9	深圳瑞凌	自行车行业的填丝焊接	welding thickness: 0.3~4.5	
	WSM-200P	220/200	4.6	60%										水冷焊枪	432×204×302 13	深圳瑞凌	自行车行业的填丝焊接	welding thickness: 0.3~4.5	
	WSM-315	3*380/315	13	60%										水冷焊枪	565×286×432 33	深圳瑞凌	自行车行业的填丝焊接	welding thickness: 0.3~6.0	
	WSM-400	3*380/400	18.3	60%										水冷焊枪	565×286×432 33	深圳瑞凌	自行车行业的填丝焊接	welding thickness: 0.3~7.0	
	CT-312	220/120	3.5	60%											371×153×232 9	深圳瑞凌			
	CT-416	220/160	5	60%											432×204×302 14	深圳瑞凌			
	TIG-200X	220/200	7.5	60%											500×255×460 22	北京威顿 01068386066			
	TIG-200P	220/200	7.5	60%											500×255×460 22	北京威顿			
	300GX	3*380/300	12	60%											315×570×665 39	北京威顿	自行车行业	脉冲电流	
	500GX	3*380/500	18	60%											315×570×665 43	北京威顿	自行车行业	脉冲电流	
	300X	3*380/300		60%											315×570×665 39	北京威顿	碳钢、不锈钢、合金钢、 铜、钛等		
	500X	3*380/500		60%											315×570×665 43	北京威顿	碳钢、不锈钢、合金钢、 铜、钛等		
氩弧焊机	300GP	3*380/300	11.5/8.7KW (DC) 12.0/9.0KW (AC)	60%											750×315×570 50	北京威顿	焊接铝板	交、直流两用	
	500GP	3*380/500	11.5/8.7KW (DC) 12.0/9.1KW (AC)	60%											750×315×570 60	北京威顿	焊接铝板	交、直流两用	
	WSM-200H/A/B	220/380/3*380	6.6	35%/50%/100%											H: 135×170×380 9 A: 200×280×420 18 B: 180×280×420 18	上海通用 02168123838	适用于碳钢、合金钢、不锈钢、铜、镍、 钛及其合金 的直流钨极氩弧焊。薄板精密焊接、模 具修补、管道施工、电力、油田建设、 船舶、锅炉、压力容器、汽车配件制造 、工程安装等。		
	WSM-315H/B	380	12	60%/100%											300×540×600 29/46	上海通用			
	WSM-400B	380	20.7	100%											300×540×600 50	上海通用			
	WSM-500B	380	25.5	100%											300×540×600 57	上海通用			
	WS-200B	3*380	6.6	100%											180×280×420 18	上海通用 02168123838	碳钢、不锈钢、铜及其合金的焊接。广 泛应用于机械制造、船舶、锅炉压力容 器、管道施工、电力油田建设、汽车配 件制造、工程安装等领域焊接。	可用于堆焊	
	WS-315B	3*380	12	100%											300×540×600 46	上海通用			
	WS-400B	3*380	20.7	100%											300×540×600 50	上海通用			
	WS-500B	3*380	25.5	100%											300×540×600 54	上海通用			
	WS-125	220/125	5.6	35%								0~15			560×280×500 50	上海通用	不锈钢的焊接		
	WS-160	220or380/160	7.2	35%								0~15			590×300×540 65	上海通用			
	WS-200	220or380/200	9.1	35%								1~15			610×360×570 75	上海通用			
	WS-250	380/250	11.4	35%								1~20			680×400×620 92	上海通用			
	WS-315IGBT	3*380/315	12	60%											600×420×270 45	上海通用 02168123838	钻井平台、石油化工、天然气管道、船 坞、铁路、桥梁、矿 山、建筑施工及设备维修等需要频繁移 动焊机的场合，也适 用于批量产品及大型结构等需要高负载 持续率的焊接加工制造。	IGBT DC	
	WS-400IGBT	3*380/400	15	60%											600×420×270 50	上海通用 02168123838		IGBT DC	
	WS-500IGBT	3*380/500	23	60%											650×450×320 60	上海通用 02168123838		IGBT DC	
	WSE-160P	220or380/160	11	35%											90	上海通用	机械制造、压力容器、石油、化工、 家电、轻工业及不锈钢装修等行业。		
	WSE-250P	380/250	19	35%											165	上海通用			
	WSE-315P	380/315	30	35%											190	上海通用			
	WSE-400P	380/400	41	60%											220	上海通用			
	WSM-300GP	3*380/300	12	60%											315×750×570 50	北京联合汇力 01062382332	铝板	AC/DC	
	WSM-500GP	3*380/500	25	35%											315×750×570 60	北京联合汇力		AC/DC	
	WSM-300GX	3*380/300	12	60%											315×665×570 39	北京联合汇力		DC	
	WSM-500GX	3*380/500	21	35%											315×665×570 43	北京联合汇力		DC	
	WS-300X	3*380/300	12	60%										水冷	315×570×665 39	北京联合汇力	碳钢、不锈钢、合金钢、 铜、钛等	inverter DC	
	WS-400X	3*380/400	17.4	60%										水冷	315×570×665 43	北京联合汇力		inverter DC	
	WS-500X	3*380/500	24	35%										水冷	315×570×665 54	北京联合汇力		inverter DC	
	WS-200P	220/200		60%											240×430×372 24	北京联合汇力		IGBT DC	
	YC-300WX4HGE	AC: 3*380/300 DC: 3*380/300	10.5/9KW	40%										循环水冷	380×530×730 74	唐山松下 03153206066			
	YC-500WX4HGE	AC: 3*380/500 DC: 3*380/500	20/16.5	60%										循环水冷	440×635×945 115	唐山松下			
	WSJ-300	380/300		60%												南京九州 0252643544	铝及其铝合金、铜等材料的焊接	AC	
	WSJ-500	380/500		60%												南京九州	铝及其铝合金、铜等材料的焊接	AC	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)	
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)										
	WSJ-630	380/630		60%												南京九州	铝及其铝合金、铜等材料的焊接	AC		
	WS250	3*380/250	16	60%											146	苏州电焊机厂 05203212392	不锈钢、铜、银、钛等金属合金。	DIA.of welding wire: 1~3	0. 98	
	WS315	3*380/315	22	60%											200	苏州电焊机厂	不锈钢、铜、银、钛等金属合金。	DIA.of welding wire: 1~3	1. 18	
	WS400B	3*380/400	30	60%											211	苏州电焊机厂	不锈钢、铜、银、钛等金属合金。	DIA.of welding wire: 1~3	1. 38	
	WS500B	3*380/500	35	60%											220	苏州电焊机厂	不锈钢、铜、银、钛等金属合金。	DIA.of welding wire: 1~3	1. 48	
	WS630B	3*380/630	49	60%											360	苏州电焊机厂	不锈钢、铜、银、钛等金属合金。	DIA.of welding wire: 1~3	1. 67	
	WS-160 (PN10-160R)	220/160	4KW	60%	0. 93										350×150×225 8	北京时代集团 01062988048		η =0.85	0. 178	
	WS-180 (PNE10-180R)	220/180		60%											350×150×225 8	北京时代集团	薄板	welding thickness:0	0. 285	
	WS-200 (PN10-200R)	220/200	4KW	60%	0. 93										350×150×225 8	北京时代集团		η =0.85 welding thickness:0.3~30	0. 249	
	WS-250 (PNE10-250)	3*380/250	9.7KW	60%	0.7~0.9										460×210×438 18	北京时代集团	精密焊接及质量要 求非常高的核工业。	η ≥0.85	1. 1	
	WS-315 (PNE20-315)	3*380/315	11.7KW	60%	0.7~0.9										660×260×410 28	北京时代集团		η ≥0.85	1. 2	
	WS-315 (PNE30-315)	3*400/315	12KW	35%	0.7~0.9									风冷	610×254×430 40	北京时代集团		η ≥0.85	1. 58	
氩弧焊机	WS-400 (PNE12-400)	3*380/400	17KW	60%	0.7~0.9									风冷	700×340×610 48	北京时代集团		η ≥0.85	1. 25	
	WS-400 (PNE13-400)	3*380/400	17KW	60%	0.7~0.9									风冷	700×340×610 44	北京时代集团		η ≥0.85	1. 25	
	WS-400 (PNE14-400)	3*380/400	17KW	60%	0.7~0.9										300×530×560 38	北京时代集团		η ≥0.85	1. 35	
	WS-400 (PNE20-400)	3*380/400	17KW	60%	≥0.85										300×530×560 36			η ≥0.85	1. 45	
	WSM-160/200 (PNE10-160P PNE20-200P PNE30-200P)	220 220 3*380	4.77	35%	0.7~0.9									风冷	455×214×340 11	北京时代集团		η ≥0.85	0.38/0.45 /0.45	
	WSM-400 (PNE10-400P)	3*380/400		60%	0.7~0.9									风冷	700×340×610 41	北京时代集团		η ≥0.85	1. 48	
	WSM-400 (PNE20-400P)	3*380/400	17KW	100%	≥0.85										340×610×700 41	北京时代集团		η ≥0.85	1. 58	
	WSM-400 (PNE21-400P)	3*380/400	17KW	60%	≥0.85										300×530×560 36	北京时代集团		η ≥0.85	1. 68	
	WSE-250 (PNE10-250ADP)	3*310~440/25	9.7KW	60%	≥0.8										641×305×613 51	北京时代集团		η ≥0.8		
	WSE-315 (PNE20-315ADP)	3*380	12.8KW	60%											700×360×780 63	北京时代集团			2. 18	
	WSE-500 (PNE10-500ADP)	3*200~420/51	20.4KW	35%											700×360×780 68	北京时代集团			2. 88	
	WSM-250	3*380/250	6.6	35%											强制风冷	640×305×595 35	无锡双联 05103307989			
	WSM-315	3*380/315	9.5	35%											强制风冷	640×305×595 37	无锡双联	车架焊接专用。		
	WSM-400	3*380/400	13	35%											强制风冷	640×305×595 38	无锡双联			
	WS-250	3*380/250	6.6	35%											强制风冷	640×305×595 35	无锡双联			
	WS-315	3*380/315	9.5	35%											强制风冷	640×305×595 37	无锡双联			
	WS-400	3*380/400	13	35%											强制风冷	640×305×595 38	无锡双联			
	WSME-250	3*380/250	6.6	35%											强制风冷	700×325×600 55	无锡双联			
	WSME-315	3*380/315	9.5	35%											强制风冷	700×325×600 60	无锡双联			
	WSME-400	3*380/400	13	35%											强制风冷	700×325×600 70	无锡双联			
	TIG-160	220	3.1	35%												320×180×260 16	无锡双联	薄板焊接，装潢。		
	TIG-200	220	5.9	35%												340×260×300 20	无锡双联	薄板焊接，装潢。		
	WS-160	220/160	5.2	60%												520×210×380 20	上海威特力 02165844542	广泛应用于薄板制作、管道安装、 模具修理、石化行业、建筑装饰工程等		
	WS-200	220/200	7.2	60%												520×210×380 20	上海威特力			
	WS-315	3*380/315	11	60%												630×310×660 42	上海威特力			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
	WS-400	3*380/400	15	60%											530×310×660 48	上海威特力			
	WS-500	3*380/500	21	60%											630×310×710 53	上海威特力			
	WS-630	3*380/630	30	60%											630×310×710 55	上海威特力			
	WS-400R	3*380/400	15	60%											530×310×660 42.6	上海威特力	广泛应用于薄板制作、管道安装、 模具修理、石化行业、建筑装饰工程等。		
	WS-400RS	3*380/400	15	60%											580×270×470 38	上海威特力			
	WSM-250	3*380/250	7.2	60%											580×270×470 34	上海威特力			
	WSM-315	3*380/315	11.5	60%											630×310×660 42	上海威特力			
	WSM-315 II	3*380/315	11.5	60%											630×310×660 44	上海威特力			
	WSM-400	3*380/400	15	60%											630×310×660 46	上海威特力			
	WSM-500	3*380/500	21	60%											630×310×710 49	上海威特力			
	WSM-630	3*380/630	30.4	60%											630×310×710 55	上海威特力			
	WSME-160	3*380/160	4.4	60%											620×310×660 48	上海威特力			
	WSME-315	3*380/315	10	60%											740×350×770 67	上海威特力	应用于造船、汽车、核电、石化、 建筑装饰、食品机械、自行车等行业。		
	WSME-500	3*380/500	21	60%											880×450×830 110	上海威特力			
	WSME-630	3*380/630	28	60%											880×450×830 113	上海威特力			
	NSA4-300	3*380/300	23	60%			≥1					0~15		水冷	625×475×1060	上海正特 057786374639	不锈钢、铝合金及铜金属。	weldingthickness: 0.5~10	
	FT-168	110or220	6/4KW	100%											211×400×240 13	上海恒通		DC	
	FT-200	110or220	7.5/5KW	100%											211×400×240 13	上海恒通		DC	
	FT-200P	110or220/200	7.5/5KW	100%											211×400×240 13	上海恒通		DC	
	FT-350P	3*380/350	11.7/10.8KW	100%		0.02~0.05								水冷	410×510×620 54	上海恒通		DC	
	FT-500	3*380/500	21/18.9KW	100%		0.02~0.05								水冷	410×510×620 60	上海恒通		DC	
	AFT-300	3*380/300	AC/DC: 10.3/9.4 AC/DC:	100%		0.02~0.05								水冷	410×510×620 65	上海恒通		AC, DC	
	FT-200	220/200	7.5	40%											211×400×240 13	上海芳岑 02154858006		逆变式直流	
	FT-315	3*380/315	11.8	50%											280×470×400 35	上海芳岑		逆变式直流	
	FT-350	3*380/350	11.7	100%											410×510×620 54	上海芳岑		逆变式直流	
	FT-315AD	3*380/317	30.5	60%											740×470×890 164	上海芳岑		方波交直流	
	AFT-300	3*380/315	10.3/9.4	100%											410×510×620 65	上海芳岑		逆变式交直流	
	AFT-350	3*380/350	12.5/11.7	100%											410×510×620 65	上海芳岑		逆变式交直流	
	WSM-130	220/130	3.7	60%												上海凤宝 02157563378	不锈钢薄板和各种异型材料。		
	WSM-160	220/160	4.8	60%												上海凤宝	不锈钢薄板和各种异型材料。		
	WSM-180	220/180	5.2	60%												上海凤宝	不锈钢薄板和各种异型材料。		
	WSM-200	380/200	7.5	60%												上海凤宝	不锈钢薄板和各种异型材料。		
	WSM-315	380/315	12	60%												上海凤宝	不锈钢薄板和各种异型材料。		
	WSM-400	380/400	18	60%												上海凤宝	不锈钢薄板和各种异型材料。		
	WSE1-160	380/160	5	60%												上海凤宝	航空、化工、石油管道、机械制造、板 金加工、压力容器等。	AC, DC	
	WSE1-200	380/200	17	35%												上海凤宝	航空、化工、石油管道、机械制造、板 金加工、压力容器等。	AC, DC	
	WSE1-315	380/315	23	35%												上海凤宝	航空、化工、石油管道、机械制造、板 金加工、压力容器等。	AC, DC	
	WS-160	380or220/160	11	20%												上海凤宝	化工、管道、油田和建筑行业。		
	WS-315	380/315	12	60%												上海凤宝	化工、管道、油田和建筑行业。		
	WS-400	380/400	18	60%												上海凤宝	化工、管道、油田和建筑行业。		
	WSE-200B	220/200	5	35%											20	深圳益利 075526625166	金属模具的修补、金属及铝制品家私的 焊接，管道安装，石化，建筑装饰。		
	WSE-250B	AC3*380/250	8	35%											34.5	深圳益利	金属模具的修补、金属及铝制品家私的 焊接，管道安装，石化，建筑装饰。		
	WSE-315B	AC3*380/315	10	35%											36.5	深圳益利	金属模具的修补、金属及铝制品家私的 焊接，管道安装，石化，建筑装饰。		
	WSM-160B	AC220/160	3.5	35%											9.5	深圳益利		η=0.85	
	WSM-180B	AC220/180	4	35%											10.5	深圳益利		η=0.85	
	WSM-200B	AC220/200	5	35%											15	深圳益利		η=0.85	
	WSM-250B	AC3*380/250	8	35%											21	深圳益利		η=0.85	
	WSM-250ST	AC3*380/250	8	35%											21	深圳益利		η=0.85	
	WSM-315BB	AC3*380/315	10	35%											24	深圳益利		η=0.85	
	WSM-315ST	AC3*380/315	10	35%											24	深圳益利		η=0.85	
	WS-160 I	AC220	3.5	35%											9	深圳益利	不锈钢制品、装潢、精密焊接。		
	WS-180 I	AC220	4	35%											10	深圳益利	不锈钢制品、装潢、精密焊接。		
	WS-160 II	AC220	3.5	35%											8	深圳益利	不锈钢制品、装潢、精密焊接。		
	WS-180 II	AC220	4	35%											8	深圳益利	不锈钢制品、装潢、精密焊接。		
	TIG135	AC220/135	4.5	60%											28	深圳益利			
	TIG165	AC220/165	6	60%											30	深圳益利			
	TIG165C	AC220or380/165	6	60%											35	深圳益利			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
氩弧焊机	TIG185	AC220/185	8	60%											35	深圳益利			
	TIG185C	AC220or380/185	8	60%											39	深圳益利			
	TAP-250P	AC380/250	20	35%												深圳益利	管道安装、家私制作、模具修理、石化行业、建筑装饰。		
	TAP-315P	AC380/315	24	35%												深圳益利	管道安装、家私制作、模具修理、石化行业、建筑装饰。		
	TAP-500P	AC380/500	40	35%												深圳益利	管道安装、家私制作、模具修理、石化行业、建筑装饰。		
	TDP-200	AC220	8.5	35%									水冷		65	深圳益利	精密模具修补、精密焊接等。		
	TDP-250	3*380	9.8	35%									水冷		115	深圳益利	精密模具修补、精密焊接等。		
	TDP-315	3*380	11.8	35%									水冷		125	深圳益利	精密模具修补、精密焊接等。		
	TDP-500	3*380	20.7	35%									水冷		155	深圳益利	精密模具修补、精密焊接等。		
	WS-315D	3*380		60%											308×530×700 48	上海新亚 02156311000		工业式	
	WS-400D	3*380		60%											308×530×700 49	上海新亚		工业式	
	WS-500D	3*380		60%											348×630×770 64	上海新亚		工业式	
	WS-630D	3*380		60%											348×760×826 80	上海新亚		工业式	
	WS160A	220		60%											392×154×300 9.5	上海新亚		便携式	
	WS200A	220		35%											442×174×330 11	上海新亚		便携式	
	WS315A	3*380		35%											500×200×350 26	上海新亚		便携式	
	WS400A	3*380		35%											550×200×380 34	上海新亚		便携式	
	WSM-315	3*380		60%											308×530×700 48	上海新亚		工业式	
	WSM-400	3*380		60%											308×530×700 49	上海新亚		工业式	
	WSM-500	3*380		60%											348×630×770 65	上海新亚		工业式	
	WSM-630	3*380		60%											348×760×826 81	上海新亚		工业式	
	WSM160A	220		60%											392×154×300 9.5	上海新亚		便携式	
	WSM200A	220		35%											442×174×330 11	上海新亚		便携式	
	WSM315A	3*380		35%											500×200×350 26	上海新亚		便携式	
	WSM400A	3*380		35%											550×200×380 34	上海新亚		便携式	
	WSM-315C	3*380		60%											340×530×678 48	上海新亚			
	WSM-400C	3*380		60%											340×530×678 49	上海新亚			
	WSM-500C	3*380		60%											348×630×747 65	上海新亚			
	WSM-630C	3*380		60%											348×760×826 81	上海新亚			
	WSE-315	3*380		60%											348×630×770 68	上海新亚		工业式	
	WSE-400	3*380		60%											348×630×770 70	上海新亚		工业式	
	WSE-500	3*380		60%											348×760×826 84	上海新亚		工业式	
	WSE-630	3*380		60%											445×820×840 96	上海新亚		工业式	
氩弧焊	WSE160	220		60%											500×200×350 28	上海新亚		便携式	
	WSE315	3*380		水冷： 60% 风冷： 20%											550×200×380 40	上海沪工 02159715888		便携式	
	WSM-160	220	4.8	160A： 60% 138A： 80% 124A： 100%											465×230×400 19	上海沪工	工业用，尤其是装潢行业。		
	WSM-200	220	6.7	200A： 60% 173A： 80% 155A： 100%											465×230×400 20	上海沪工	工业用，尤其是装潢行业。		
	WS-160	220	4.8	160A： 60% 138A： 80% 124A： 100%											465×230×400 19	上海沪工	工业用，尤其是装潢行业。		
	WS-200	220	6.7	200A： 60% 173A： 80% 155A： 100%											465×230×400 20	上海沪工	工业用，尤其是装潢行业。		
	WSM-315	3*380	10.9	315A： 60% 272A： 80% 244A： 100%											600×340×750 60	上海沪工			
	WSM-400	3*380	15.5	400A： 60% 346A： 80% 310A： 100%											600×340×750 62	上海沪工			
	WSM-500	3*380	20.4	500A： 60% 433A： 80% 387A： 100%											600×340×750 62	上海沪工			
	WS-315	3*380	10.9	315A： 60% 272A： 80% 244A： 100%											600×340×750 60	上海沪工			
	WS-400	3*380	15.5	400A： 60% 346A： 80% 310A： 100%											600×340×750 62	上海沪工			
	WS-500	3*380	20.4	500A： 60% 433A： 80% 387A： 100%											600×340×750 62	上海沪工			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
机	WSE-250	3*380	6.5	250A: 60% 216A: 80% 194A: 100%											600×340×750 72	上海沪工			
	WSE-315	3*380	9	315A: 60% 272A: 80% 244A: 100%											600×340×750 74	上海沪工			
	WSE-400	3*380	15.5	400A: 60% 346A: 80% 310A: 100%											600×340×750 76	上海沪工			
	WSM-315	3*380	12. 5	60% 40%											725×340×590 46	凯尔达		applicable rod: Φ 1.6~4	
	WSM-400	3*380	17. 5	60% 40%											725×360×590 48	凯尔达		applicable rod: Φ 1.6~4	
	AEP-300	380		40%							Ar调节器 AF-2501			水冷	463×663×859 176	OTC（上海） 02158828633			
	AEP-500	380		60%							Ar调节器 AF-2501			水冷	508×724×895 265	OTC（上海）			
	MRHP-315	3*380/315		60%							Ar调节器 AF-2501			水冷	348×592×642 120	OTC（上海）			
	MRX-160	220/160		20%							Ar调节器 AF-2501			空冷	306×490×490 62	OTC（上海）			
	AVP-300	3*380/300		40%							Ar调节器 AF-2501			水冷	376×654×831 83	OTC（上海）			
	AVP-500	3*380/500		60%							Ar调节器 AF-2501			水冷	508×724×895 130	OTC（上海）			
	VRTPM-200	200or220/200		20%							Ar调节器 AF-2501				135×320×240 8.2	OTC（上海）			
	YC-200BL1	220	7.5（4.5KW）	20%											10	唐山松下 03153206066	仪器仪表、装潢、日用五金、小型零部件、维修等行业。	0.3mm以上薄板焊接。	
	YC-150TM	220	11.4（6.3KW）	20%											56	唐山松下		0.5mm以上薄板焊接。	
	YC-315TX2	3*380	11.7（9.5KW）	60%											45	唐山松下		0.3~6mm	
	YC-400TX2	3*380	20.6（13.5KW）	40%											45	唐山松下		0.3~8mm	
	YC-300WX4	3*380	12（10.5KW）	40%											74	唐山松下		0.3mm以上薄中板焊接。	
	YC-500WX4	3*380	24（19.5KW）	60%											113	唐山松下		0.3mm以上中厚板焊接。	
	YC-300WP5	380	33.4（21.5KW）	35%											150	唐山松下		0.3mm以上薄中板焊接。	
	YC-300TSP	3*380	16.1（10.5KW）	40%											119	唐山松下		0.3mm以上薄中板焊接。	
	WSE-160	3*380	10.5	35%											85	温州焊接设备厂 057788627240		铝镁：1~3 不锈钢：0.5~4	
	WSE-200	3*380	15	35%											98	温州焊接设备厂		铝镁：1~4 不锈钢：0.5~5	
	WSE-315	3*380	25	35%											215	温州焊接设备厂		铝镁：1~6 不锈钢：1~7	
	WSE-500	3*380	40	35%											280	温州焊接设备厂		铝镁：2~10 不锈钢：2~10	
	WSM-200S	3*380	8.75	60%											848×408×765 78	成都皮克 0285184173		η=0.82	
	WSM-300S	3*380	14	60%											848×408×765 85	成都皮克		η=0.83	
	WSM-400S	3*380	21	60%											848×408×765 93	成都皮克		η=0.83	
	WSM-500S	3*380	27	60%											848×408×765 97	成都皮克		η=0.84	
	WS5-200S	3*380	7.9	60%											690×412×595 60	成都皮克		η=0.82	
	WS5-300S	3*380	13	60%											690×412×595 80	成都皮克		η=0.83	
	WS5-400S	3*380	19	60%											690×412×595 80	成都皮克		η=0.83	
	WS5-500S	3*380	27	60%											690×412×595 85	成都皮克		η=0.84	
	WSM5-63	3*380		60%											489×432×335 33	成都皮克		η=0.82	
	WSM5-100	3*380		60%											489×432×335 35	成都皮克		η=0.83	
	WSM5-200	3*380		60%											489×432×335 38	成都皮克		η=0.83	
	WS-80A	220	3	35%											20	广州市超胜 02087591563	板厚：1~2.5		
	WS-100A	220	3. 6	40%											25	广州市超胜	板厚：1~2.5		
	WS-125A	220	4. 5	45%											28	广州市超胜	板厚：1~3.2		
	WS-160A	220or380	6. 8	50%											35	广州市超胜	板厚：1~4		
	WS-180A	220or380	8	60%											42	广州市超胜	板厚：1~4		
	WS-200A	220or380	10	60%											45	广州市超胜	板厚：1~4		
	WS-250A	380	12	60%											60	广州市超胜	板厚：1~5		
	WS-315A	380	14	60%											120	广州市超胜	板厚：1~6		
	WS-400A	380	22	60%											150	广州市超胜	板厚：1~8		
	CS-125	220or380	5.5	60%												广州市超胜	碳素钢、合金钢、不锈钢、紫铜。		
	CS-160	220or380	8	60%												广州市超胜	碳素钢、合金钢、不锈钢、紫铜。		
	YLB-80	220	4	35%												广州市超胜	碳素钢、合金钢、不锈钢、紫铜。		
	YLB-120	220or380	6. 5	60%												广州市超胜	碳素钢、合金钢、不锈钢、紫铜。		
	YLB-150	220or380	7. 5	60%												广州市超胜	碳素钢、合金钢、不锈钢、紫铜。		
	YLB-180	220or380	12	60%												广州市超胜	碳素钢、合金钢、不锈钢、紫铜。		
	YLB-200	380	15	60%												广州市超胜	碳素钢、合金钢、不锈钢、紫铜。		
	YLB-250	380	15	60%												广州市超胜	碳素钢、合金钢、不锈钢、紫铜。		

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
氩弧焊机	YLB-300	380	20	60%												广州市超胜	碳钢、合金钢、不锈钢、铝、镁。		
	WSE-160	380	5. 5	60%												广州市超胜	碳钢、合金钢、不锈钢、铝、镁。		
	WSE-200	380	7. 5	60%												广州市超胜	碳钢、合金钢、不锈钢、铝、镁。		
	WSE-250	380	9	60%												广州市超胜	碳钢、合金钢、不锈钢、铝、镁。		
	WSE-315	380	13	60%												广州市超胜	碳钢、合金钢、不锈钢、铝、镁。		
	WSE-400	380	18	60%												广州市超胜	碳钢、合金钢、不锈钢、铝、镁。		
	WSE-500	380	25	60%												广州市超胜	碳钢、合金钢、不锈钢、铝、镁。		
	WSE-160	380	13. 5	60%												河北省电焊机厂 03182023393	高中低碳钢，有色金属及其合金。		
	WSE-315	380	26	60%												河北省电焊机厂	高中低碳钢，有色金属及其合金。		
	WSE-500	380	42	60%												河北省电焊机厂	高中低碳钢，有色金属及其合金。		
	WSJ-150	380	8	35%												河北省电焊机厂			
	WSJ-315	380	24	35%												河北省电焊机厂			
	WSJ-400	380	30	60%												河北省电焊机厂			
	WSM-250	3*380	14	60%											220	成都华远 0285011951	薄板和全位置焊接。	welding thickness: ≥0.4mm	
	WSM-400	3*380	24	60%											240	成都华远	薄板和全位置焊接。	welding thickness: ≥0.6mm	
	WS7-200	3*380	8. 75	60%	0. 83									气冷、水冷		成都华远	电建、化建、油建等野外施工行业。		
	WS7-315	3*380	16	60%	0. 84									气冷、水冷		成都华远	电建、化建、油建等野外施工行业。		
	WS7-400	3*380	21	60%	0. 84									气冷、水冷		成都华远	电建、化建、油建等野外施工行业。		
	WS7-500	3*380	27	60%	0. 82									气冷、水冷		成都华远	电建、化建、油建等野外施工行业。		
	WS (M) -120	220	4. 5	35%											500×260×370 40	成都华远	不锈钢装修和加工行业。	welding thickness: 0.2~2	
	WS (M) -160	220	6. 3	35%											550×260×490 55	成都华远	不锈钢装修和加工行业。	welding thickness: 0.2~3.5	
	WSE-160	380	12	60%											120	成都华远	铝镁不锈钢钛铜碳钢及其合金。		
	WSE-315	380	22	60%											160	成都华远	铝镁不锈钢钛铜碳钢及其合金。		
	WSE-400	380	29	60%											180	成都华远	铝镁不锈钢钛铜碳钢及其合金。		
	WSE-500	380	36	60%											210	成都华远	铝镁不锈钢钛铜碳钢及其合金。		
	WSE-160	380	12. 5												135	天焊电焊机			
	WSE-315	380	26												230	天焊电焊机			
	WS-125	220or380	5. 5													天焊电焊机			
	WS-160	220or380	7. 1													天焊电焊机			
	WSM-63	3*380	1. 75	60%											70	天焊电焊机			
	WSM-250	3*380	11													唐王集团 0311-6049049			1. 8
	WSM-315	3*380	16													唐王集团			2
	WSE-160B	3*380	15	60%												唐王集团			1. 65
	WSE-315B	3*380	42	60%												唐王集团			1. 85
	WS-100	220	3. 7	40%											460×270×365 36	南京电焊机厂 0254527808	装修、施工等大流动性场合。	η ≥0.9	
	WS-125	220	4. 2	40%											490×290×380 39	南京电焊机厂	装修、施工等大流动性场合。	η ≥0.9	
	WS-160	220/380	6. 5	40%											510×310×400 46	南京电焊机厂	装修、施工等大流动性场合。	η ≥0.9	
	WS-180	220/380	8	40%											590×340×450 53	南京电焊机厂	装修、施工等大流动性场合。	η ≥0.9	
	WS-200	220/380	9. 5	40%											590×340×450 60	南京电焊机厂	装修、施工等大流动性场合。	η ≥0.9	
	NSA-400	380		60%												上海电焊极厂 02165023110		配用电源: BX3-1-400	
	NSA1-300-2	380		60%												上海电焊极厂		配用电源: BX3-1-401	
	NSA2-300-2	380		60%												上海电焊极厂		配用电源: BX3-1-402	
	SW-300 (500)	220or380or440		60%												上海电焊极厂		/	
	TIG-RIG	380		60%												上海电焊极厂		GS-315SS或GS-400SS	
	WSM9-160	380		60%												上海电焊极厂		ZX7-160-1	
	WS-160	220		60%												上海电焊极厂		/	
	WS-315	220		60%												上海电焊极厂		GS-315SS	
	GS-315SS	220or380or440	24. 6	60%											210	上海电焊机厂			
	GS-400SS	220or380or440	33. 6	60%											218	上海电焊机厂			
	GS-500SS	220or380or440	38. 8	60%											250	上海电焊机厂			
	GS-630SS	220or380or440	47. 4	60%											290	上海电焊机厂			
	WS100	220	3. 8	35%											402×240×300 25	广州长胜焊接 85556490	不锈钢装修的首选产品。	weldment thickness:0.2~2.0	
	WS130	220or2×380	4. 5	35%											450×300×400 35	广州长胜焊接	不锈钢装修的首选产品。	weldment thickness:0.2~3.0	
	WS160	220or2×380	6. 3	35%											450×300×400 40	广州长胜焊接	不锈钢装修的首选产品。	weldment thickness:0.2~4.0	
	WS180	220or2×380	7. 8	35%											450×300×400 42	广州长胜焊接	不锈钢装修的首选产品。	weldment thickness:0.2~4.5	
	YH-130	220or2×380	6. 5	35%											530×350×420 55	广州长胜焊接	不锈钢装饰、厨房设备制造。	weldment thickness:0.4~3.0	
	YH-150	220or2×380	7. 6	35%											530×350×500 65	广州长胜焊接	不锈钢装饰、厨房设备制造。	weldment thickness:0.4~3.5	
	YH-150M	220or2×380	7. 8	35%											530×350×500 75	广州长胜焊接	不锈钢装饰、厨房设备制造。	weldment thickness:0.4~3.5	
	YH-180	220or2×380	7. 8	35%											530×350×500 75	广州长胜焊接	不锈钢装饰、厨房设备制造。	weldment thickness:0.4~4	
	ADW-160	220or2×380	7. 6	60%											530×350×500 65	广州长胜焊接	管道工程、不锈钢工程、 厨房设备、轻工，化工、食品机械。	直流: 0.5~4;交流: 0.8~3	
	ADW-200	2×380	15. 4	60%											680×420×580 85	广州长胜焊接	管道工程、不锈钢工程、 厨房设备、轻工，化工、食品机械。	直流: 0.5~5;交流: 1.0~4	
	ADW-300	2×380	25. 5	60%											680×420×580 115	广州长胜焊接	管道工程、不锈钢工程、 厨房设备、轻工，化工、食品机械。	直流: 0.5~10;交流: 0.8~6	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
	ADW-500	2×380	40. 8	60%											507×404×700 180	广州长胜焊接	管道工程、不锈钢工程、 厨房设备、轻工，化工、食品机械。	直流：1.0~10;交流：1.0~10	
	NSA2-150	380		40%											42	成都华成 0283339816			
	TIGAID315	220/110		35%											控15	成都华成			
	WSE-500	380		60%												成都华成			
	WSE-315	380		35%											200	成都华成			
	WSE5-315	380		60%											220	成都华成			
MIG ， MA G, CO2 焊机	NBY-350	3*380/	17. 3	50%															
	NBY-500	3*380/	30. 4	60%														晶闸管控制一线 式CO2/MAG焊机	
	NBY-630	3*380/	45	100%															
	NBMD-200	3*380/	7.65,6.5KW	60%														DSP控制 CO2/MIG/MAG 焊机	
	NBMD-350	3*380/	18.1,16.2KW	60%															
	NBMD-500	3*380/	31.9,28.1KW	60%															
	NB-200C	3*380/	7. 2	60%														小型CO2/MAG 焊机	
	NB-250	3*380/250	10	60%												温州人民电焊机厂 057786558111/8655391			
	NB-350	3*380/350	18. 1	60%												温州人民电焊机厂			
	NB-500	3*380/500	31. 9	60%												温州人民电焊机厂			
	NBC-200	3*380/200	12	60%												无锡阳通 05103691942		DIA.of wire:Φ 0.8~ Φ 1.2	
	NBC-350	3*380/350	25	60%												无锡阳通		DIA.of wire:Φ 1.0~ Φ 1.6	
	NBC-600	3*380/600	40	60%												无锡阳通		DIA.of wire:Φ 1.2~ Φ 1.6	
	NBC-200-1	3*380/200	7. 65, 6. 5KW	60%							0~25								
	NBC-350-1	3*380/350	18. 1, 16. 2KW	60%							0~25								
	NBC-500-1	3*380/500	31. 9, 28KW	60%							0~25								
	NBC-630-1	3*380/630	39,37KW	60%							0~25								
	NBC-200-2	3*380/200	7.65,6.5KW	60%							0~25								
	NBC-350-2	3*380/350	18.1,16.2KW	60%							0~25								
	NBC-200	3*380/	6	100%												合肥三字			
	NBC-250	3*380/	8	100%												合肥三字			
	NBC-315	3*380/	13	100%												合肥三字			
	NBC-350	3*380/	18	100%												合肥三字			
	NBC-500	3*380/	28	100%												合肥三字			
	NBC-500-2	3*380/500	31.9,28.1KW	60%							0~25								
	CPV-200	3*380/200	10,7.6KW	60%															
	CPV-350	3*380/350	20,15KW	50%															
	CPV-500	3*380/500	29,26KW	60%															
	SKR-200	3*380/200	7. 6	60%							25			风冷	355×710×690 110	常州双良 05196699222		板厚：0.8~5mm	
	SKR-350	3*380/350	18	60%							25			风冷	355×710×690 146	常州双良		板厚：1~11mm	
	SKR-500	3*380/500	32	60%							25			风冷	410×785×800 202	常州双良		板厚：3~34mm	
	SKR-630	3*380/630	40	60%							25			风冷	410×785×800 240	常州双良		板厚：3~44mm	
	MIGALL-271	380	6. 3	30%															
	MIGALL-330	380	9. 8	40%															
	MIGALL-400	380	11	45%															
	200	380	6.5KW																
	280	380	10.9KW	60%															
	350	380	16.2KW	60%												珠海联星			
	500	380	39.1KW	60%												珠海联星			
	MIG-220	220	4. 8	45%												珠海联星			
	MIG-288	220	6. 9	60%												珠海联星			
	MIG-350	380	9. 7	60%												珠海联星			
	MIG-500	380	15. 5	60%												珠海联星			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cos Φ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
	GOODNBC-200	3*380/200	7. 8	50%												珠海固得 07562282980/2282990			
	GOODNBC-350	3*380/350	18. 1	50%												珠海固得			
	GOODNBC-500	3*380/500	31. 9	50%												珠海固得			
	GOODMIG-288	3*380/250	9. 87	35%												珠海固得			
	GOODMIG-350	3*380350	15. 8	35%												珠海固得			
	GOODMIG-350F	3*380/350	15. 8	35%												珠海固得			
	GOODMIG-500F	3*380/500	18. 5	35%												珠海固得			
	SUPER-250A	3*380/250	11. 5	50%										风冷		锦泰焊接			
	SUPER-350A	3*380/350	18. 3	50%										风冷		锦泰焊接			
	SUPER-500A	3*380/500	32. 1	60%										风冷		锦泰焊接			
	SUPER-650A	3*380/650	41	100%										风冷		锦泰焊接			
	POWERMIG200	3*380/200	6. 7	60%										风冷		锦泰焊接			
	POWERMIG250	3*380/250	10. 1	60%										风冷		锦泰焊接 0416-5179785			
MIG , MAG , CO2 焊机	INV.WS-315C	3*380/315	11. 5	60%	0. 92											上海奇锐 02163050838			
	INV.WS-400C	3*380/400	15	60%	0. 94											上海奇锐			
	NB II -200	3*380/200	8								≤25			风冷		上海奇锐			
	NB II -350	3*380/350	18								≤25			风冷		上海奇锐			
	NB II -500	3*380/500	31. 9								≤25			风冷		上海奇锐			
	NB (KR) -200	3*380/200	7.6/6.5KW	50%												上海东升 02165635555			
	NB (KR) -350	3*380/350	18.1/16.2KW	50%												上海东升			
	NB (KR) -500	3*380/500	31.9/28.1KW	60%												上海东升			
	NBC-200Y	3*380/200	6. 1	60%											570×295×528 32	深圳瑞凌 075526812645	薄板	welding thickness&wire DIA: 0.6~5.0 & Φ0.8~1.0	
	NBC-250Y	3*380	8. 4	60%											570×295×529 33	深圳瑞凌	薄板	welding thickness&wire DIA: 0.6~5.0 & Φ0.8~1.0	
	NBC-250F	3*380/250	8. 4	60%											480×204×303 15	深圳瑞凌	薄板	welding thickness&wire DIA: 0.6~5.0 & Φ0.8~1.0	
	NBC-350	3*380/350	14	60%											565×286×432 37	深圳瑞凌	船舶、汽车、桥梁、钢结构等设备	welding thickness&wire DIA: 0.6~5.0 & Φ0.8~1.2	
	NBC-500	3*380/500	24. 7	60%											670×337×510 59	深圳瑞凌	船舶、汽车、桥梁、钢结构等设备	welding thickness&wire DIA: 0.6~5.0 & Φ0.8~1.6	
	NB-200KR	3*380/200	7.6/6.5	60%											380×700×750 88	上海通用 02168123838		低碳钢实心焊丝： Φ0.8 Φ1.0、 Φ1.2	
	NB-350KR	3*380/410	18.1/16.2	50%											380×700×750 116	上海通用		药芯焊丝： Φ1.2	
	NB-500KR	3*380/520	31.9/28.1	60%											435×675×760 156	上海通用		低碳钢实心焊丝： Φ1.2Φ1.4、 Φ1.6 药芯焊丝： Φ1.2 、 Φ1.4、 Φ1.6	
	NBC-200	3*380/200	7	60%											670×410×780 100	上海通用	薄、中厚板的连续焊接和间隙点焊， 可焊接低碳钢、低合金结构钢和低合金 高强度钢。	usable welding wire: Φ0.8、 Φ1.0、 Φ 1.2	
	NBC-250	3*380/250	9. 2	35%											670×410×780 100	上海通用		usable welding wire: Φ0.8、 Φ1.0、 Φ 1.2	
	NBC-315	3*380/315	15	60%											710×440×810 134	上海通用		usable welding wire: Φ0.8、 Φ1.0、 Φ 1.2	
	NBC-400	3*380/400	20	60%											710×440×840 140	上海通用		usable welding wire: Φ1.0、 Φ1.2、 Φ 1.6	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
	NBC-500	3*380/500	25	60%											785×500×880 178	上海通用		usable welding wire: Φ 1.0、Φ 1.2、Φ 1.6	
	NBC-200	3*380/200	6. 2	60%											590×345×610 64	北京联合汇力 01062382332		usable welding wire: Φ0.8、Φ 1.0	
	NBC-300	3*380/300	11. 8	60%											590×345×610 72	北京联合汇力		usable welding wire: Φ0.8、Φ 1.0、Φ 1.2	
	NBC-200K II	3*380/200	7. 3	60%											690×375×750 110	北京联合汇力		welding thickness: 1.0~5.0	
	NBC-350K II	3*380/350	21	60%											690×375×750 130	北京联合汇力		welding thickness: 1.2~10.0	
	NBC-500K II	3*380/500	32	60%											690×434×780 165	北京联合汇力		welding thickness: 1.5~20	
	KR-200	3*380/200	7. 6	60%											675×370×747 108	南京九州 0252643544			
	KR-350	3*380/350	18. 1	60%											675×376×747 138	南京九州			
	KR-500	3*380/500	31. 9	60%											675×436×762 188	南京九州			
	NBC270	3*380/270	11	220A: 60% 270A: 40% 300A: 30%												南京九州	碳钢、不锈钢、 低合金钢、铝合金等。	DIA. of welding wire: Φ0.6~1.2	
	NBC320	3*380/320	15	300A: 60% 320A: 40% 350A: 30%												南京九州	碳钢、不锈钢、 低合金钢、铝合金等。	DIA. of welding wire: Φ 1.0~1.2	
	NBC400	3*380/400	18	350A: 60% 400A: 40% 430A: 30%												南京九州	碳钢、不锈钢、 低合金钢、铝合金等。	DIA. of welding wire: Φ 1.0~1.6	
	NB-200	3*380/200		50%							25					上海博优 02162961108	低碳钢、不锈钢等材料。	DIA. of welding wire: Φ0.8~1.0	
	NB-350	3*380/350		50%							25					上海博优	低碳钢、不锈钢等材料。	DIA. of welding wire: Φ 1.0~1.2	
MIG , MAG , CO2 焊机	NB-500	3*380/500		60%							25					上海博优	低碳钢、不锈钢等材料。	DIA. of welding wire: Φ 1.2~1.6	
	NB-600G	3*380/600G		100%							25					上海博优	低碳钢、不锈钢等材料。	DIA. of welding wire: Φ 1.6~2.4	
	NB-350M	3*380/350		50%								25				上海博优	铝、铜、不锈钢等材料。	DIA. of welding wire: Φ 1.0~1.2	
	NB-500M	3*380/500		60%								25				上海博优	铝、铜、不锈钢等材料。	DIA. of welding wire: Φ 1.2~1.6	
	NB-600M	3*380/600		100%								25		焊枪水冷		上海博优	铝、铜、不锈钢等材料。	DIA. of welding wire: Φ 1.6~2.4	
	NB-250/A	3*380/250	8KW	60%										风冷	698×609×360 45	北京时代集团 01062971588		weldment thickness:≥0.8	1. 09
	NB-250/B	3*380/250	8KW	60%										风冷	698×609×360 45	北京时代集团			0. 9
	NB-250Y/A	3*380/250	8KW	60%	0.7~0.9									风冷	698×609×360 55	北京时代集团		weldment thickness:≥0.8	0. 97
	NB-250Y/B	3*380/250	8KW	60%	0.7~0.9									风冷	710×650×345 55	北京时代集团		weldment thickness:≥0.8	0. 99
	NB-400 (A120-40	3*380/400	17KW	60%	0.7~0.9									风冷	450×225×331 9	北京时代集团			1. 59
	NB-400 (A130-40	3*380/400	17KW	60%	0.7~0.9									风冷	660×260×540 44	北京时代集团			1. 98
	NBM-500 (A110-	3*380/500	24KW	60%	≥0.85									风冷	670×350×640 60	北京时代集团	铝镁及其合金、碳钢、不锈钢等金属材料。	η ≥0.82	4. 38
	NB-500 (A120-50	3*380/500	23KW	60%	0.7~0.9									风冷	450×225×331 9	北京时代集团		η ≥0.85	1. 78
	NB-500 (A130-50	3*380/500	23KW	60%	0.7~0.9									风冷	660×260×540 48	北京时代集团		η ≥0.85	2. 28
	NB-500 (A130-50	3*380/500	23KW	60%	0.7~0.9									风冷	595×235×417 13	北京时代集团	铝镁及其合金。	η ≥0.85	2. 38
	NB-500 (A150-50	3*380/500	23KW	60%	≥0.85										698×360×781 55	北京时代集团		η ≥0.85	2. 58
	NZC-350			60%											小车重: 20	无锡阳通 05103691942	中低碳钢、不锈钢、铝合金材料。		
	NZC-500			60%											小车重: 20	无锡阳通			
	NBC-315	3*380/315	13.8	60%												无锡阳通	低碳钢、低合金结构钢。		
	NBC-500	3*380/500	25.6	60%												无锡阳通	低碳钢、低合金结构钢。		
	NBC-200	3*380/200	8	60%											500×350×700 95	无锡双联 05103307989	碳钢、不锈钢、低合金钢、铝合金等。	DIA. of welding wire: Φ0.8~1.0	
	NBC-250	3*380/250	12	60%											500×350×700 100	无锡双联	碳钢、不锈钢、低合金钢、铝合金等。	DIA. of welding wire: Φ0.8~1.2	
	NBC-350	3*380/350	21	60%											500×350×700 110	无锡双联	碳钢、不锈钢、低合金钢、铝合金等。	DIA. of welding wire: Φ 1.0~1.6	
	SCL-500	3*380	30.4/28.1KW	60%											410×785×800 230	常州双良 05196699222		thickness of weldment: 1.2~25	
	NB-200	3*380/200	6.5	60%											580×270×520 36	威特力焊机 02165844542		DIA. of welding wire: Φ0.8~1.0	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cos Φ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
	NB-350	3*380/350	15	60%											650×310×700 59	威特力焊机	应用于船舶、汽车、桥梁及各种中大型设备的焊接。	DIA.of welding wire: Φ0.8-1.2	
	NB-500	3*380/500	26	60%											670×370×700 76	威特力焊机		DIA.of welding wire: Φ 1.0~1.6	
	NB-630	3*380/630	37	60%											850×450×830 121	威特力焊机		DIA.of welding wire: Φ 1.0~1.6	
	NB-500AMS	3*380/500	25	60%											670×370×700 66	威特力焊机		DIA.of welding wire: Φ0.8~1.6	
	NB-500AM	3*380/500	23	60%	0.95										670×370×700 77	威特力焊机			
	NB-500P	3*380/500	24	60%											670×370×700 76	威特力焊机			
	NBC-250	3*380/250	8. 2												670×380×750 76.4	威特力焊机			
	NBC-250F	3*380/250	11												600×290×620 62	威特力焊机			
	NBC-315F	3*380/315	14												600×310×620 78	威特力焊机			
	ZKR-200	3*380	7. 6	60%											95	上海正特 021-69179929	铝、铜、不锈钢和碳钢等材料。	weldingthickness:0.6~4	
	ZKR-350	3*380	18. 1	60%											125	上海正特	铝、铜、不锈钢和碳钢等材料。	weldingthickness:1~10	
	ZKR-500	3*380	31. 9	60%											160	上海正特	铝、铜、不锈钢和碳钢等材料。	weldingthickness:2~35	
	ZKR-630	3*380	45	60%											180	上海正特	铝、铜、不锈钢和碳钢等材料。	weldingthickness:3~45	
	NB-200	3*380/200		35%											90	上海恒通 02168906660	汽车钣金、集装箱制造等行业。	DIA.of welding wire: Φ 0.8~1.0	
	NB-250	3*380/250		35%											100	上海恒通	汽车钣金、集装箱制造等行业。	DIA.of welding wire: Φ0.8~1.0	
	NB-315	3*380/315		35%											140	上海恒通	汽车钣金、集装箱制造等行业。	DIA.of welding wire: Φ0.8~1.2	
	NB-350	3*380/350		60%											150	上海恒通	汽车钣金、集装箱制造等行业。	DIA.of welding wire: Φ 0.8~1.6	
	NB-500	3*380/500		60%											220	上海恒通	汽车钣金、集装箱制造等行业。	DIA.of welding wire: Φ 0.8~1.6	
	NB-630	3*380/630		60%											280	上海恒通	汽车钣金、集装箱制造等行业。	DIA.of welding wire: Φ 0.8~1.6	
	MIG-300A	3*380/300	13	60%											90	上海芳岑 02154858006		成本低， 为MMW的 40%~50%	
MIG , MAG , CO2 焊	MIG-350A	3*380/350	18	60%											150	上海芳岑		成本低， 为MMW的 40%~51%	
	MIG-500A	3*380/500	34	60%											200	上海芳岑		成本低， 为MMW的 40%~52%	
	NBC-200	3*380/210	6. 5	60%												上海凤宝 02157563378		DIA.of wire: Φ0.8~1.0	
	NBC-250	3*380/260	8. 5	60%												上海凤宝		DIA.of wire: Φ0.8~1.2	
	NBC-315	3*380/320	12	60%												上海凤宝		DIA.of wire: Φ0.8~1.2	
	NBC-200A	3*380/200	5. 4	60%												任丘华中 03172838066		weldment thickness:0.8~4	
	NBC-250A	3*380/250	7. 6	60%												任丘华中		weldment thickness:0.8~8	
	NBC-315A	3*380/315	12KW	60%												任丘华中		weldment thickness:1.2~8	
	MIG-200	3*380	6. 9	35%											65	深圳益利 075526625166	黑色金属。		
	MIG/NBC-270	3*380	9. 3	35%											75	深圳益利	黑色金属。		
	MIG/NBC-315	3*380	13. 2	35%											80	深圳益利	黑色金属。		
	MIG/NBC-350	3*380	15	35%											90	深圳益利	黑色金属。		
	MIG500r	400		100%											445×920×950 170 335×465×645（送丝机）	林肯电气 02158668666			
	MIG450r	400		60%											445×920×950 160 335×465×645（送丝机）	林肯电气			
	PLAZMIG35/200C	400		60%											865×428×772 93	林肯电气			
	MIG316C	400		200A： 100% 315A： 35%											855×430×775 105	林肯电气			
	MIG251C	400		200A： 100% 250A： 35%											855×430×775 105	林肯电气			
	NB-315	3*380		60%											308×536×667 51	上海新亚 02156311000			
	NB-400	3*380		60%											308×536×667 52	上海新亚			
	NB-500	3*380		60%											348×630×747 68	上海新亚			
	NBM-315	3*380		60%											308×586×667 51	上海新亚			
	NBM-400	3*380		60%											308×586×667 52	上海新亚			
	NBM-500	3*380		60%											348×630×747 68	上海新亚			
	NBC270	3*380		45%											780×380×730 80	上海新亚		applicable wire: Φ0.6~1.0	
	NBC320	3*380		45%											780×380×730 80	上海新亚		applicable wire: Φ0.6~1.2	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cos Φ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
机	NBC-200 (一体式)	380	6. 6	200A: 35% 152A: 60% 132A: 80% 118A: 100%											800×375×630 78	上海沪工		applicable wire: Φ0.8~1.0	
	NBC-250 (一体式)	380	9. 2	250A: 35% 190A: 60% 165A: 80% 148A: 100%											800×375×630 81	上海沪工		applicable wire: Φ0.8~1.2	
	NBC-200 (分体式)	380	6. 6	200A: 60% 173A: 80% 155A: 100%											625×405×700 76	上海沪工		applicable wire: Φ0.8~1.0	
	NBC-250 (分体式)	380	9. 5	250A: 60% 216A: 80% 194A: 100%											625×405×700 83	上海沪工		applicable wire: Φ0.8~1.2	
	NBC-350 (分体式)	380	15. 1	350A: 60% 303A: 80% 270A: 100%											725×460×790 170	上海沪工		applicable wire: Φ0.8~1.2	
	NBC-400 (分体式)	380	21. 1	400A: 60% 346A: 80% 309A: 100%											790×500×840 180	上海沪工		applicable wire: Φ1.0~1.6	
	NBC-500 (分体式)	380	30. 9	500A: 60% 433A: 80% 387A: 100%											790×500×840 195	上海沪工		applicable wire: Φ1.0~1.6	
	NB-200K	380	6. 9	200A: 60% 173A: 80% 155A: 100%											625×405×700 94	上海沪工		applicable wire: Φ0.8~1.0	
	NB-350K	380	16. 5	350A: 60% 303A: 80% 271A: 100%											725×460×790 150	上海沪工		applicable wire: Φ0.8~1.2	
	NB-500K	380	30	500A: 60% 433A: 80% 387A: 100%											790×500×840 202	上海沪工		applicable wire: Φ1.0~1.6	
MIG , MAG , CO2 焊	NB-500K	380	30	500A: 80% 450A: 100%											790×500×840 215	上海沪工		applicable wire: Φ1.0~1.6	
	NB-500K	380	30	550A: 80% 500A: 100%											855×540×890 260	上海沪工		applicable wire: Φ1.0~1.6	
	NB-250N	380	10. 5	250A: 60% 217A: 80% 194A: 100%											600×340×750 56	上海沪工		applicable wire: Φ0.8~1.0	
	NB-350N	380	16. 8	350A: 60% 303A: 80% 271A: 100%											600×340×750 59	上海沪工		applicable wire: Φ0.8~1.2	
	NB-500N	380	24. 4	500A: 60% 433A: 80% 387A: 100%											600×340×750 61	上海沪工		applicable wire: Φ1.0~1.6	
	NBM-500	380	24. 4	500A: 60% 433A: 80% 387A: 100%											600×340×750 64	上海沪工		applicable wire: Φ1.0~1.7steel Φ1.2~2.0AL	
	NBM-630	380	31	630A: 60% 545A: 80% 487A: 100%											600×340×750 72	上海沪工		applicable wire: Φ1.2~2.0steel Φ1.6~2.5AL	
	NBC-200	3*380	6. 9	60% 35%											695×425×805 95	凯尔达 057186934575		applicable wire: Φ0.8~1.0	
	NBC-250	3*380	13. 2	60% 35%											695×425×805 100	凯尔达		applicable wire: Φ0.8~1.2	
	NBC-315 (300)	3*380	13. 2	60% 35%											695×425×805 105	凯尔达		applicable wire: Φ0.8~1.2	
	NBC-200	3*380	6. 9	60% 35%											710×400×700 95	凯尔达		applicable wire: Φ0.8~1.0	
	NBC-250	3*380	13. 2	60% 35%											710×400×700 100	凯尔达		applicable wire: Φ0.8~1.2	
	NBC-315 (300)	3*380	13. 2	60% 35%											710×400×700 105	凯尔达		applicable wire: Φ0.8~1.2	
	KH-200	3*380	7. 6	50%											710×400×700 89	凯尔达		THYRISTER	
	KH-350	3*380	18. 1	50%											700×390×750 138	凯尔达		THYRISTER	
	KH-500	3*380	31. 9	60%											700×435×775 175	凯尔达			
	KH-600	3*380	45	60%											500×690×920 220	凯尔达			
	CPXC200	3*380/200		50%							CO2气体 调节器 CF-2501				348×592×642 85	OTC (上海) 02158828633			
	CPXC350	3*380/350		50%							CO2气体 调节器 CF-2501				348×592×642 96	OTC (上海)			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
机	CPXC500	3*380/500		60%							CO2气体 调节器 CF-2501				400×607×850 146	OTC（上海）			
	CPXD-200	3*380/200		50%							CO2气体 调节器 CF-2501				380×660×730 95	OTC（上海）			
	CPXD-350	3*380/350		50%							CO2气体 调节器 CF-2501				380×660×730 108	OTC（上海）			
	CPXD-500	3*380/500		60%							CO2气体 调节器 CF-2501				460×660×859 183	OTC（上海）			
	CPXDG-600	3*380/600		100%							CO2气体 调节器 CF-2501				508×724×894 252	OTC（上海）			
	CPXSC-500	3*380/500		60%											400×607×850 163	OTC（上海）			
	CPV-350	3*380/350		60%							CO2气体 调节器 CF-2501				376×546×831 63	OTC（上海）			
	CPV-500	3*380/500		100%							CO2气体 调节器 CF-2501				376×648×831 85	OTC（上海）			
	CPDP-350	3*380/350		60%								Ar气体调 节器CF- 2501		空冷	376×546×831 80	OTC（上海）			
	CPDP-500	3*380/500		60%								Ar气体调 节器CF- 2501		空冷	376×648×831 93	OTC（上海）			
	YM-200KR2	/200	7. 6（6. 5KW）	60%											78	唐山松下 03153206066	汽车、摩托车、造船、机车车辆、 桥梁、石化、建筑安装等。	applicable wire:0.8(1.0)1.2	
	YM-350KR2	/350	18. 1（16. 2KW）	50%											100	唐山松下	汽车、摩托车、造船、机车车辆、 桥梁、石化、建筑安装等。	applicable wire:0.8(1.0)1.2	
	YM-500KR2	/500	31. 9（28. 1KW）	60%											148	唐山松下	汽车、摩托车、造船、机车车辆、 桥梁、石化、建筑安装等。	applicable wire:1.2(1.4)1.6	
	YM-200KF2	/200	7.6（6.8KW）	60%											95	唐山松下	汽车摩托车配件、钢木家具、 轻型钢结构等。	applicable wire:0.8(	2
	YM-250KF2	/250	≥7.6	60%												唐山松下	汽车摩托车配件、钢木家具、 轻型钢结构等。	applicable wire:0.8(1.0)1.2	
	YM-500CL4	/500	31. 9（28. 1KW）	60%											148	唐山松下		applicable wire:1.0 1.2	
	YM-350RF2	/350	18（16KW）	60%											63	唐山松下		applicable wire:0.8 1.0（1.2）	
	YM-500RF2	/500	29（26KW）	60%											100	唐山松下		applicable wire:1.2(1.4)1.6	
	YM-160SL5	/160	5.5（5.1KW）	35%											49	唐山松下	农用车制造、汽车维修、 轻型钢结构等薄板焊接。	applicable wire:0.6 0.8	
	YM-180SL5	/180	6.1（5.7KW）	40%											49	唐山松下	农用车制造、汽车维修、 轻型钢结构等薄板焊接。	applicable wire:0.8 1.2	
	YM-600KH2	/630	45（40KW）	100%												唐山松下	冶金、建筑、造船、机床、 重型机械、钢结构等行业。	applicable wire:1.2(1.4)1.6	
	YM-350EA1		13.2（12.7KW）	60%											60	唐山松下	0.9~12薄板中板用	applicable wire:0.8 1.0 1.2	
	YM-500EA1		23.7（22.5KW）	60%											70	唐山松下	0.9~12mm中板厚板用	applicable wire:1.2 1.4 1.6	
	YM-500KA1		31.9（28.1KW）	60%											162	唐山松下	0.9~25mm薄中厚板用	applicable wire:1.0 1.2 1.4 1.6	
	YM-350AG2	/500	20（18KW）	60%											77	唐山松下			
	YM-500AG2	/500	28（26.5KW）	60%											117	唐山松下			
	WELD-200	3*380/200	7. 6	60%							25			强制风冷	350×700×680/100	江苏苏达焊接 05195860606	板厚：0.8~6	applicable wire:0.8 1.0 1.2	
	WELD-270	3*380/270	12	60%							25			强制风冷	350×700×680/130	江苏苏达焊接	板厚：0.8~8	applicable wire:0.8 1.0 1.2	
	WELD-350	3*380/350	18	60%							25			强制风冷	350×700×680/150	江苏苏达焊接	板厚：1~12	applicable wire:0.8 1.0 1.2	
	WELD-500	3*380/500	32	60%							35			强制风冷	400×780×790/200	江苏苏达焊接	板厚：2~25	applicable wire:1.0 1.2 1.6	
	WELD-630	3*380/630	40	60%							35			强制风冷	400×780×790/220	江苏苏达焊接	板厚：3~35	applicable wire: 1.2 1.6 2.0	
	NBC1-160	3*380	5. 04	60%											440×540×980/110	济南燕山 0531837655	板厚：0。 6~4	applicable wire: 0.6 0.8 1.0	
	NBC-200	3*380	5. 4	60%											440×540×980/115	济南燕山	板厚：0。 6~4	applicable wire: 0.6 0.8 1.0	
	NBC1-250	3*380	7. 8	60%											470×580×990/140	济南燕山	板厚：0.8~8	applicable wire:0.8 1.0 1.2	
	NBC1-400	3*380	13. 6	60%											510×620×1000/180	济南燕山	板厚：2~16	applicable wire:1.0 1.2 1.6	
	NBC-500K	3*380	32	60%											480×550×1050/250	济南燕山	板厚：3~20	applicable wire: 1.2 1.6	
	NBC1-630	3*380	37. 7	60%											600×780×1600/290	济南燕山	板厚：4~25	applicable wire: 1.6 2.0	
	NBC-200	3*380	8	60%											广州超胜				0. 63
	NBC-315	3*380	11	60%											广州超胜				0. 78
	NBC-400	3*380	15	60%											广州超胜				0. 88
	NBC-500	3*380	20	60%											广州超胜				
	NBC-200	3*380	6	60%											120	河北省电焊机厂 03182023393			
	NBC-315K	3*380	13. 5	60%											190	河北省电焊机厂			
	NBC-400	3*380	19	60%											195	河北省电焊机厂			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
MIG, MAG, CO2 焊机	NBC-200	3*380	6. 9	200A:40% 160A:60% 120A:100%												成都华远 0285011951	DIA.of welding wire:0.8~1.2		
	NB-300	3*380	13. 2	300A:40% 250A:60% 200A:100%												成都华远	DIA.of welding wire:0.8~1.2		
	NB-450	3*380	24	450A:40% 365A:60% 285A:100%												成都华远	DIA.of welding wire:0.8~1.6		
	YM-355KEV21	380	18.1(16.2)	50%						调整器： YX-257CA					350×675×690 103	天焊电焊机 02226340738	DIA.of welding wire:0.8~1.2		
	YM-505KEV21	380	31.9(28.1)	60%						调整器： YX-257CA					455×617×850 159	天焊电焊机	DIA.of welding wire:1.2~1.6		
	YM-300SV21	380	13.1	60%						调整器： YX-256C					470×560×915 120	天焊电焊机			
	YM-500SV21	380	31.9	60%						调整器： YX-256C					500×650×1020 172	天焊电焊机			
	NB200	3*380	7.5	60%											400×620×945	天焊电焊机			
	NB350	3*380	18.9	60%											400×620×945	天焊电焊机			
	NB500	3*380	32.4	60%											400×620×945	天焊电焊机			
	NB500A	3*380	35.9	60%												天焊电焊机			
	NBC-315	3*380	13	60%											675×400×690 95	天焊电焊机	各种钢结构空间全位置熔化焊接。		
	NZ-630	3*380	36	60%		1					≤30			水冷	600×770×1000 179	天焊电焊机	低碳钢、低合金钢中厚板材的焊接。		
	NBC-200L	3*380	6	60%											360×600×690 90	天焊电焊机			
	NBC-200T	3*380	6	60%											360×600×690 90	天焊电焊机			
	NBC-400-1	3*380	18.8	60%										风冷	434×685×1005 166	天焊电焊机			
	NBC-250-1	3*380	9.2	60%										自冷	434×685×805 148	天焊电焊机			
	NBC-200K	3*380	10	60%												唐王焊机 03116049049		Φ0.8~1.0	1. 35
	NBC-350K	3*380	13	60%												唐王焊机		Φ1.2~1.6	1. 58
	NBC-500K	3*380	32	60%												唐王焊机		Φ1.2~1.6	1. 85
	NBC-630K	3*380	41	60%												唐王焊机		Φ1.2~2.0	2. 1
	NBC-400-1	3*380	18.8	60%											800×440×970 170	南京电焊机厂 6625371	重量轻、体积小，易携带。		
	CP-250	380	7. 44	100%											116	上海电焊机厂			
	CP-315	380	13. 16	100%											130	上海电焊机厂			
	DW-450	220or380or440	28	100%											210	上海电焊机厂			
	MM-200S	220or380or440		60%												上海电焊机厂			
	MM-35S	380		60%												上海电焊机厂			
	MM-35T	380		60%												上海电焊机厂			
	S-54D	380														上海电焊机厂		配用电源：DW-450 或CP-250，CP-315	
	NBC-160	380	4. 5	60%											540×450×780 100	济南市历城电焊设备厂 05312971049			
	NBC-200	380	5. 4	60%											540×450×780 110	济南市历城电焊设备厂			
	NBC-250	380	8. 2	60%											615×500×955 120	济南市历城电焊设备厂			
	NBC-315	380	12	60%											615×500×955 130	济南市历城电焊设备厂			
	NBC-400	380	16	60%											615×500×955 150	济南市历城电焊设备厂			
	NBC-500	380	26	60%											615×500×955 160	济南市历城电焊设备厂			
	NBC-630	380	35	60%											680×520×960 250	济南市历城电焊设备厂			
NB-200	3*380	6. 9	40%											507×404×700 85	广州长胜	焊接车辆、船舶、桥梁、集装箱、 金属家具、输送管道和农用具。	welding wire:Φ0.8~1.0		
NB-315	3*380	13. 2	40%											507×404×700 130	广州长胜	焊接车辆、船舶、桥梁、集装箱、 金属家具、输送管道和农用具。	welding wire:Φ0.8~1.2		
NB-130	220	4	10%											630×300×430 30	南通电焊机厂 05133517165	weldment thickness:0.5~4			
NB-130-1	220	4	10%											630×312×580 61	南通电焊机厂	weldment thickness:0.5~4			
NB-170	220	4. 2	30%											840×410×580 61	南通电焊机厂	weldment thickness:0.5~5			
NB-170-1	220	4. 2	30%											840×312×610 61	南通电焊机厂	weldment thickness:0.5~5			
NB-200	3*380	6	35%											840×410×580 75	南通电焊机厂	weldment thickness:0.5~7			
NB-200-1	3*380	6	35%											840×312×610 75	南通电焊机厂	weldment thickness:0.5~7			
TS4000	3×400/400	12. 7												625×290×475 35.2	珠海科盈焊接器材 0756-3324168	石化、造船、铁路、钢结构、 压力容器。	适用于药芯和实心焊丝。		
TS5000	3×400/500	15. 1												625×290×475 35.6	珠海科盈焊接器材	石化、造船、铁路、钢结构、 压力容器。	适用于药芯和实心焊丝。		

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
埋 弧 焊 机	MZ-1-630MC	/630	47.8	100%											小车重：40	无锡阳通 05103691942	电力、石油、锅炉、交通运输、航天航空。	DIA.of wire: 1.2~3.2	
	MZ-1-1000MC	/1000	76	100%											小车重：70	无锡阳通	电力、石油、锅炉、交通运输、航天航空。	DIA.of wire: 3.2~6	
	MZ-1-1250MC	/1250	95	100%											小车重：110	无锡阳通	电力、石油、锅炉、交通运输、航天航空。	DIA.of wire: 3.2~6	
	MZ-1-1600MC	/1600	160	100%											小车重：110	无锡阳通	电力、石油、锅炉、交通运输、航天航空。	DIA.of wire: 3.2~6	
	MZ-Ⅱ-1000MC	/75	75												小车重：75	无锡阳通		DIA.of wire: 2×（1.2~2.4）	
	MZ-Ⅱ-1250MC	/75	94												小车重：110	无锡阳通		DIA.of wire: 2×（1.2~3.2）	
	MZ-1-630	/630	44	60%											小车重：53	无锡阳通	不锈钢板、普通钢板。	DIA.of wire: 2~3.2	
	MZ-1-1000	/1000	90/80	80%											小车重：70	无锡阳通	不锈钢板、普通钢板。	DIA.of wire: 3~6	
	MZ-1-1250	/1250	94	60%											小车重：110	无锡阳通		DIA.of wire: 3~6	
	MZ-630	3*380/	58	100%															
	MZ-1000-1	3*380/	80	100%															
	MZ-1250-1	3*380/	118	60%															
	MZ-500	3*380/500		60%											小车重：60	上海东升 021656355555			
	MZ-630	3*380/630		60%											小车重：60	上海东升			
	MZ-1000	3*380/1000		60%											小车重：65	上海东升			
	MZ-1250	3*380/1250		60%											小车重：65	上海东升			
	MZ-630	3*380/630	35	80%	0.93										670×337×510 54	深圳瑞凌 075526812465	广泛应用于大中型碳钢、合金钢、 不锈钢压力容器、金属结构件的埋弧焊接		
	MZ-1000	3*380/1000	55.7	80%	0.93										750×3807×770 85	深圳瑞凌			
	MZ-1250	3*380/1250	68.5	80%	0.93										750×3807×770 90	深圳瑞凌			
	MZ-1500	3*380/1500	82.5	80%	0.93										800×380×770 105	深圳瑞凌			
	ZD5（L）-1000	3*380/1000	72	100%	0.9										780×660×1400 440	北京联合汇力 01062382332		η=0.85	
	ZD5（L）-1250	3*380/1250	90	100%	0.9										780×660×1400 440	北京联合汇力		η=0.85	
	ZD5（L）-1600	3*380/1600	115	100%	0.9										780×660×1535 660	北京联合汇力		η=0.85	
	MZ500B	3*380/500	35	100%											220	苏州电焊机厂 05203212606	造船、容器制造、 化工机械、钢结构等行业。	DIA.of wire: 1.6~2	2.08
	MZ630B	3*380/630	44	100%											355	苏州电焊机厂		DIA.of wire: 1.6~2	2.85
	MZ800B	3*380/800	59	100%											480	苏州电焊机厂		DIA.of wire: 2~4	4.1
	MZ1000B	3*380/1000	74	100%											600	苏州电焊机厂		DIA.of wire: 3~5	4.4
	MZ1250B	3*380/1250	92	100%											730	苏州电焊机厂		DIA.of wire: 3~6	4.8
	MZ1500B	3*380/1500	120	100%											900	苏州电焊机厂		DIA.of wire: 3~6	5.5
	MZ-1000 （A311-1000）	3*380/1000	52KW	100%										风冷	810×345×1022 110+5	北京时代集团 01062971588			4.28
	MZ-1250 （A310-1250）	3*380/1250	67KW	80%										风冷	810×345×1022 110+5	北京时代集团			4.6
	MZ-630														60	成都振中 02884890821	H型钢及拼板和压力容器。	DIA.of wire: Φ 2.5~3.0	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cos Φ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
埋 弧 焊 机	MZ-800														60	成都振中	H型钢及拼板和压力容器。	DIA.of wire: Φ 2.5~4.0	
	MZ-1000														80	成都振中	H型钢及拼板和压力容器。	DIA.of wire: Φ 3.0~6.0	
	MZ-1250														80	成都振中	H型钢及拼板和压力容器。	DIA.of wire: Φ 3.0~6.0	
	MZ-1500														80	成都振中	H型钢及拼板和压力容器。	DIA.of wire: Φ 3.0~6.0	
	MZ-630	3*380/630	57	100%	0. 9										280	常州双良 05196698686		η =0.8	
	MZ-1000	3*380/1000	98	100%	0. 9										420	常州双良		η =0.82	
	MZ-1250	3*380/1250	118	100%	0. 9										420	常州双良		η =0.85	
	MZ-500	3*380/500	26	100%											630×300×540 35	威特力焊机 02165844542			
	MZ-630	3*380/630	35	100%											740×350×770 92	威特力焊机			
	MZ-800	3*380/800	47	100%											850×490×940 136	威特力焊机			
	MZ-1000	3*380/1000	55	100%											850×490×940 133	威特力焊机			
	MZ-1250	3*380/1250	73	100%											830×560×1820 160	威特力焊机			
	MZ-1500	3*380/1500	88	100%											830×560×1820 163	威特力焊机			
	MZ-1-630	3*380/630	39	60%												上海凤宝 02157563378	用于造船、化工、压力容器、 锅炉、金属结构等。		
	MZ-1-800	3*380/800	55	100%												上海凤宝	用于造船、化工、压力容器、 锅炉、金属结构等。		
	MZ-1-1000	3*380/1000	64	100%												上海凤宝	用于造船、化工、压力容器、 锅炉、金属结构等。		
	MZ-1-1250	3*380/1250	80	100%												上海凤宝	用于造船、化工、压力容器、 锅炉、金属结构等。		
	MZ-1000	3*380/1000		100%											850×470×840 115	上海新亚 02156311000			
	MZ-1250	3*380/1250		100%											850×470×840 130	上海新亚			
	MZ-1600	3*380/1600		100%											1250×520×990 180	上海新亚			
	MZ-1-630	3*380	56	630A： 60% 545A： 80% 488A： 100%											880×650×1030 290+53 (小车)	上海沪工 02159715888	适应多种板厚的焊接。		
	MZ-1-1000	3*380	86	100%											880×650×1030 290+70 (小车)	上海沪工	适应多种板厚的焊接。		
	MZ-1-1250	3*380	99	1250A： 80% 1118A： 100%											880×650×1030 290+70 (小车)	上海沪工	适应多种板厚的焊接。		
	MZ-1-630N	3*380	33	630A： 60% 545A： 80% 488A： 100%											628×400×800 102+70 (小车)	上海沪工	适应多种板厚的焊接。		
	MZ-1-1000N	3*380	53	1000A： 60% 866A： 80% 775A： 100%											628×400×800 112+70 (小车)	上海沪工	适应多种板厚的焊接。		
	MZ-1-1250N	3*380	70	1250A： 60% 1082A： 80% 970A： 100%											628×400×800 122+70 (小车)	上海沪工	适应多种板厚的焊接。		
	MZ-800	3*380		100% 60%											65 (小车)	凯尔达 057186934575	造船、钢结构、压力容器等行业。		
	MZ-1000	3*380		100% 60%											68 (小车)	凯尔达	造船、钢结构、压力容器等行业。		
	MZ-1250	3*380		100% 60%											70 (小车)	凯尔达	造船、钢结构、压力容器等行业。		
	MZ-1000	3*380	76												500	河北省电焊机厂 03182023393			
	MZ-1-1000	3*380	80												560	河北省电焊机厂			
	MZ-630	3*380		60%											机头： 1000×400×700	成都华远		配套电源： ZX5-630	
	MZ-1000	3*380		60%											机头： 1000×400×700	成都华远		配套电源： ZD5-1000	
	MZ-1250	3*380		60%											机头： 1000×400×700	成都华远		配套电源： ZD5-1250	
	MZY1-630	3*380	50	60%											电源： 1150×700×125	天焊电焊机 02226340738	15kg气瓶焊接专用设备。		
	NZA-1000	3*380		60%											700×900×1200 600	天焊电焊机			
	MU-2×300	380														上海电焊机厂 02165023110	双头自动堆焊磨损的火车车轮轮缘直径 。	配用电源： AX- 320-1或 AX4-300-1	
	MU1-1000-1	380														上海电焊机厂	用带极堆焊高合金钢或不锈钢。	配用电源： ZXG-1000R	
	MZ-500	220														上海电焊机厂	采用等速方式SCR调节。	配用电源： GS-500SS-2	
	MZ-1000	380														上海电焊机厂	有无坡口的焊缝焊接。	配用电源： BX2-1000	
	MZ-1000A	380														上海电焊机厂	有无坡口的焊缝焊接。	配用电源： BX1-1000	
	MZ-1-1000A	380														上海电焊机厂	有无坡口的焊缝焊接。	配用电源： ZXG-1000R	
	MZ-1-1000B	380														上海电焊机厂	有无坡口的焊缝焊接。	配用电源： ZX5-1000-1	
	MZ-1250R	380														上海电焊机厂	有无坡口的焊缝焊接。	配用电源： ZX-1250R	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
	MZ-2×1600	380														上海电焊机厂	第一丝采用直流，第二丝采用交流。焊接厚度可达30mm。	配用电源：ZXG-1600 BX1-1600	
	MZ1-1000	380														上海电焊机厂	各种焊缝。	配用电源：ZXG-1000R 或BX2-1000	
	MZ2-1500	380														上海电焊机厂	各种焊缝。	配用电源：BX2-2000 ZXG-1600	
	MZ9-1000	380														上海电焊机厂	焊接内径大于1.5m的内外纵环焊缝，和深度达200mm的对接焊缝。	配用电源：ZXG-1000R	
	D(T)N1-31	380/82	31	50%	0.5~0.6		10		0.55	200				水冷	电极臂伸出长度：450~600 电极臂间距离：150	上海永志 02156805133	1.6+1.6低碳钢 1.5+1.5不锈钢	电极间最大 压力4700N	
	D(T)N1-50	380/132	50	50%	0.5~0.6		10		0.55	416.7				水冷	电极臂伸出长度：450~600 电极臂间距离：200	上海永志	3.0+3.0低碳钢 2.5+2.5不锈钢		
	D(T)N1-125	380/329	125	50%	0.5~0.6		10		0.55	550				水冷	电极臂伸出长度：450~600 电极臂间距离：200~250	上海永志	5.0+5.0低碳钢 4.0+4.0不锈钢	电极间最大 压力 3500~15000N	
	D(T)N1-200	380/526	200	50%	0.5~0.6		10		0.55	550				水冷	电极臂伸出长度：450~600 电极臂间距离：200~250	上海永志	8.0+8.0低碳钢 5.0+5.0不锈钢		
	DZN3-3*50	380*3/396	150	50%	0.5~0.6		≥6		0.8	1000				水冷	有效焊接长度：400 电极臂间距离：450~600	上海永志		电极间最大 压力15000N	
	DZN3-3*125	380*3/987	375	50%	0.5~0.6		≥6		0.8	1000				水冷	有效焊接长度：600 电极臂间距离：450~600	上海永志		电极间最大 压力20000N	
	DN-63	380/	63	50%	0.5~0.6										电极臂间距离：400	无锡阳通	普通钢、合金钢。	电极间最大 压力6000N	
	DN-125	380/	125	50%	0.5~0.6										电极臂间距离：400	无锡阳通	普通钢、合金钢。	电极间最大 压力6000N	
	DNJ-25	380/	25	35%	0.5~0.6										640×380×590 110	上海久盛 02152827009		焊接板厚：0.5~2.5	
	DNJ-16	380/	16	50%	0.5~0.6										600×370×590 92	上海久盛		焊接板厚：0.4~1.5	
	DNJ-10	380/	10	50%	0.5~0.6										600×370×590 60	上海久盛		焊接板厚：0.3~1.0	
	DNJ-12	380/	10	50%	0.5~0.6										500×270×320 50	上海久盛		焊接板厚：0.3~1.0	
	DNJ-8	380/	8	35%	0.5~0.6										450×240×300 30	上海久盛		焊接板厚：0.2~0.6	
	DNJ-5	380/	5	35%	0.5~0.6										370×400×230 23	上海久盛		焊接板厚：0.2~0.4	
	DNJ-3	220/	3	35%	0.5~0.6										370×400×230 20	上海久盛		焊接板厚：0.03~0.3	
	DNJ-3-1	220/	3	35%	0.5~0.6										370×400×230 19	上海久盛		焊接板厚：0.02~0.2	
	DNJ-3-2	220/	3	35%	0.5~0.6										370×400×230 43	上海久盛		焊接板厚：0.02~0.3	
	DNJ-25G	380/	25	35%	0.5~0.6	0.3			0.6						370×420×260 112	上海久盛		焊接板厚：0.5~2.5	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cos Φ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
点焊机	DNJ3-25	380/	25	35%	0.5~0.6	0.3			0.6						700×470×590 110	上海久盛		焊接板厚：0.5~2.5	
	DNJ3-16	380/	16	50%	0.5~0.6	0.3			0.6						700×470×590 93	上海久盛		焊接板厚：0.3~2	
	DNJ-KD2-25	380/	25	35%	0.5~0.6	0.3			0.6						900×480×700 130	上海久盛		焊接板厚：0.4~2.5	
	DNJ-KD2-16	380/	16	50%	0.5~0.6	0.3			0.6						900×480×700 110	上海久盛		焊接板厚：0.3~2	
	FZ-2	220/	2		0.5~0.6										370×420×230 24	上海久盛		焊接板厚： 0.03~0.3	
	DN1-10	220,380/	10	20%	0.5~0.6											上海奇锐		welding thickness of low carbon steel: 1.5+1.5	
	DN1-16	220,380/	16	20%	0.5~0.6											上海奇锐		welding thickness of low carbon steel: 2+2	
	DN1-25	220,380/	25	20%	0.5~0.6											上海奇锐		welding thickness of low carbon steel: 3+3	
	DN1-35	220,380/	35	20%	0.5~0.6											上海奇锐		welding thickness of low carbon steel: 4+4	
	DNJ-10	380	10		0.5~0.6									变压器空 冷二次电 缆水冷		上海奇锐		welding thickness:0.6~1.5	
	DNJ-16	380	16		0.5~0.6									变压器空 冷二次电 缆水冷		上海奇锐		welding thickness:0.6~2	
	DNJ-25	380	25		0.5~0.6									变压器空 冷二次电 缆水冷		上海奇锐		welding thickness:1~2.5	
	JDN-3（台式）	220	3		0.5~0.6		1								530×810×1050 62	上海东升 02165635555		welding thickness:1+1	
	DN-5	220or380	5		0.5~0.6		1								590×310×1000 60	上海东升		welding thickness:1.5+1.5	
	DN-10	220or380	10		0.5~0.6		2								590×310×1000 70	上海东升		welding thickness:2+2	
	DN-16	220or380	16		0.5~0.6		2								630×310×1000 80	上海东升		welding thickness:2.5+2.5	
	DN-10（带时控）	220or380	10		0.5~0.6		2								590×310×1000 72	上海东升		welding thickness:2+2	
	DN-16（带时控）	220or380	16		0.5~0.6		2								630×310×1000 82	上海东升		welding thickness:2.5+2.5	
	DN-25（带时控）	380	25		0.5~0.6		2								630×310×1000 95	上海东升		welding thickness:3+3	
	DN-25（重型）	380	25		0.5~0.6		2								1018×450×1090 240	上海东升		welding thickness:3+3	
	DN-50	380	50		0.5~0.6		2								1018×450×1090 280	上海东升		welding thickness:5+5	
	JDM-3（台式）	220	3		0.5~0.6		1								530×810×1050 50	上海东升		welding thickness:1+1	
	JDM-5（台式）	220	5		0.5~0.6		1								530×810×1050 58	上海东升		welding thickness:1.5+1.5	
	JDM-10（台式）	220or380	10		0.5~0.6		2								530×810×1050 68	上海东升		welding thickness:2+2	
	JDM-16（台式）	220or380	16		0.5~0.6		2								530×810×1050 78	上海东升		welding thickness:2.5+2.5	
	JDM-16（柜式）	220or380	16		0.5~0.6		3								880×350×1080 90	上海东升		welding thickness:2.5+2.5	
	JDM-25（柜式）	380	25		0.5~0.6		3								880×350×1080 110	上海东升		welding thickness:3+3	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cos Φ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
点焊机	JDM-35（柜式）	380	35		0.5~0.6		3								880×350×1080 150	上海东升		welding thickness:4+4	
	DNJ-5	220/380	5	20%	0.5~0.6		无水冷却								450×290×480 35	上海东升			
	DNJ-16	220/380	16	20%	0.5~0.6		2								450×290×480 50	上海东升			
	DNJ-25	380	25	20%	0.5~0.6		2								500×310×560 60	上海东升			
	DNJ-50	380	50	20%	0.5~0.6		3								500×310×560 85	上海东升			
	DR-200（台式）	220	1		0.5~0.6										530×810×1050 50	上海东升		welding thickness:0.4+0.4	
	DR-500（台式）	220	2		0.5~0.6										530×810×1050 120	上海东升		welding thickness:1+1	
	DR-1000 （台、柜式）	220	3		0.5~0.6										530×810×1050 150	上海东升		welding thickness:1.5+1.5	
	DN-25	380	25		0.5~0.6		6								1000×350×1800 250	上海东升		welding thickness:3+3	
	DN-50	380	50		0.5~0.6		6								1000×350×1800 280	上海东升		welding thickness:4+4	
	DN-75	380	75		0.5~0.6		6								1000×350×1800 350	上海东升		welding thickness:5+5	
	DN-100	380	100		0.5~0.6		6								1000×350×1800 380	上海东升		welding thickness:6+6	
	DR-500	220	2	30%	0.5~0.6										115	上海通用	电器开关、继电器、仪器仪表、金属制品、不锈钢及各种金属，高质量焊接的制造业。	welding thickness: 不锈钢：1+1，黄铜：0.6+0.6 铝合金：0.4+0.4 Fmax=500N	
	DN-10	380	10		0.5~0.6									空冷、水冷	340×800×1140 80	上海通用	低碳钢板、线材、不锈钢板等材料的焊接。	welding thickness:1.5+1.5	
	DN-16	380	16		0.5~0.6									空冷、水冷	340×820×1200 100	上海通用		welding thickness:2.5+2.5	
	DN-25	380	25		0.5~0.6									空冷、水冷	340×840×1260 115	上海通用		welding thickness:3+3	
	DNY-5	380	5		0.5~0.6									变压器空冷二次电缆水冷	46	上海通用	碳钢、不锈钢等多种有色、黑色、稀有、贵重金属及其合金。	welding thickness:0.2~1	
	DNY-10	380	10		0.5~0.6									变压器空冷二次电缆水冷	53	上海通用		welding thickness:0.6~1.5	
	DNY-16	380	16		0.5~0.6									变压器空冷二次电缆水冷	70	上海通用		welding thickness:0.6~2	
	DNY-25	380	25		0.5~0.6									变压器空冷二次电缆水冷	80	上海通用		welding thickness:1~3	
	D（T）N2-63	380	63	20%	0.5~0.6		3							水冷	510	上海通用		循环用水	
	D（T）N2-80	380	80	20%	0.5~0.6		3							水冷	530	上海通用		循环用水	
	D（T）N2-100	380	100	20%	0.5~0.6		3							水冷	550	上海通用		循环用水	
	D（T）N2-125	380	125	20%	0.5~0.6		3							水冷	570	上海通用		循环用水	
	DN1-25	380	25	20%/50%	0.5~0.6									气动	电极臂有效伸出： 375 （可协议）	南京九州 0252643544	低碳钢	welding thickness: 3+3	
	DN2-35	380	35	20%/50%	0.5~0.6									气动	电极臂有效伸出： 650 （可协议）	南京九州	低碳钢	welding thickness: 3+3	
	DN2-50	380	50	20%/50%	0.5~0.6									气动	电极臂有效伸出： 650 （可协议）	南京九州	低碳钢	welding thickness: 3.5+3.5	
	DN2-75	380	75	20%/50%	0.5~0.6									气动	电极臂有效伸出： 650 （可协议）	南京九州	低碳钢	welding thickness: 4+4	
	DN2-100	380	100	20%/50%	0.5~0.6									气动	电极臂有效伸出： 550 （可协议）	南京九州	低碳钢	welding thickness: 5+5	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
点焊机	DN2-150	380	150	20%/50%	0.5~0.6									气动	电极臂有效伸出： 550 (可协议)	南京九州	低碳钢	welding thickness: 6+6	
	DN2-200	380	200	20%/50%	0.5~0.6									气动	电极臂有效伸出： 550 (可协议)	南京九州	低碳钢	welding thickness: 7+7	
	DZ、TZ-50	380	50	20%/50%	0.5~0.6										电极臂有效伸出： 650 (可协议)	南京九州	碳素钢、高强度铝合金、不锈钢、钛、铝、镁及其他高强度合金，多层异种合金。	max.thickness of low carbon steel: 3.5+3.5 Fmax=8KN	
	DZ、TZ-75	380	75	20%/50%	0.5~0.6										电极臂有效伸出： 650 (可协议)	南京九州	碳素钢、高强度铝合金、不锈钢、钛、铝、镁及其他高强度合金，多层异种合金。	max.thickness of low carbon steel: 4.0+4.0 Fmax=8KN	
	DZ、TZ-100	380	100	20%/50%	0.5~0.6										电极臂有效伸出： 650 (可协议)	南京九州	碳素钢、高强度铝合金、不锈钢、钛、铝、镁及其他高强度合金，多层异种合金。	max.thickness of low carbon steel: 5.0+5.0 Fmax=14KN	
	DZ、TZ-150	380	150	20%/50%	0.5~0.6										电极臂有效伸出： 550 (可协议)	南京九州	碳素钢、高强度铝合金、不锈钢、钛、铝、镁及其他高强度合金，多层异种合金。	max.thickness of low carbon steel: 6.0+6.0 Fmax=14KN	
	DZ、TZ-200	380	200	20%/50%	0.5~0.6										电极臂有效伸出： 550 (可协议)	南京九州	碳素钢、高强度铝合金、不锈钢、钛、铝、镁及其他高强度合金，多层异种合金。	max.thickness of low carbon steel: 7.0+7.0 Fmax=14KN	
	DZ2-3×100	3*380	3×100	50%	0.5~0.6		10									南京九州			
	DZ2-3×150	3*380	3×150	50%	0.5~0.6		12									南京九州			
	DZ2-3×200	3*380	3×200	50%	0.5~0.6		12									南京九州			
	DN12-2-2×150	3*380	150	50%	0.5~0.6		11		0.5					水冷	电极工作行程：0~80	南京九州	低碳钢、不锈钢、铝及合金、钛及钛合金等金属。	max.thickness of low carbon steel: 3.0+3.0 Fmax=4KN	
	DN12-2-2×200	3*380	200	50%	0.5~0.6		11		0.6					水冷	电极工作行程：0~81	南京九州	低碳钢、不锈钢、铝及合金、钛及钛合金等金属。	max.thickness of low carbon steel: 3.5+3.5 Fmax=4KN	
	DNK-16	220or380	16	50%	0.5~0.6		3		0.5					水冷		南京九州	电子、电器及轻型不锈钢制品行业。	max.thickness:1+1	
	DNK-25	220or380	25	50%	0.5~0.6		5		0.5					水冷		南京九州	电子、电器及轻型不锈钢制品行业。	max.thickness:2+2	
	DNK-40	220or380	40	50%	0.5~0.6		6		0.5					水冷		南京九州	电子、电器及轻型不锈钢制品行业。	max.thickness:2.5+2.5	
	DR-400	220or380	2.5		0.5~0.6										臂伸尺寸：550	南京九州	铝、铜、不锈钢、合金、镍、钨等导电导热性能好的金属板、线、丝的焊接及异种金属的焊接。	max.thickness of AL: 0.3+0.3 Fmax=8KN	
	DR-800	220or380	4		0.5~0.6										臂伸尺寸：550	南京九州		max.thickness of AL: 0.6+0.6 Fmax=8KN	
	DR-1500	380	6		0.5~0.6										臂伸尺寸：550	南京九州		max.thickness of AL: 1.0+1.0 Fmax=14KN	
	DR-3000	380	≤8		0.5~0.6										臂伸尺寸：650	南京九州		max.thickness of AL: 1.2+1.2 Fmax=14KN	
	DR-5000	380	≤10		0.5~0.6										臂伸尺寸：650	南京九州		max.thickness of AL: 1.6+1.6 Fmax=14KN	
	DR-10000	380	≤12		0.5~0.6										臂伸尺寸：650	南京九州		max.thickness of AL: 2.3+2.3 Fmax=18KN	
	DNS2-63	380	63	50%	0.5~0.6		8		0.6					水冷	电极平台尺寸：125×125	南京九州		双头，Fmax=7KN	
	DNS2-100	380	100	50%	0.5~0.6		10		0.6					水冷	电极平台尺寸：150×150	南京九州		双头，Fmax=10KN	
	DNS2-200	380	200	50%	0.5~0.6		12		0.6					水冷	电极平台尺寸：180×180	南京九州		双头，Fmax=10KN	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cos Φ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
	DNS2-300	380	300	50%	0.5~0.6		12		0.6					水冷	电极平台尺寸：180×180	南京九州		双头， Fmax=15KN	
点焊机	DN3-80		80		0.5~0.6									气压、水冷	480×600×605/505 130/123	南京九州	汽车、机车、农用车和轻工业用极为广泛。		
	DN3-125		125		0.5~0.6									气压、水冷	520×600×615/595 175/165	南京九州	汽车、机车、农用车和轻工业用极为广泛。		
	DN3-150		150		0.5~0.6									气压、水冷	520×600×635/615 185/175	南京九州	汽车、机车、农用车和轻工业用极为广泛。		
	DN3-180		180		0.5~0.6									气压、水冷	520×600×665/665 205/205	南京九州	汽车、机车、农用车和轻工业用极为广泛。		
	DN3-200		200		0.5~0.6									气压、水冷	520×600×665/665 205/205	南京九州	汽车、机车、农用车和轻工业用极为广泛。		
	ZDN2-25X	380/220	25	50%	0.5~0.6		3.3		0.65					水冷	600×470×320	南京九州			
	ZDN2-25C	380/220	25	50%	0.5~0.6		3.3		0.65					水冷	600×470×320	南京九州			
	ZDN2-35X	380/220	35	50%	0.5~0.6		4.7		0.65					水冷	600×470×320	南京九州			
	ZDN2-35C	380/220	35	50%	0.5~0.6		4.7		0.65					水冷	600×470×320	南京九州			
	ZDN2-40X	380/220	40	50%	0.5~0.6		5		0.65					水冷	600×470×320	南京九州			
	ZDN2-40C	380/220	40	50%	0.5~0.6		5		0.65					水冷	600×470×320	南京九州			
	DN2-50	380	50	50%	0.5~0.6		6		0.5							南京九州	低碳钢	Fmax=8KN	
	DN2-75	380	75	50%	0.5~0.6		6		0.5							南京九州	低碳钢	Fmax=10KN	
	DN2-100	380	100	50%	0.5~0.6		8		0.5							南京九州	低碳钢	Fmax=12KN	
	DN2-200	380	200	50%	0.5~0.6		8		0.5							南京九州	低碳钢	Fmax=15KN	
	PW03D		2.5/3		0.5~0.6										电极行程：20	镇江精工 05115624108	不锈钢	Fmax=120N thickness:0.4+0.4/0.6+0.6	
	PW03-4		3		0.5~0.6										电极行程：20	镇江精工	不锈钢	Fmax=120N thickness:0.6+0.6	
	PW105		5		0.5~0.6										电极行程：20	镇江精工	不锈钢	Fmax=200N thickness:1+1	
	PW10K		3		0.5~0.6										电极行程：20	镇江精工	不锈钢	Fmax=150N thickness:0.6+0.6	
	PW105K		5		0.5~0.6										电极行程：20	镇江精工	不锈钢	Fmax=250N thickness:1+1	
	PW10K-1		3		0.5~0.6										电极行程：25	镇江精工	不锈钢	Fmax=150N thickness:0.6+0.6	
	PW105K-1		5		0.5~0.6										电极行程：25	镇江精工	不锈钢	Fmax=250N thickness:1+1	
	PW105K-3		6.3		0.5~0.6										电极行程：25	镇江精工	不锈钢	Fmax=250N thickness:1.2+1.2	
	PW108K-3		8		0.5~0.6										电极行程：25	镇江精工	不锈钢	Fmax=250N thickness:1.5+1.5	
	PW1320		20		0.5~0.6										电极行程：50	镇江精工	不锈钢	Fmax=50N thickness:3+3	
	PW10Q		3		0.5~0.6									气动	电极行程：25	镇江精工	不锈钢	Fmax=100N thickness:0.6+0.6	
	PW105Q		6.3		0.5~0.6									气动	电极行程：25	镇江精工	不锈钢	Fmax=250N thickness:1.2+1.2	
	PW105Q-3		6.3		0.5~0.6									气动	电极行程：25	镇江精工	不锈钢	Fmax=250N thickness:1.2+1.2	
	PW108Q-3		8		0.5~0.6									气动	电极行程：25	镇江精工	不锈钢	Fmax=300KN thickness:1.5+1.5	
	PW12Q		10		0.5~0.6									气动	电极行程：40	镇江精工	不锈钢	Fmax=50KN thickness:2+2	
	PW25Q		25		0.5~0.6									气动	电极行程：30	镇江精工	不锈钢	Fmax=1000N thickness:3+3	
	PW1325		25		0.5~0.6									气动	电极行程：75	镇江精工	不锈钢	Fmax=1500N thickness:3+3	
	PW36		36		0.5~0.6									气动	电极行程：75	镇江精工	不锈钢	Fmax=1500N thickness:4+4	
	PW1325Q		25		0.5~0.6									气动	电极行程：75	镇江精工	不锈钢	Fmax=1500N thickness:3+3	
	PW36Q		36		0.5~0.6									气动	电极行程：75	镇江精工	不锈钢	Fmax=1500N thickness:4+4	
	PW60QV		60		0.5~0.6									气动	电极行程：75	镇江精工	不锈钢	Fmax=2000N thickness:5+5	
	PW125J（便携式）	220	1		0.5~0.6										电极行程：20	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=150N thickness:0.4+0.4/0.2+0.2	
	PW320J（台式）	220	1.5		0.5~0.6										电极行程：20	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=300N thickness:0.8+0.8/0.6+0.6	
	PW500J（台式）	220	1.5		0.5~0.6										电极行程：20	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=300N thickness:1+1/0.8+0.8	
	PW600J（台式）	220	2		0.5~0.6										电极行程：20	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=320N thickness:1+1/0.8+0.8	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cos Φ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
点焊机	PW800J（台式）	220	3		0.5~0.6										电极行程：25	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=360N thickness:1.1+1.1/0.9+0.9	
	PW320K（台式）	220	1.5		0.5~0.6										电极行程：20	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=300N thickness:0.8+0.8/0.6+0.6	
	PW1000J（台式）	3*380	3		0.5~0.6										电极行程：25	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=360N thickness:1.21+1.2/1+1	
	PW1200J（台式）	3*380	3		0.5~0.6										电极行程：25	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=400N thickness:1.3+1.3/1+1	
	PW600Q	220	2		0.5~0.6									气动	电极行程：30	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=500N thickness:1+1/0.8+0.8	
	PW800Q	220	3		0.5~0.6									气动	电极行程：30	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=600N thickness:1.1+1.1/0.9+0.9	
	PW1000Q	3*380	1.5		0.5~0.6									气动	电极行程：30	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=800N thickness:1+1/0.8+0.8	
	PW1200Q	3*380	3		0.5~0.6									气动	电极行程：50	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=1000N thickness:1.3+1.3/1.1+1.1	
	PW1500Q	3*380	3.5		0.5~0.6									气动	电极行程：50	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=2000N thickness:1.5+1.5/1.2+1.2	
	PW2000Q	3*380	4		0.5~0.6									气动	电极行程：50	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=2200N thickness:1.6+1.6/1.2+1.2	
	PW9000Q	3*380	10		0.5~0.6									气动	电极行程：75	镇江精工	不锈钢、黄铜	Fmax=4800N thickness:3.5+3.5/3+3	
	DN-16	380	15	20%	0.5~0.6										thoat depth:400	苏州电焊机厂 051253212392	铝、黄铜、紫铜、铁、锌、不锈钢、钨等金属以及异类金属之间焊接。	Fmax=3000N thickness:1+1	1.1
	DN-25	380	25	20%	0.5~0.6										thoat depth:400	苏州电焊机厂	铝、黄铜、紫铜、铁、锌、不锈钢、钨等金属以及异类金属之间焊接。	Fmax=3000N thickness:1.5+1.5	1.2
	DN-35	380	35	20%	0.5~0.6										thoat depth:400	苏州电焊机厂	铝、黄铜、紫铜、铁、锌、不锈钢、钨等金属以及异类金属之间焊接。	Fmax=4700N thickness:2+2	1.45
	DN-50	380	50	20%	0.5~0.6										thoat depth:600 (spot) thoat depth:480 (point)	苏州电焊机厂	铝、黄铜、紫铜、铁、锌、不锈钢、钨等金属以及异类金属之间焊接。	Fmax=4700N thickness:3+3	1.68
	DN-75	380	75	20%	0.5~0.6										thoat depth:600 (spot) thoat depth:480 (point)	苏州电焊机厂	铝、黄铜、紫铜、铁、锌、不锈钢、钨等金属以及异类金属之间焊接。	Fmax=4700N thickness:4+4	1.98
	DN-100	380	100	20%	0.5~0.6										thoat depth:600 (spot) thoat depth:450 (point)	苏州电焊机厂	铝、黄铜、紫铜、铁、锌、不锈钢、钨等金属以及异类金属之间焊接。	Fmax=7300N thickness:4.5+4.5	2.18
	DN-150	380	150	20%	0.5~0.6										thoat depth:600 (spot) thoat depth:450 (point)	苏州电焊机厂	铝、黄铜、紫铜、铁、锌、不锈钢、钨等金属以及异类金属之间焊接。	Fmax=7300N thickness:6+6	2.58
	DN-200	380	200	20%	0.5~0.6										thoat depth:600 (spot) thoat depth:400 (point)	苏州电焊机厂	铝、黄铜、紫铜、铁、锌、不锈钢、钨等金属以及异类金属之间焊接。	Fmax=12KN thickness:8+8	2.88
	DN1-5	380	5	20%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢的点焊。	Fmax=2.5KN thickness:0.5+0.5	
	DN1-10	380	10	20%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢的点焊。	Fmax=2.5KN thickness:0.8+0.8	
	DN1-16-1	380	16	20%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢的点焊。	Fmax=3KN thickness:1+1	0.52
	DN1-25-1	380	25	20%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢的点焊。	Fmax=3KN thickness:1.5+1.5	0.55
	DN1-50-1	380	50	20%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢的点焊。	Fmax=3KN thickness:1.8+1.8	0.72
	DN1-75-1	380	75	20%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢的点焊。	Fmax=3KN thickness:2+2	0.94
	DN1-100-1	380	100	20%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢的点焊。	Fmax=3KN thickness:3+3	1.1
	DN3-125Y	380	125	50%	0.5~0.6										800×450×800 200	大连奥托 04114796616		rated welding thickness:1.2+X	
	DN3-160Y	380	160	50%	0.5~0.6										800×450×850 220	大连奥托		rated welding thickness:1.6+X	
	JDN-3（台式）	220	3		0.5~0.6										530×810×1050 62	上海正特 02169179929	电器开关、仪器仪表、金属制品等行业。	welding thickness:1+1	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
点焊机	DN-5	220or380	5		0.5~0.6										590×310×1000 60	上海正特	电器开关、仪器仪表、金属制品等行业。	welding thickness:1.5+1.5	
	DN-10	220or380	10		0.5~0.6										590×310×1000 70	上海正特	电器开关、仪器仪表、金属制品等行业。	welding thickness:2+2	
	DN-16	220or380	16		0.5~0.6										630×310×1000 80	上海正特	电器开关、仪器仪表、金属制品等行业。	welding thickness:2.5+2.5	
	DN-25（轻型）	380	25		0.5~0.6										630×310×1000 95	上海正特	电器开关、仪器仪表、金属制品等行业。	welding thickness:3+3	
	DN-25（重型）	380	25		0.5~0.6										800×380×1000 240	上海正特	电器开关、仪器仪表、金属制品等行业。	welding thickness:3+3	
	DN-50（重型）	380	50		0.5~0.6										800×380×1000 280	上海正特	电器开关、仪器仪表、金属制品等行业。	welding thickness:5+5	
	DNY-5	220or380	5	30%	0.5~0.6										450×290×480 35	上海正特	汽车、建筑、机械、金属制品等行业。	welding thickness:0.2~1	
	DNY-16	220or380	16	20%	0.5~0.6										450×290×480 50	上海正特	汽车、建筑、机械、金属制品等行业。	welding thickness:0.3~2	
	DNY-25	380	25	20%	0.5~0.6										500×310×560 60	上海正特	汽车、建筑、机械、金属制品等行业。	welding thickness:0.5~3	
	DNY-50	380	50	20%	0.5~0.6										500×310×560 80	上海正特	汽车、建筑、机械、金属制品等行业。	welding thickness:0.8~4	
	SA-1435S	380	35		0.5~0.6										195	上海芳岑 02154858006	办公家具、橱具、配电箱等。	soft copper:2.0	
	SA-254S	380	25		0.5~0.6										192	上海芳岑	办公家具、橱具、配电箱等。	soft copper:1.6	
	SA-504SP	380	50		0.5~0.6										260	上海芳岑		soft copper:2.4	
	SM-75	380	75		0.5~0.6										360	上海芳岑	机车排气管、油箱、避震器、 轮圈、汽车油箱、车窗架等。	soft copper:1.6	
	SB-1004SP	380	100		0.5~0.6										600	上海芳岑	压缩机端子、深水泵叶片、 汽油箱口盖等。		
	SA-604SP	380	60		0.5~0.6										280	上海芳岑	电脑机壳、办公家具、机车零 件等。		
	DN1-10	380	10	20%	0.5~0.6											上海凤宝 02157563987		杠杆踏板式结构。	
	DN1-16	380	16	20%	0.5~0.6											上海凤宝		杠杆踏板式结构。	
	DN1-25	380	25	20%	0.5~0.6											上海凤宝		杠杆踏板式结构。	
	DN1-40	380	40	20%	0.5~0.6											上海凤宝		杠杆踏板式结构。	
	DNJ-5	380	5	10%	0.5~0.6										630×345×530 50	凯尔达 057186934575		max.thickness: 0.8+0.8	
	DNJ-16	380	16	10%	0.5~0.6										630×345×530 77	凯尔达		max.thickness: 1.5+1.5	
	DNJ-25	380	25	10%	0.5~0.6										630×345×530 95	凯尔达		max.thickness: 2+2	
	DN-10	380	10	50% 20%	0.5~0.6		≥4							水冷	755×315×960 95	凯尔达	碳钢、低碳合金钢、不锈钢、钢及其合金。	max.thickness: 0.3~2	
	DN-16	380	16	50% 20%	0.5~0.6		≥4							水冷	755×330×1040 110	凯尔达	碳钢、低碳合金钢、不锈钢、钢及其合金。	max.thickness: 0.5~3	
	DN-25	380	25	50% 20%	0.5~0.6		≥4							水冷	755×350×1085 120	凯尔达	碳钢、低碳合金钢、不锈钢、钢及其合金。	max.thickness: 0.5~4	
	D（T）N-40	380	40	20%	0.5~0.6		≥4							水冷	臂伸长度：450 360	凯尔达		max.thickness: 3+3	
	D（T）N-80	380	80	20%	0.5~0.6		≥4							水冷	臂伸长度：450 420	凯尔达		max.thickness: 4+4	
	D（T）N-100	380	100	20%	0.5~0.6		≥4							水冷	臂伸长度：500 460	凯尔达		max.thickness: 4.5+4.5	
	YR-155SAHGE	380	15 Semax=35	9%	0.5~0.6		2							水冷	臂伸长度：200 210	唐山松下 03153206066			
	YR-155SAHGF	380	15 Semax=35	9%	0.5~0.6		2							水冷	臂伸长度：200 210	唐山松下			
	YR-155SAHGG	380	15 Semax=35	9%	0.5~0.6		2							水冷	臂伸长度：200 210	唐山松下			
	YR-350SA2HGK	380	35 Semax=59	11.5%	0.5~0.6		2							水冷	210	唐山松下			
	YR-350SA2HGL	380	35 Semax=59	11.5%	0.5~0.6		2							水冷	210	唐山松下			
	YR-350SA2HGG	380	35 Semax=59	11.5%	0.5~0.6		2							水冷	210	唐山松下			
	YR-350SA2	380	35 Semax=59	17.6%	0.5~0.6		2							水冷	臂伸长度：200 255	唐山松下			
	YR-350SB2	380	35 Semax=90	7.5%	0.5~0.6		2							水冷	臂伸长度：200 270	唐山松下			
	YR-500SA2	380	50 Semax=120	8.7%	0.5~0.6		2							水冷	臂伸长度：200 500	唐山松下			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
点焊机	YR-700SA2	380	70 Semax=120	17.0%	0.5~0.6		2							水冷	臂伸长度：200 510	唐山松下			13.0
	YR-A05SA2	380	100 Semax=316	5.0%	0.5~0.6		8							水冷	臂伸长度：200 555	唐山松下			
	YR-350CM2点焊	380	35 Semax=73	11.5%	0.5~0.6		2								臂伸长度：170 255	唐山松下			
	YR-350CM2凸焊	380	35 Semax=89	7.7%	0.5~0.6		2								臂伸长度：170 255	唐山松下			
	YR-500CM2点焊	380	50 Semax=138	6.6%	0.5~0.6		3								臂伸长度：165 500	唐山松下			
	YR-500CM2凸焊	380	50 Semax=178	3.9%	0.5~0.6		3								臂伸长度：165 500	唐山松下			
	YR-700CM2点焊	380	70 Semax=138	12.9%	0.5~0.6		3								臂伸长度：165 510	唐山松下			
	YR-700CM2凸焊	380	70 Semax=178	7.7%	0.5~0.6		3								臂伸长度：165 510	唐山松下			
	YR-A05CM2点焊	380	100 Semax=316	5.0%	0.5~0.6		8								臂伸长度：200 555	唐山松下			
	YR-A05CM2凸焊	380	100 Semax=384	3.4%	0.5~0.6		8								臂伸长度：165 555	唐山松下			
	DN-7（脚踏式）	380	7	20.0%	0.5~0.6											河北省电焊机厂 03182023393	低碳钢、合金及部分有色金属。	single plate thickness: 0.3~1.5	
	DN-16（脚踏式）	380	16	20.0%	0.5~0.6											河北省电焊机厂	低碳钢、合金及部分有色金属。	single plate thickness: 0.5~2.0	
	DN-25（脚踏式）	380	25	20.0%	0.5~0.6											河北省电焊机厂	低碳钢、合金及部分有色金属。	single plate thickness: 1~2.5	
	DN5-40（脚踏式）	380	40	20.0%	0.5~0.6											河北省电焊机厂	低碳钢、合金及部分有色金属。	single plate thickness: 0.2~3	
	DN2-25（脚踏式）	380	25	20.0%	0.5~0.6											河北省电焊机厂	低碳钢、合金及部分有色金属。	single plate thickness: 0.1~2	
	DN-40	380	40	50.0%	0.5~0.6				驱动							河北省电焊机厂	低碳钢、合金及部分有色金属。	single plate thickness: 2.5	
	DN-63	380	63	50.0%	0.5~0.6				驱动							河北省电焊机厂	低碳钢、合金及部分有色金属。	single plate thickness: 2.5	
	DTN-50C	2*380	50		0.5~0.6											天焊电焊机 02226340738	碳钢、铁、不锈钢。	single plate thickness: 4	
	DN-25	2*380	25		0.5~0.6				传动						臂长：500	天焊电焊机		single plate thickness: 2	
	DN-63	380	63	50.0%	0.5~0.6												碳钢6+6		
	DN-63-A	380	63	50.0%	0.5~0.6												碳钢6+6		
	DN-125	380	125	50.0%	0.5~0.6												碳钢8+8		
	DN2-100	380	100	20.0%	0.5~0.6												碳钢4+4		
	DN2-200	380	200	20.0%	0.5~0.6												碳钢6+6		
	DN2-400	380	400	20.0%	0.5~0.6												碳钢8+8		
	DN3-75	380	75	20.0%	0.5~0.6												碳钢2+2		
	DN3-100	380	100	20.0%	0.5~0.6												碳钢2.5+2.5		
	DN7-3×100	380	3×100	20.0%	0.5~0.6												钢筋：纵5~25；横：4~12		
	DN7-6×35	380	6×35	20.0%	0.5~0.6												钢筋：纵3~6；横：3~8		
	DR-100-1	380	100J	20.0%	0.5~0.6												不锈钢0.5		
	SDN-10	380	10	50.0%	0.5~0.6												2根Φ0.53导线。		
	SDN-16	380	16	50.0%	0.5~0.6												碳钢3+3。		
	TN-63	380	63	50.0%	0.5~0.6												碳钢6+6。		
	TN1-63	380	63	50.0%	0.5~0.6												碳钢2~2.5。		
	TN-63-A	380	63	50.0%	0.5~0.6												碳钢2~2.5。		
	TN-125	380	125	50.0%	0.5~0.6												/		
	TN-125B	380	125	50.0%	0.5~0.6												/		
	TN1-200	380	200	20.0%	0.5~0.6												碳钢6+6		
	TN-2×16	380	2×16	50.0%	0.5~0.6												额定截面：2×40。	铆焊机。	
	SO212NT-5A	220or380	17	50.0%	0.5~0.6											上海电焊机厂 02165021423	不锈钢1+1，铝1+1，碳钢3+3。		
	SO232NT-5A	220or380	17	50.0%	0.5~0.6											上海电焊机厂	不锈钢1+1，铝1+1，碳钢3+3。		
	SO412NT-5A	220or380	31	50.0%	0.5~0.6											上海电焊机厂	不锈钢2+2，铝1.2+1.2,碳钢5+5。		
	SO432NT-5A（8A	220or380	31	50.0%	0.5~0.6										5A臂长：500mm； 8A臂长：800mm。	上海电焊机厂	不锈钢2+2，铝1.2+1.2,碳钢5+5。		
	SO462	380	31	50.0%	0.5~0.6											上海电焊机厂	铝1+1，不锈钢1.6+1.6,碳钢3+3。		
	C130SP-SAN	380	160	50.0%	0.5~0.6											上海电焊机厂	汽车车架，车门总成。	悬挂式。	
	C130FP-SAN	380	160	50.0%	0.5~0.6											上海电焊机厂	汽车车架，车门总成。	悬挂式。	
	P300DTI-A	380	247	50.0%	0.5~0.6											上海电焊机厂	不锈钢2.5+2.5,铝合金3.2+3.2, 碳钢6+6。		
	P260CC-10A	380	152	50.0%	0.5~0.6											上海电焊机厂	不锈钢0.4~4,铝0.4~3.		
	TZ-40	380	40	50.0%	0.5~0.6		20		0.5	283.3				水冷	1510×500×2110	成都华成焊接 0283339816			
	TZ-100	380	100	50.0%	0.5~0.6		34		0.4	58.3				水冷	1375×540×2192	成都华成焊接			
	TZ-3×40	3*380	3×40	50.0%	0.5~0.6		18		0.4					水冷	2222×712×1080 1080	成都华成焊接			
	TZ-3×63-1	3*380	3×63	50.0%	0.5~0.6		38		0.4	50				水冷	2035×740×2260 2500	成都华成焊接			
	TZ-3×100	3*380	3×100	50.0%	0.5~0.6		56		0.5	91.7				水冷	2277×1050×2541	成都华成焊接			
	TZ-3×160	3*380	3×160	50.0%	0.5~0.6		56		0.5	91.7				水冷	2277×1050×2541	成都华成焊接			
	DZ1-25-1	380	25	20.0%	0.5~0.6		10		0.5					水冷	1340×520×1400 360	成都华成焊接			
	DZ-40-2	380	40	50.0%	0.5~0.6		12.5		0.5	91.7				水冷	1600×520×1400 1000	成都华成焊接			
	DZ-63-1	380	63	50.0%	0.5~0.6		19.2		0.5	91.7				水冷	1600×500×1900 1000	成都华成焊接			

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
	DZ1-100-2	380	100	50.0%	0.5~0.6		19		0.5	76.7				水冷	1968×720×2332 1800	成都华成焊接			
	DZ-100-4	380	100	50.0%	0.5~0.6		19		0.5	66.7~83.3				水冷	1968×720×2107 1700	成都华成焊接			
	DZ-100-3	380	100	50.0%	0.5~0.6		19		0.5	83.3				水冷	1968×720×2332 1800	成都华成焊接			
	DZ-160	380	160	50.0%	0.5~0.6		30		0.5	38.3				水冷	1904×578×2276 1800	成都华成焊接			
	DN3-80-1	380	80	50.0%	0.5~0.6				气动					水冷	555×630×955 235	成都华成焊接	汽车工业、机车和建筑业广泛应用。	悬挂式。	
	DN3-100	380	100	50.0%	0.5~0.6				气动					水冷	550×330×900 155	成都华成焊接	汽车工业、机车和建筑业广泛应用。	悬挂式。	
	DN3-125-1	380	125	50.0%	0.5~0.6				气动					水冷	560×625×900 275	成都华成焊接	汽车工业、机车和建筑业广泛应用。	悬挂式。	
	DN3-160	380	160	50.0%	0.5~0.6				气动					水冷	630×425×720 235	成都华成焊接	汽车工业、机车和建筑业广泛应用。	悬挂式。	
	DN3-200-1	380	200	20.0%	0.5~0.6				气动					水冷	560×625×900 275	成都华成焊接	汽车工业、机车和建筑业广泛应用。	悬挂式。	
	DN3-125-1(D.C)	380	125	50.0%	0.5~0.6				气动					水冷	770×660×1000 308	成都华成焊接	汽车工业、机车和建筑业广泛应用。	悬挂式。	
	DN3-16-3	380	16	50.0%	0.5~0.6										800×330×310 39	成都华成焊接	汽车工业、机车和建筑业广泛应用。	一体化悬挂式。	
	DN2-25	380	25	50.0%	0.5~0.6										800×330×330 48	成都华成焊接	汽车工业、机车和建筑业广泛应用。	一体化悬挂式。	
	F(Z)N-50-A	380/132	50	50%	0.5~0.6		5		0.55					水冷		上海永志 02156805133	低碳钢、不锈钢等材料的盆、桶、箱及密封薄壁容器。	低碳钢： 0.8+0.8 不锈钢： 1.0+1.0	
	F(Z)N-80-A	380/210	80	50%	0.5~0.6		5		0.55					水冷		上海永志	低碳钢、不锈钢等材料的盆、桶、箱及密封薄壁容器。	低碳钢： 1.2+1.2 不锈钢： 1.2+1.2	
	F(Z)N-125-A	380/329	125	50%	0.5~0.6		5		0.55					水冷		上海永志	低碳钢、不锈钢等材料的盆、桶、箱及密封薄壁容器。	低碳钢： 1.5+1.5 不锈钢： 1.5+1.5	
	FZN-80-B	380/	80	50%	0.5~0.6		21.7		0.5	41.7						上海永志	有镀层的低碳薄壁油桶，亦可焊接低碳钢和低合金钢板。	最大工作压力 6000N;焊件最大厚度分别为：	
	FZN-125-B	380/	125	50%	0.5~0.6		21.7		0.5	41.7						上海永志	有镀层的低碳薄壁油桶，亦可焊接低碳钢和低合金钢板。	最大厚度分别为：	
	FTN-80	380/210	80	50%	0.5~0.6		10		0.55	33.3						上海永志	焊接筒式减震器储油缸及健身器材中的助力储油杆或储气筒。	最大夹紧力分别为：	
	FTN-125	380/329	125	50%	0.5~0.6		10		0.55	33.3						上海永志	焊接筒式减震器储油缸及健身器材中的助力储油杆或储气筒。	5000N，8000N	
	ZFN-125-3	380/329	150	50%	0.5~0.6				0.55							上海永志	小直径、长焊缝筒体及箱体		
	FN2-75-1 FN2-75-2	380	75	50%	0.5~0.6										电极臂有效伸出长度：450（可协议）	南京九州 0252643544	油箱、油桶等密封容器的低碳钢、不锈钢、镀锌板。	max.thickness of low carbon steel: 1+1 Fmax=14KN	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
缝焊机	FN2-100-1 FN2-100-2	380	100	50%	0.5~0.6										电极臂有效伸出长度：451（可协议）	南京九州	油箱、油桶等密封容器的低碳钢、不锈钢、镀锌板。	max.thickness of low carbon steel: 1.2+1.2 Fmax=14KN	
	FN2-150-1 FN2-150-2	380	150	50%	0.5~0.6										电极臂有效伸出长度：452（可协议）	南京九州	油箱、油桶等密封容器的低碳钢、不锈钢、镀锌板。	max.thickness of low carbon steel: 1.5+1.5 Fmax=14KN	
	FN2-200-1 FN2-200-2	380	200	50%	0.5~0.6										电极臂有效伸出长度：453（可协议）	南京九州	油箱、油桶等密封容器的低碳钢、不锈钢、镀锌板。	max.thickness of low carbon steel: 2+2 Fmax=14KN	
	FN1-10S		10		0.5~0.6										电极轮直径：Φ90	镇江精工 05115624108	电池行业。		
	FN1-20S, E		25		0.5~0.6										电极轮直径：Φ90	镇江精工	电池行业。		
	FN1-30S		50		0.5~0.6										电极轮直径：Φ100	镇江精工	电池行业。		
	FN1-25-1/2	380	25	50%	0.5~0.6											苏州电焊机厂 05203212392	低碳钢、不锈钢薄板。	max.thickness of low carbon steel: 1+1 Fmax=2KN	1.2
	FN1-75-1/2	380	75	50%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢、不锈钢薄板。	max.thickness of low carbon steel: 1.2+1.2 Fmax=2KN	1.3
	后置式气压 FN1-25-1/2	380	25	50%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢、不锈钢薄板。	max.thickness of low carbon steel: 0.6+0.6 Fmax=3.5KN	1.55
	后置式气压 FN1-75-1/2	380	75	50%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢、不锈钢薄板。	max.thickness of low carbon steel: 1+1 Fmax=3.5KN	1.75
	后置式气压 FN1-100-1/2	380	100	50%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢、不锈钢薄板。	max.thickness of low carbon steel: 1.2+1.2 Fmax=3.5KN	2.6
	前置式气压 FN-100-1/2	380	100	50%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢、不锈钢薄板。	max.thickness of low carbon steel: 1.5+1.5 Fmax=6.8KN	5.5
	前置式气压 FN-150-1/2	380	150	50%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢、不锈钢薄板。	max.thickness of low carbon steel: 2+2 Fmax=6.8KN	6.2
	前置式气压 FN-200-1/2	380	200	50%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢、不锈钢薄板。	max.thickness of low carbon steel: 3+3 Fmax=12KN	4.5
	前置式加长 FN-150-1/2	380	150	50%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢、不锈钢薄板。	max.thickness of low carbon steel: 1.5+1.5 Fmax=6.8KN	6.72
	前置式加长 FN-200-1/2	380	200	50%	0.5~0.6											苏州电焊机厂	低碳钢、不锈钢薄板。	max.thickness of low carbon steel: 2+2 Fmax=12KN	7.44



设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
对焊机	UN-450	380/	450	50%			20		0.6	20				水冷	2000	上海永志	管、棒、板和型	夹具加紧力：	
	UN-650	380/	650	50%			20		0.6	20				水冷	2200	上海永志	材的对接焊	370441.5N	
	MH-630-1,3	380/	45	35%												温州焊接设备厂		焊接钢筋直径： 16~32 (electroslag butt welding)	
	UN-1	220/	1	15%			/									温州焊接设备厂		weldment diameter: 0.4~2	
	UN-3	220/	3	20%			/									温州焊接设备厂		weldment diameter: 1~5	
	UN-10	380/	10	20%			1									温州焊接设备厂		weldment diameter: 3~8	
	UN-16	380/	16	20%			1									温州焊接设备厂		weldment diameter: 3.5~10	
	UN-25	380/	25	20%			2									温州焊接设备厂		weldment diameter: 16	
	UN-50	380/	50	20%			2									温州焊接设备厂		weldment diameter: 18	
	UN-25	380	25	20%			3								690×380×960 160	上海通用02168123838	低碳钢和有色金属		
	UN-75	380	75	20%			7								780×465×1030 340	上海通用	低碳钢和有色金属		
	UN-100	380	100	20%			7								780×465×1030 370	上海通用	低碳钢和有色金属		
	UN-150	380	150	20%			7								900×510×1100 520	上海通用	低碳钢和有色金属		
	UN2-25	380	25	20%												南京九州0252643544	五金、家电、不锈钢、铜铝加工等工业场所。	max.clamping force:1700N	
	UN2-50	380	50	20%												南京九州	五金、家电、不锈钢、铜铝加工等工业场所。	max.clamping force:2000N	
	UN2-80	380	80	20%												南京九州	五金、家电、不锈钢、铜铝加工等工业场所。	max.clamping force:2400N	
	UN2-100	380	100	20%												南京九州	五金、家电、不锈钢、铜铝加工等工业场所。	max.clamping force:3200N	
	UN-3	380	3	20%												苏州电焊机厂051253212392	低碳钢、有色金属、中碳钢及其他合金。	Max.upsetting pressure:6000N	0.31
	UN-12	380	12	20%												苏州电焊机厂	低碳钢、有色金属、中碳钢及其他合金。	Max.upsetting pressure:8000N	0.42
	UN-25	380	25	20%												苏州电焊机厂	低碳钢、有色金属、中碳钢及其他合金。	Max.upsetting pressure:10KN	0.64
	UN-50	380	50	20%												苏州电焊机厂	低碳钢、有色金属、中碳钢及其他合金。	Max.upsetting pressure:20KN	0.68
	UN-75	380	75	20%												苏州电焊机厂	低碳钢、有色金属、中碳钢及其他合金。	Max.upsetting pressure:30KN	0.9
	UN-100	380	100	20%												苏州电焊机厂	低碳钢、有色金属、中碳钢及其他合金。	Max.upsetting pressure:40KN	1.1
	UN-125	380	125	20%												苏州电焊机厂	低碳钢、有色金属、中碳钢及其他合金。	Max.upsetting pressure:40KN	1.25
	UN-1	220	1	15%											265×265×310 12	上海正特057786374639	建筑、机械、金属拉丝、水泥予制件、金属制品等行业。	DIA.of weldment: 0.6~2.0	
	UN-3	220	3	20%											350×280×800 50	上海正特	建筑、机械、金属拉丝、水泥予制件、金属制品等行业。	DIA.of weldment: 1.0~5.0	
	UN-5	220or380	5	20%											400×300×1100 70	上海正特	建筑、机械、金属拉丝、水泥予制件、金属制品等行业。	DIA.of weldment: 2.0~6.0	
	UN-10	380	10	20%											400×300×1100 80	上海正特	建筑、机械、金属拉丝、水泥予制件、金属制品等行业。	DIA.of weldment: 3.0~8.0	
	UN-16	380	16	20%											400×300×1100 92	上海正特	建筑、机械、金属拉丝、水泥予制件、金属制品等行业。	DIA.of weldment: 3.5~10	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cos Φ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
	UN-25轻型	380	25	20%											400×300×1100 100	上海正特	建筑、机械、金属拉丝、水泥予制件、金属制品等行业。	DIA.of weldment: 5.0~14	
	UN-25重型	380	25	20%											1340×500×1300 275	上海正特	建筑、机械、金属拉丝、水泥予制件、金属制品等行业。	DIA.of weldment: 18	
	UN-50重型	380	50	20%											265×265×310 325	上海正特	建筑、机械、金属拉丝、水泥予制件、金属制品等行业。	DIA.of weldment: 20	
	UN1-75	380	75													上海凤宝 02157563378	广泛应用于建筑、高架路、大桥、高速公路、金属拉丝、水泥预制场、金属制品等。	weldment surface:650mm <sup>2</sup>	
	UN1-100	380	100													上海凤宝	广泛应用于建筑、高架路、大桥、高速公路、金属拉丝、水泥预制场、金属制品等。	weldment surface:800mm <sup>2</sup>	
	UN1-125	380	125													上海凤宝	广泛应用于建筑、高架路、大桥、高速公路、金属拉丝、水泥预制场、金属制品等。	weldment surface:1000m <sup>2</sup>	
	UN1-150	380	150													上海凤宝	广泛应用于建筑、高架路、大桥、高速公路、金属拉丝、水泥预制场、金属制品等。	weldment surface:1250m <sup>2</sup>	
对焊机	UN2-75	380	75	75A: 50% 68A: 60% 53A: 100%											1520×500×1120 385	上海沪工 02159715888	低碳钢	weldment surface:600mm	
	UN2-100	380	100	100A: 50% 91A: 60% 70A: 100%											1520×500×1120 400	上海沪工	低碳钢	weldment surface:1000m <sup>m</sup>	
	UN2-125	380	125	125A: 50% 114A: 60% 88A: 100%											1520×500×1120 425	上海沪工	低碳钢	weldment surface:1200m <sup>m</sup>	
	UN2-150	380	150	150A: 50% 136A: 60% 106A: 100%											1520×500×1120 450	上海沪工	低碳钢	weldment surface:1400m <sup>m</sup>	
	UN-75	380	75	50% 20%			3. 4							水冷	1580×575×1160 400	凯尔达 057186934575	建筑、金属制品等行业。	最大顶锻力: 39.2KN	
	UN-100	380	100	50% 20%			3. 4							水冷	1580×575×1160 400	凯尔达	建筑、金属制品等行业。	最大顶锻力: 39.2KN	
	UN-150	380	150	50% 20%			3. 4							水冷	1580×575×1160 410	凯尔达	建筑、金属制品等行业。	最大顶锻力: 39.2KN	
	MH-36（同体式）	380													302	河北省电焊机厂 03182023393	建筑。	对接压力: > 3KN	
	MH-36（分体式）	380													302	河北省电焊机厂	建筑。	对接压力: > 3KN	
	MF-40（同体式）	380													380	河北省电焊机厂	建筑。	对接压力: > 3KN	
	MF-40（分体式）	380													380	河北省电焊机厂	建筑。	对接压力: > 3KN	
	UN-40	380	40	50%												上海电焊机厂 02165023110	棒材、型钢和工具等低碳钢或合金钢对焊。		
	UN1-75	380	75	20%												上海电焊机厂	电阻焊和闪光对焊低碳钢。		
	UN1-100	380	100	20%												上海电焊机厂	电阻焊和闪光对焊低碳钢。		
	UN17-150-1	380	150	50%												上海电焊机厂	棒材和型钢。	Smax: 2000mm <sup>2</sup>	
	UN7-400	380	400	50%												上海电焊机厂	专焊汽车和拖拉机轮圈。		
	UY-125	380	125	50%												上海电焊机厂	专焊工业和民用钢窗。	Smax: 650mm <sup>2</sup>	
	UN1-25	380	25	20%			2							水冷	1335×480×1330 275	成都华成0283332145		Max.clamping force:45KN	
	UN1-75	380	75	20%			3. 3							水冷	1520×550×1080 320	成都华成		Max.clamping force:45KN	
	UN1-100	380	100	20%			8							水冷	1594×580×1120 380	成都华成		Max.clamping force:50KN	
	UN2-150-2	380	150	20%			10		0. 5	250				水冷	2140×1360×1380 250	成都华成		Max.clamping force:100KN	
	UN-160	380	160	50%			11. 7		0. 5					水冷	2600×1240×1225 200	成都华成		Max.clamping force:50KN	
	UYZ-80	380	80	50%			24		0. 5					水冷	2220×1085×1993 150	成都华成		Max.clamping force:40KN	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
喷堆焊机	MUD2	/1000	100												990×350×855 65	上海恒通 02168906660	应用于修复磨损零件或借助于在普通碳钢上堆焊高合金钢和不锈钢来制造各种机械零件，从而节约各种昂贵的高合金钢和不锈钢的消耗。	带极厚度： 0.4~0.8 带极宽度： 30~80 焊剂漏斗容量： 15kg	
	堆焊专用设备dia100~500		140KW																
	YJDH2020		140KW																
	YJDH2020L		140KW																
	YJDH2080		140KW																
	JP8000		90KW															超音速喷涂	
	YJMD-2000 dia100~500		15KW																
螺柱焊机	LZH-1000	220													325×450×550 40	常州专成焊接 05195122510	低碳钢、不锈钢、铜及合金、铝及合金。		
	LZH-1500	220													325×450×550 45	常州专成焊接	低碳钢、不锈钢、铜及合金、铝及合金。		
	LZH-2000	220													325×450×550 50	常州专成焊接	低碳钢、不锈钢、铜及合金、铝及合金。		
	SAW-1000D	220		5~10%												上海芳岑 02154858006	工业纯铝及铝合金不锈钢、低碳钢、铜。		
	SAW-800D	220		5~10%												上海芳岑	工业纯铝及铝合金不锈钢、低碳钢、铜。		
	SAW-600D	220		5~10%												上海芳岑	工业纯铝及铝合金不锈钢、低碳钢、铜。		
	LZH-2601															大连光洋			1.5
	DLR4-1000	220	60000 μ f													上海电焊机厂 02165023110	低碳钢、不锈钢、有色金属螺柱与板材焊接。	螺柱直径2~6。	
	DLR4-6000	220	400000 μ f													上海电焊机厂	低碳钢、不锈钢、有色金属螺柱与板材焊接。	螺柱直径3~12。	
	ML-800	380/800														上海电焊机厂	低碳钢、不锈钢、有色金属螺柱与板材焊接。	螺柱直径3~12。	

设备名称	设备型号	电力				水		蒸汽 (L/min)	压缩空气		CO2 (L/min)	Ar (L/min)	O2 (L/min)	冷却 方式	尺寸或重量 (mm×mm×mm) 或 (Kg)	生产厂家	应用	备注	参考价格 (万元)
		额定电压 /电流 (V/A)	额定输入 功率(KVA)	负载持续 率 ε e	额定功率 因素cosΦ	压强 (MPa)	耗量 (L/min)		压强 (MPa)	耗量 (L/min)									
电 渣 焊 机	ZH-2×1250	3*380/1250		100%												成都振中 02884890821	钢结构箱型梁的焊接。		
	ZH-1250	3*380/1250		100%												成都振中	钢结构箱型梁的焊接。		
	HYS-500	380	38.5													上海凤宝 02157563378	建筑框架结构、桥墩、水坝。	可焊钢筋直径：Φ14~Φ36	
	HYS-630	380	54													上海凤宝	建筑框架结构、桥墩、水坝。	可焊钢筋直径：Φ14~Φ36	
等 离 子 焊 机	PW-120	AC380	5	100%		0.5	1公升/分							电离气0.1- 1公升/分保 护气2-25 公升/分		锦泰焊接 0416-5179785			
	PW-200	AC380	8	100%		0.5	1公升/分									锦泰焊接			
	PW-350	AC380	12	100%		0.5	1公升/分									锦泰焊接			
	PLAZMIG35/200C	400		35%											865×428×772 93	林肯电气 02158668666			