
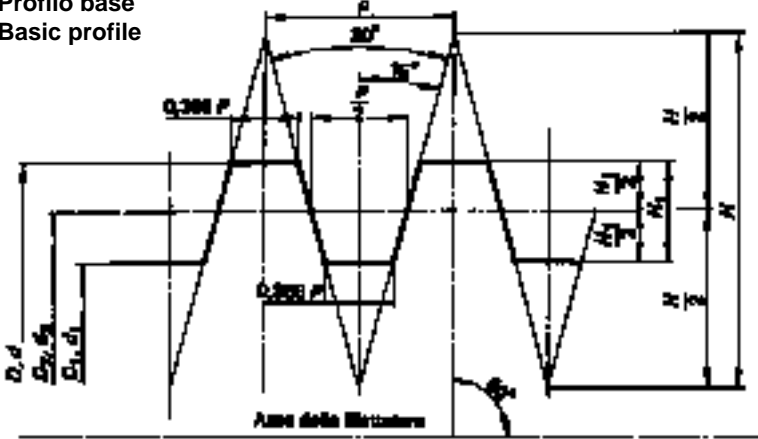
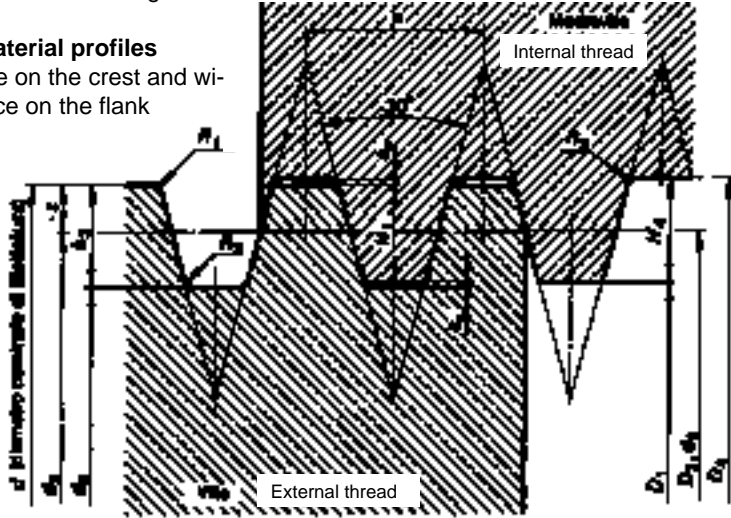
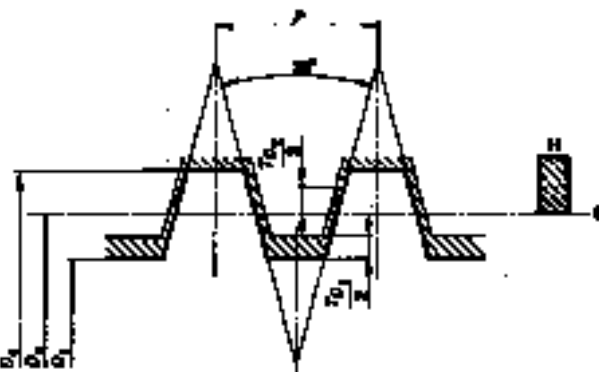
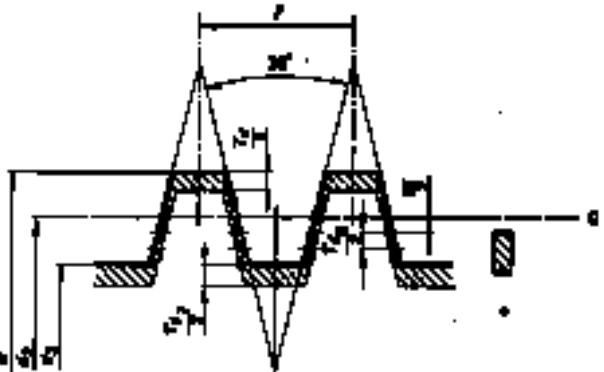

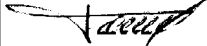



EM	DESCRIZIONE MODIFICHE	FIRMA	DATA	<div> <div>  </div> <div> FILETTATURE METRICHE TRAPEZOIDALI ISO ISO METRIC TRAPEZOIDAL SCREW THREADS </div> </div>	NORMA 2.4.601	
				NORMALIZZAZIONE	EDIZIONE 09/92	PAGINA 1 / 5
EM	DESCRIZIONE MODIFICHE	FIRMA	DATA	<p>La presente norma definisce la serie normalizzata e relative tolleranze delle filettature metriche trapezoidali UNI ISO 2901/2902/2903/2904.</p> <p>This standard defines the normalized series and tolerances of the metric trapezoidal screw threads UNI ISO 2901/2902/2903/2904.</p>		
				<div> <div> <p>Profilo base Basic profile</p>  </div> <div> <p>D = diametro esterno madrevite major diameter internal thread d = diametro esterno vite (nominale) major diameter external thread D₂ = diametro medio madrevite pitch diameter internal thread d₂ = Diametro medio di vite pitch diameter internal thread D₁ = diametro interno di madrevite minor diameter internal thread d₁ = diametro interno di vite minor diameter external thread P = passo del profilo - pitch H = altezza del triangolo generatore height of fundamental triangle = 1,866P H₁ = altezza del profilo base height of base profile = 0,5P</p> </div> </div>		
EM	DESCRIZIONE MODIFICHE	FIRMA	DATA	<p>Profilo di massimo materiale con gioco di fondo e senza gioco sui fianchi</p> <p>Maximum material profiles with clearance on the crest and without clearance on the flank</p>  <div> <p>H₁ = 0,5P h₃ = H₄ = H₁ + a_c = 0,5P + a_c z = 0,25P = H₁/2 d₃ = d - 2 h₃ d₂ = D₂ = d - 2z = d - 0,5P D₁ = d - 2 H₁ = d - P D₄ = d - 2 a_c a_c = gioco di fondo crest clearance e_s = scost. super. per vite fundam. deviation on external threads R₁ max = 0,5 a_c R₂ max = a_c</p> </div>		
EM	DESCRIZIONE MODIFICHE	FIRMA	DATA	<p>Madrevite con tolleranze H7 sul diametro medio Nut threads with tolerance H7 for the pitch diameter</p>  <p>Vite con tolleranze e7 sul diametro medio Bolt threads with tolerance e7 for the pitch diameter</p> 		
EM	DESCRIZIONE MODIFICHE	FIRMA	DATA	ORIGINE	SOSTITUISCE	REDATTA
						
EM	DESCRIZIONE MODIFICHE	FIRMA	DATA	APPROVATA	VISTO	
						

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo e/o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.

FIRMA		DATA	FILETTATURE METRICHE TRAPEZOIDALI ISO ISO METRIC TRAPEZOIDAL SCREW THREADS										NORMA 2.4.601		
DESCRIZIONE MODIFICHE			NORMALIZZAZIONE										EDIZIONE 09/92	PAGINA 2 / 5	
EM			d nom. filett. Basic dia.	Toll. d	Passo Pitch	d ₂ = D ₂	Toll d ₂ 7e	Toll D ₂ 7H	D ₄	d ₃	Toll. d ₃	D ₁	Toll. D ₁	R ₁ max	R ₂ max
			20	0 -180	2	19	-71 -271	0 +265	20,5	17,5	0 -321	18	0 +236	0,13	0,25
				0 -300			-95 -360	0 +355		0 -426	0 +375				
			24	0 -236	3	22,5	-85 -335	0 +335	24,5	20,5	0 -397	21	0 +315	0,13	0,25
				0 -335			-106 -406	0 +400		0 -481	0 +450				
			28	0 -236	3	26,5	-85 -335	0 +335	28,5	24,5	0 -397	25	0 +315	0,13	0,25
				0 -335			-106 -406	0 +400		0 -481	0 +450				
			30	0 -236	3	28,5	-85 -335	0 +335	30,5	26,5	0 -397	27	0 +315	0,13	0,25
				0 -375			-118 -453	0 +450		0 -537	0 +500				
			32	0 -236	3	30,5	-85 -335	0 +335	32,5	28,5	0 -397	29	0 +315	0,13	0,25
				0 -375			-118 -453	0 +450		0 -537	0 +500				
			34	0 -236	3	32,5	-85 -335	0 +335	34,5	30,5	0 -397	31	0 +315	0,13	0,25
				0 -375			-118 -453	0 +450		0 -537	0 +500				
			36	0 -236	3	34,5	-85 -335	0 +335	36,5	32,5	0 -397	33	0 +315	0,13	0,25
				0 -375			-118 -453	0 +450		0 -537	0 +500				
			38	0 -236	3	36,5	-85 -335	0 +335	38,5	34,5	0 -397	35	0 +315	0,13	0,25
				0 -425			-125 -480	0 +475		0 -569	0 +560				
			40	0 -236	3	38,5	-85 -335	0 +335	40,5	36,5	0 -397	37	0 +315	0,13	0,25
				0 -425			-125 -480	0 +475		0 -569	0 +560				
			42	0 -236	3	40,5	-85 -335	0 +335	42,5	38,5	0 -397	39	0 +315	0,13	0,25
				0 -425			-125 -480	0 +475		0 -569	0 +560				
			44	0 -236	3	42,5	-85 -335	0 +335	44,5	40,5	0 -397	41	0 +315	0,13	0,25
				0 -425			-125 -480	0 +475		0 -569	0 +560				
			46	0 -236	3	44,5	-85 -350	0 +355	46,5	42,5	0 -416	43	0 +315	0,13	0,25
				0 -450			-132 -532	0 +530		0 -632	0 +630				
			48	0 -236	3	46,5	-85 -350	0 +355	48,5	44,5	0 -416	45	0 +315	0,13	0,25
				0 -450			-132 -532	0 +530		0 -632	0 +630				
			50	0 -236	3	48,5	-85 -350	0 +355	50,5	46,5	0 -416	47	0 +315	0,13	0,25
				0 -450			-132 -532	0 +530		0 -632	0 +630				
			52	0 -236	3	50,5	-85 -350	0 +355	52,5	48,5	0 -416	49	0 +315	0,13	0,25
				0 -450			-132 -532	0 +530		0 -632	0 +630				
			55	0 -236	3	53,5	-85 -350	0 +355	55,5	51,5	0 -416	52	0 +315	0,13	0,25
				0 -500			-140 -565	0 +560		0 -671	0 +670				
				0 -670	14	48	-180 -680	0 +670	57	39	0 -805	41	0 +900	0,5	1

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo e/o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.

EM		DESCRIZIONE MODIFICHE		FIRMA		DATA		EM		DESCRIZIONE MODIFICHE		FIRMA		DATA	

EM		DESCRIZIONE MODIFICHE		FIRMA		DATA		+		EM		DESCRIZIONE MODIFICHE		FIRMA		DATA		+		EM		DESCRIZIONE MODIFICHE		FIRMA		DATA	

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo e/o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.

FIRMA				DATA				DESCRIZIONE MODIFICHE				EM																																							
FIRMA				DATA				DESCRIZIONE MODIFICHE				EM																																							
NORMA				2.4.601				EDIZIONE				PAGINA																																							
09/92				5 / 5																																															
FILETTATURE METRICHE TRAPEZOIDALI ISO				ISO METRIC TRAPEZOIDAL SCREW THREADS				NORMALIZZAZIONE																																											
d nom. filett. Basic dia.				Toll. d				Passo Pitch				d ₂ = D ₂				Toll d ₂ 7e				Toll D ₂ 7H				D ₄				d ₃				Toll. d ₃				D ₁				Toll. D ₁				R ₁ max				R ₂ max			
260				0 -600				12				254				-170 -700				0 +710				261				247				0 -823				248				0 +800				0,25				0,5			
260				0 -900				22				249				-224 -894				0 +900				262				236				0 -1062				238				0 +1250				0,5				1			
260				0 -1320				40				240				-300 -1150				0 +1120				262				218				0 -1363				220				0 +1900				0,5				1			
270				0 -600				12				264				-170 -700				0 +710				271				257				0 -823				258				0 +800				0,25				0,5			
270				0 -950				24				258				-236 -946				0 +950				272				244				0 -1124				246				0 +1320				0,5				1			
270				0 -1320				40				250				-300 -1150				0 +1120				272				228				0 -1363				230				0 +1900				0,5				1			
280				0 -600				12				274				-170 -700				0 +710				281				267				0 -823				268				0 +800				0,25				0,5			
280				0 -950				24				268				-236 -946				0 +950				282				254				0 -1124				256				0 +1320				0,5				1			
280				0 -1320				40				260				-300 -1150				0 +1120				282				238				0 -1363				240				0 +1900				0,5				1			
290				0 -600				12				284				-170 -700				0 +710				291				277				0 -823				278				0 +800				0,25				0,5			
290				0 -950				24				278				-236 -946				0 +950				292				264				0 -1124				266				0 +1320				0,5				1			
290				0 -1400				44				268				-315 -1215				0 +1250				292				244				0 -1440				246				0 +2000				0,5				1			
300				0 -600				12				294				-170 -700				0 +710				301				287				0 -823				288				0 +800				0,25				0,5			
300				0 -950				24				288				-236 -946				0 +950				302				274				0 -1124				276				0 +1320				0,5				1			
300				0 -1400				44				278				-315 -1215				0 +1250				302				254				0 -1440				256				0 +2000				0,5				1			
Note: le quote in grassetto sono quelle da preferire																bolted dimensions are to be preferred																																			
Es. di design.:																																																			
- per una madrevite: Tr 40 x 7 - 7H (for nut threads)																																																			
- per una vite: Tr 40 x 7 - 7e (for bolt threads)																																																			
- per un accoppiamento filettato: Tr 40 x 7 - 7H/Te (for fit between threaded parts)																																																			
FIRMA				DATA				DESCRIZIONE MODIFICHE				EM																																							
FIRMA				DATA				DESCRIZIONE MODIFICHE				EM																																							