



						40Cr			山东骤进数控机床有限公司		
标记	处数	分区	更改文件	签名	年月日	阶段标记			重量	比例	交叉导轨毛坯 (未留加工余量)
设计			标准化								
审核											
工艺			批准			共 张 第 张					