

使用电焊机应注意的几个问题

电焊机分为交流和直流两种。我们日常工作中使用的普通电焊机多为交流的,使用时应注意以下几个问题:

1.交流电焊机一般是单相的,在使用前要先检查绕组的额定电压与电源电压是否相符(是380V还是220V),并检查接线端子板上的接线是否正确。如果是第一次投入运行或长期停用的交流电焊机,使用前应该用500V的兆欧表测量各绕组对铁心和相互间的绝缘电阻,不应低于0.5MΩ。

2.交流电焊机一次侧电源线可用BXR型橡皮绝缘铜芯软导线,二次侧焊接电缆可用YHH型橡胶套铜芯软电缆。

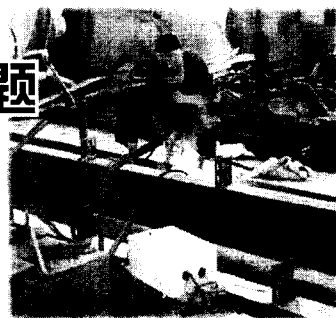
3.交流电焊机一次侧、二次侧接线板上的螺母、铜接线片和导

线必须接触紧密可靠,如果接触不好,会使螺栓、螺母和接线片烧坏。因此,电焊机在运行一段时间后,要用细砂布将各接触面上的氧化层擦净,再将螺栓紧固。

4.电焊机的外壳必须接地,应用单独的导线与接地干线连接起来。多个电焊机与一个接地装置连接时,要采用并联的方法,禁止进行串联。焊接工作未结束时,不可随意拆除接地线。

5.如果需要多个交流电焊机同时进行工作,应将焊机均匀地分接在三相电上,使三相负载平衡。

6.电焊机不能在高湿度(相对湿度超过90%)、高温(40℃以上)、不通风的场合下工作,要远离易燃、易爆物品。焊机的放置

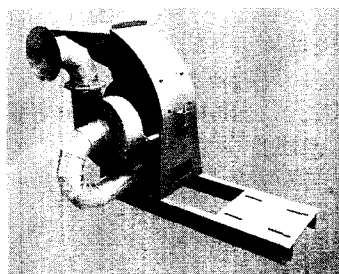


要平稳,切忌剧烈振动和敲击,以免损坏电抗器的性能,使焊机不能正常工作。应保持焊机的清洁与干燥,定期用低压干燥的压缩空气进行清理工作。

7.应避免电焊条与焊接件长时间短路,以防烧毁电焊机。

8.如发生电焊机不起弧、绕组过热、焊接电流不能调节、焊机振动或响声过大等故障时,应及时停机,查找原因,进行检修处理。

121000 辽宁省锦州变压器股份有限公司 徐新



饲草粉碎机主要用于粉碎各种干草以及作物的秸秆等粗饲料,农场、牧场及养殖专业户等用它来加工草粉饲料。饲草粉碎机可以和其他设备配套组成以草类或秸秆为主要原料的粗饲料加工机组,可以生产粉状或颗粒状饲料。颗粒饲料不易变质,便于运输和储存,适口性强,是牛、羊、骆驼等反刍动物及家禽的最好饲料。如果原料的含水量在15%以下,筛孔为3毫米(如高粱米粒大小),每小时能生产500千克以上。单班年产

饲草粉碎机应如何使用

量可达到千吨以上,经济效益相当可观。

注意事项和使用方法 使用前应认真检查电器设备是否有漏电现象,各部位的螺栓有无松动,锤片和筛片有无破损,调风板应处在半开或全开状态,启动机器先空车运转10~15分钟,才能正式使用。

工作时应扎紧袖口,女工戴上工作帽,站在进料口两边,拣出物料中的碎砖烂瓦等硬杂物。不要将手臂伸入料室内填料,也不要用手铁棍等东西捅料,入料要均匀,不得随便离开,更不能把工具和其他东西放在料堆上,需要检查机器内部时,要先切断电源。

维修与保养 注意随时往粉碎机的转子轴承注入润滑油。

粉碎机工作500小时左右,要将粉碎机的转子轴承清洗,注入适量的黄油。锤片是该机唯一的易损件,可根据程度调换锤片的角度,直到完全不能使用为止。一次性要全部更换新锤片保证原平衡交错排列,达到高速运转下的平衡状态,延长机器的使用寿命。筛片如破损较小,可修补后再用。

机器如长期不用,要把各部位清理干净,并注意防潮、防锈蚀。

110200 辽宁省辽中县南门街6号 薛志成